

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

HERMetic UTImeter Gtex Chem

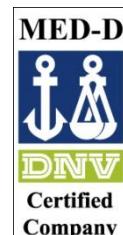
для использования в коррозийных и некоррозийных жидкостях

Портативный газонепроницаемый электронный измерительный прибор
Датчик: Незаполненный объем - Температура – Граница раздела



Примечание 1:
для определения
типа Вашего прибора
смотрите раздел 2.

Примечание 2:
перед началом
использования
прибора прочтите эту
инструкцию.



Данное руководство может быть обновлено без предварительного уведомления.
Актуальную версию можно найти на www.tanksystem.com или запросить по адресу tanksystem@honeywell.com

1. Содержание

1. СОДЕРЖАНИЕ.....	2
2. ИДЕНТИФИКАЦИЯ ВАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.....	4
2.1 СЕРИЙНЫЙ НОМЕР	4
2.2 АББРЕВИАТУРА	4
3. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	6
3.1 ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ	6
3.2 НАЧАЛЬНАЯ ПРОВЕРКА.....	6
3.3 НЕСООТВЕТСТВИЯ В ДОКУМЕНТАЦИИ	6
3.4 ГАРАНТИЯ	6
3.5 СЕРТИФИКАЦИЯ.....	7
3.6 ПАСНЫЕ ЧАСТИ	7
3.7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ .	7
4. АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ.ERROR! BOOKMARK NOT DEFINED.	
5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ	11
6. ФУНКЦИИ – ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ.....	13
7. ОПИСАНИЕ	14
7.1 Общая информация	14
7.2 Датчик ULTRA.....	16
7.2.1 Введение.....	16
7.2.2 Определение границы раздела.....	17
7.2.3 Измерение температуры.....	17
7.3 ЛЕНТА	18
7.4 Защита ленты	19
7.5 ИНДЕКС ОТСЧЕТА	20
7.6 Устройство очистки ленты.....	21
7.7 ГАЗОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬ	22
7.8 ПРОКЛАДКИ	22
7.9 Дополнительная нагрузка (опция) ..	22
7.9.1 Вязкие жидкости (> 800 Cst).....	22
7.9.2 Относительная высота и заполненный объем	22
7.10 КОРПУС И КРЫШКА.....	22
7.11 РАЗНОЕ.....	22
8. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ	23
8.1 Общая информация	23
8.2 ПРИМЕР УСТАНОВКИ НА ТРУБУ, СОЕДИНЕНИЕ Q2	24
8.3 ПРИМЕР УСТАНОВКИ НА ПАЛУБУ, СОЕДИНЕНИЕ Q2	25
8.4 ПРИМЕР УСТАНОВКИ НА ТРУБУ, СОЕДИНЕНИЕ Q1	26
8.5 ПРИМЕР УСТАНОВКИ НА ПАЛУБУ, СОЕДИНЕНИЕ Q1	27
9. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	28
9.1 Основные правила пользования 5-ти кнопочной контрольной панелью	28
9.2 Выбор языка	29
9.3 Выбор шкалы температуры	30
9.4 Выбор точности измерения температуры.....	31
9.5 Активирование светодиода (LED)	32
9.5.1 Временные настройки светодиода	32
9.5.2 Постоянные настройки светодиода	32
9.6 Отключение зуммера	33
9.7 Подсветка.....	33
9.8 Проверка функций перед использованием прибора	34
9.8.1 Батарея.....	34
9.8.2 Температура.....	34
9.8.3 Незаполненный объем	34
9.8.4 Граница раздела	34
9.9 Установка прибора	35
9.10 Продувка оборудования	35
9.11 Измерение незаполненного объема / границы раздела	35
9.12 Измерение относительной высоты / заполненного объема	36
9.13 Измерение температуры	37
10. УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	38
10.1 Уход	38
10.2 Проверка батареи	39
10.2.1 Перед началом измерения.....	39
10.2.2 Во время измерения.....	40
10.3 Замена батареи.....	41
10.4 Замена ленты	42
10.4.1 Отсоединение ленты от датчика .	42
10.4.2 Отсоединение ленты от электронного блока	42
10.4.3 Отсоединение ленты от оси катушки	43
10.4.4 Извлечение ленты из корпуса.....	43
10.4.5 Установка новой ленты	43
10.5 Замена датчика	44
10.5.1 Отсоединение старого датчика	44
10.5.2 Подсоединение нового датчика	44

10.6	ЗАМЕНА ГРЯЗЕСЪЕМНИКОВ ЛЕНТЫ	44
10.7	ЗАМЕНА БЛОКА ДИСПЛЕЯ	45
10.7.1	<i>Отсоединение старого блока дисплея</i>	
	45	
10.7.2	<i>Подсоединение нового блока дисплея</i>	
	45	
10.8	ПРОВЕРКА И СЕРТИФИКАЦИЯ ЛЕНТ	45
10.9	ПРОВЕРКА И НАСТРОЙКА ИНДЕКСА ОТСЧЕТА 46	
10.10	ПРОВЕРКА ТЕМПЕРАТУРЫ.....	47
10.10	ПРОВЕРКА ТЕМПЕРАТУРЫ.....	47
10.10.1	<i>Необходимое оборудование.....</i>	47
10.10.2	<i>Подготовка ванны с температурой замерзания воды</i>	47
10.10.3	<i>Проверка UTImeter.....</i>	47
10.11	ПРОВЕРКА НЕЗАПОЛНЕННОГО ОБЪЕМА/ГРАНИЦЫ РАЗДЕЛА	48
10.12	ХРАНЕНИЕ УСТРОЙСТВ HERMETIC.....	48
10.13	ТРАНСПОРТ ИРОВКА УСТРОЙСТВ HERMETIC.....	48
11.	ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	49
11.1	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ПО СОБЛЮДЕНИЮ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	49
11.2	НЕТ ПИТАНИЯ	49
11.3	НЕИСПРАВНОСТЬ ПРОХОЖДЕНИЯ СИГНАЛА 50	
11.4	НЕИСПРАВНОСТЬ ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ НЕЗАПОЛНЕННОГО ОБЪЕМА И/ИЛИ ГРАНИЦЫ РАЗДЕЛА	50
11.5	НЕИСПРАВНОСТЬ ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ТЕМПЕРАТУРЫ	50
11.6	ВИЗУАЛЬНЫЙ ОСМОТР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОВРЕЖДЕННЫХ ИЛИ НЕДОСТАЮЩИХ ЧАСТЕЙ	51
11.7	АЛЮМИНИЕВЫЕ ЧАСТИ С ПОКРЫТИЕМ	51
11.8	ПРОЦЕДУРА ПРИ ТУГОЙ НАМОТКЕ.....	51
11.9	ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОВЕРКА СБОРКИ ЛЕНТЫ 51	
12.	СПЕЦИФИКАЦИИ	52
13.	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	53
13.1	КАК ЗАКАЗАТЬ	53
13.2	СПИСОК НАЗВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ.....	53
13.3	ЧЕРТЕЖИ ЗАПЧАСТЕЙ	55
14.	ЧЕРТЕЖИ КЛАПАНОВ	64
14.1	СПИСОК ЧЕРТЕЖЕЙ КЛАПАНОВ	64
14.2	ЧЕРТЕЖИ.....	64

2. Идентификация Вашего оборудования

2.1 Серийный номер

Каждый прибор HERMetic **индивидуально идентифицируется** серийным номером из 6-ти цифр, начиная с буквы G, например G10058. Этот серийный номер нанесен на идентификационную пластинку, расположенную в верхней части ручки. См.

[Рисунок 2-1.](#)

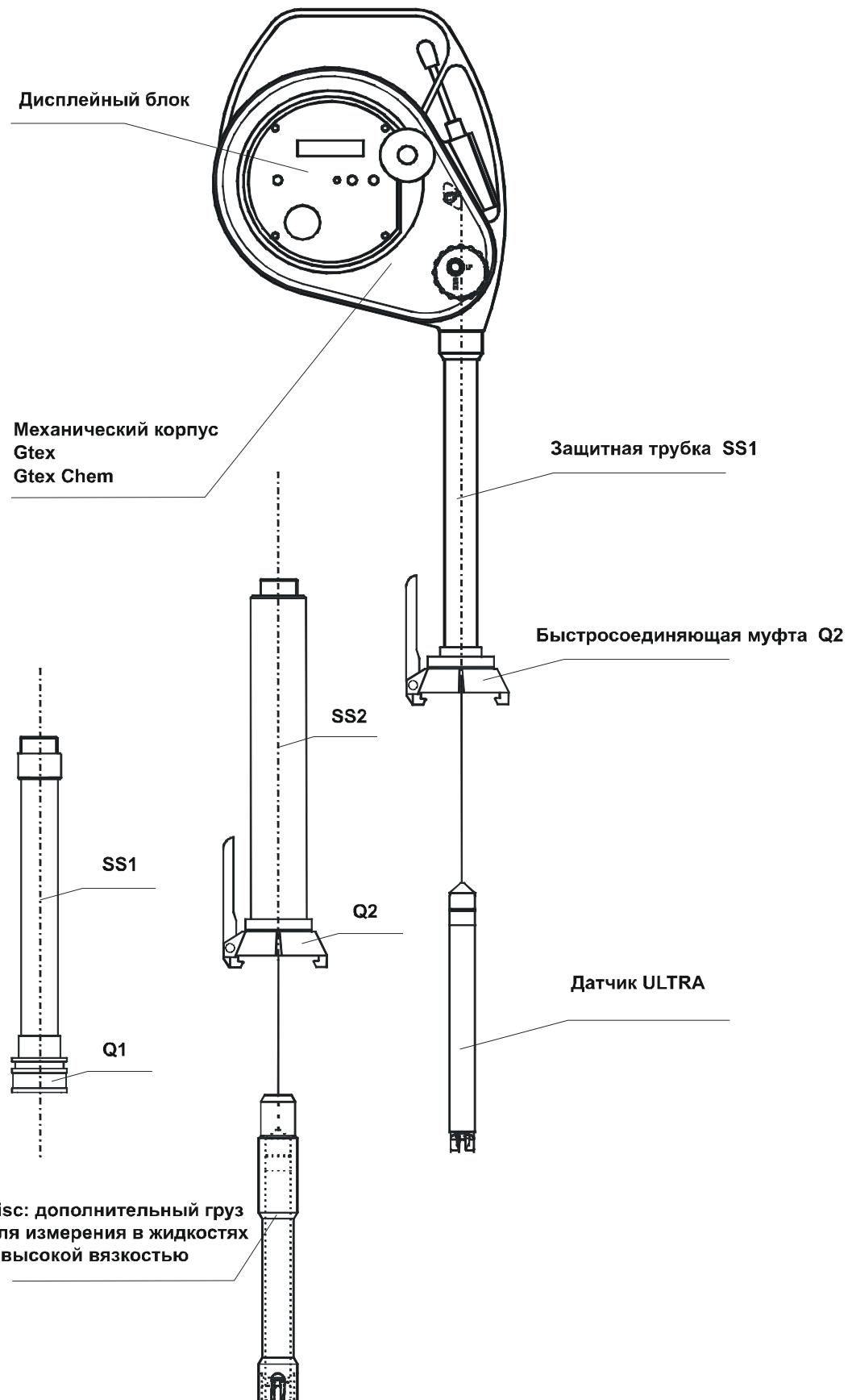


Рисунок 2-1

2.2 Аббревиатура

Аббревиатура, используемая для определения оборудования. Смотрите таблицу и [Рисунок 2-2.](#)

Аббревиатура	Значение
ETCE	Специальное PTFE, используемое для штамповки
FFKM	Уплотнение из перфо-фтора, специальная для применения в химических средах
FKM (Viton)	Уплотнение из фтора для применения в сырой нефти и некоторых других продуктах
Gtex	Газонепроницаемый механический корпус для некоррозионных жидкостей, т.е. с FKM уплотнениями и PA 11 покрытием (синее)
Gtex Chem	Газонепроницаемый механический корпус для коррозионных жидкостей, т.е. с FFKM уплотнениями и PA 11 покрытием (синее)
NBR	Уплотнение из акрилонитрил-бутадиена (нитриловое уплотнение)
PA 11 (Rilsan)	Полиамидное покрытие (синее, серое или желтое), используется для защиты алюминия от жидкости
PE	Полиэтилен
PEHD	Полиэтилен высокой плотности
PFA	Перфо-фтор алcoxил алкан
PTFE	Поли-тетра-фтор-этилен
Q1	Соединение 1"
Q2	Соединение 2"
SS1	Защитная труба из нержавеющей стали 1"
SS2	Защитная труба из нержавеющей стали 2"
TEFZEL	Покрытие ленты ETFE
ULTRA	Ультразвуковой чувствительный датчик второго поколения, подходит для работы с жидкостями широкого диапазона, от сырой нефти до легких продуктов, химических и тяжелых/вязких жидкостей
UTI	Функции: U (незаполненный объем), T (температура), I (граница раздела нефть/вода)
Visc	Дополнительная нагрузка на чувствительный датчик для измерения заполненного объема или измерения в вязких жидкостях

**Рисунок 2-2**

3. Общая информация

3.1 Поставка оборудования

Поставка должна включать следующие компоненты:

- 1 прибор, снабженный одной батареей в индикаторе;
- 1 комплект 4 Allen ключей: 1.5, 2, 2.5 и 3 мм;
- 1 Инструкция по техническому обслуживанию и эксплуатации.

3.2 Начальная проверка

Проверьте комплект поставки и отметьте любые повреждения, возникшие при транспортировке. Проведите "Предварительную проверку перед установкой прибора" для проверки его правильного функционирования. Если комплект не полный или есть повреждение, то немедленно должна быть выставлена претензия к перевозчику, и должна быть поставлена в известность отдел продаж или обслуживания компании Enraf Tanksystem SA, для того, чтобы ускорить ремонт или замену прибора.

3.3 Несоответствия в документации

Конструкция прибора постоянно развивается и совершенствуется. Поэтому прибор может иметь много детальных изменений, не содержащихся в инструкции по эксплуатации.

3.4 Гарантия

Гарантия составляет тридцать шесть (36) месяцев после поставки с завода, за исключением батарей.

Продавец обязуется устранить любой дефект, вызванный применением плохих материалов или исполнением работы низкого качества. Обязательства продавца ограничиваются ремонтом или заменой таких дефектных частей на своем собственном заводе или одном из его сервисных центров. Покупатель будет оплачивать стоимость и нести риск за перевозку дефектных или отремонтированных частей, поставленных на замену дефектным.

При возврате оборудования на Enraf Tanksystem SA или на любые согласованные сервисные центры, оборудование не должно быть загрязнено. Если обнаружится, что оборудование загрязнено, то оно будет возвращено покупателю за его счет. Загрязненное оборудование не будет ремонтироваться, заменяться или попадать под любую гарантию до тех пор, пока оно не будет очищено покупателем.

Покупатель должен известить продавца факсом, телексом или в письменном виде о любом возникшем дефекте, немедленно после его обнаружения, учитывая характер дефекта и/или степень причиненного при этом повреждения.

При отсутствии других оговоренных условий в отношениях между продавцом и покупателем действует "General Conditions 188" of United Nations.

Этот прибор сертифицирован как искробезопасное оборудование только для тех классов или категорий взрывоопасных зон, которые отмечены на шильдике прибора, и имеет отметку официального одобрения. Другое применение прибора несанкционировано.

Несанкционированный ремонт или замена компонентов покупателем приведет к прекращению этой гарантии и может снизить искробезопасность прибора. Особенно не допускается ремонтировать электронные схемы.

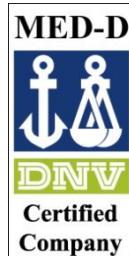
Enraf Tanksystem SA не несет ответственности за косвенный ущерб, потери, вызванные аварией, а также за повреждения или неисправность оборудования, связанные с неправильным использованием оборудования.

Enraf Tanksystem SA не берет на себя ответственность за возмещение ущерба при любом несчастном случае или повреждении, вызванном эксплуатацией оборудования, и гарантия ограничивается заменой частей или всего изделия.

3.5 Сертификация



Enraf Tanksystem SA является компанией, сертифицированной Intertek под ISO 9001 и Intertek под MED-D и Det Norske Veritas Certification GmbH



Оборудование одобрено на искробезопасность следующими инстанциями:

IECEx

Zone 0 Ex ia IIB T4 20°C < Ta < +50°C

Стандарты:

IEC 600790, ред. 4 200401,
IEC 607911, ред. 5 200607,
IEC 607926, ред. 1 200403

ATEX

II 1 G Ex ia IIB T4 / Tamb. 50 °C

Стандарты:

EN60079-0: (2006)
EN60079-11: (2007)
EN60079-26: (2007)

Для проверки соответствия новым или обновленным стандартам см. Декларацию соответствия

Factory Mutual (FM Approvals)

CL I, DIV 1, GP C&D, T4 Tamb. 50 °C

CL I, ZN 0, AEx ia IIB T4 Tamb. 50 °C

Оборудование одобрено, как определитель границы раздела нефть/вода, в соответствии с MARPOL Resolution MEPC.5(XIII) от 13 июня 1980 национальными морскими администрациями и/или классификационными обществами.

Если Вам требуется какой-либо специальный сертификат, пожалуйста, обратитесь:

Enraf Tanksystem SA
Rue de l'industrie 2
1630 Bulle, SWITZERLAND
Телефон : +41-26-91 91 500
Телефакс : +41-26-91 91 505
Web site : www.tanksystem.com
E-mail : tanksystem@honeywell.com

3.6 пасные части

При заказе запасных частей, укажите номер TS запасной части и описание. Смотрите раздел чертежи.

Некоторые детали могут быть отремонтированы. В этом случае вышлите деталь любому сертифицированному сервисному центру или заводу.

В срочном случае, могут быть заменены блоки полностью. Обращайтесь на завод или в ближайший сервисный центр для более подробной информации.

3.7 Техническое обслуживание и ремонт

Заказчик должен оплатить стоимость перевозки и таможенные сборы. Если детали высланы на условиях "freight collect", счет будет выставлен покупателю.

При возврате блоков и частей для ремонта на завод, пожалуйста, заполните бланк с запросом на техническое обслуживание (см. следующую страницу). Серийный номер (за буквой "G" следуют 5 цифр) нанесен на идентификационную пластинку, как показано на Рисунке 2-1.

При возврате оборудования на Enraf Tanksystem SA, оборудование не должно быть загрязнено. Если обнаружится, что оборудование загрязнено, то оно будет возвращено покупателю за его счет. Загрязненное оборудование не будет ремонтироваться до тех пор, пока оно не будет очищено покупателем.

Запрос на техническое обслуживание

Адрес заказчика:

.....
.....
.....
.....

Телефон:

E-mail:

Факс:

Тип прибора или узла:

.....

Серийный номер:

Краткое описание неисправности:

.....
.....
.....

Вы хотите получить квотацию до начала ремонта: да / нет

Отремонтированный прибор должен быть возвращен по следующему
адресу:

.....
.....
.....
.....
.....

4. Адреса сервисных центров

Обновления данного списка можно найти на сайте www.tanksystem.com

Страна	Адрес	Телефон\Факс\E-mail
SWITZERLAND	ENRAF TANKSYSTEM SA 2, rue de l'Industrie CH-1630 BULLE	Tel : +41-26-91 91 500 Fax : +41-26-91 91 505 Tanksystem@honeywell.com
CANADA	PYLON ATLANTIC A Div. Of Pylon Electronics Inc. 31 Trider Crescent., DARTMOUTH, N.S. B3B 1V6 CANADA	Tel : +1-902-4683344 Fax : +1-902-4681203 halifax_csr@pylonelectronics.com
CHINA	HUA HAI EQUIPMENT & ENGINEERING CO LTD Factory 7, Lane 1365, East Kang Qiao Road Kang Qiao Industrial Zone, Pu Dong SHANGHAI, P.C. 201315	Tel : +86-21-68183183 Fax : +86-21-68183115 huahaish@huahaiee.com
GERMANY	CHRISTIAN BINDEMANN MARINE TECHNICAL SERVICES Antonie-Möbis-Weg 4 HAMBURG 2523	Tel : +49-40-41918846 Fax : +49-40-41918847 service@mkecb.com
GREECE	SPANMARIN 86, Filinos Street GR-185 36 PIRAEUS	Tel : +30-210-4294498 Fax : +30-210-4294495 spanmarin@ath.forthnet.gr
JAPAN	DAIWA HANBAI CORPORATION LTD 2-10-31, Mitejima, Nishiyodogawa-ku OSAKA 555-0012	Tel : +81-6-64714701 Fax : +81-6-64729008 daiwa471@silver.ocn.ne.jp
KOREA	World Ocean CO., LTD Rm1001, Hae-deok Bldg., 1212-11 Choryang-dong Dong-Gu BUSAN	Tel : +82-51-462-2554/5 Fax : +82-51-462-0468 marine@worldocean.co.kr
MEXICO	URBAN DEL GOLFO S.A. DE C.V. Julian Carrillo No. 709 Nte. COL. LOS MANGOS 89440 Cd. MADERO, Tamps, MEXICO	Tel : +52-833-2170190 Fax : +52-833-2170190 urbansa@prodigy.net.mx
NETHERLANDS & BELGIUM	B.V. TECHNISCH BUREAU UITTENBOGAART Brugwachter 13 NL-3034 KD ROTTERDAM	Tel : +31-10-4114614 Fax : +31-10-4141004 info@tbu.nl

Обновления данного списка можно найти на сайте www.tanksystem.com

Страна	Адрес	Телефон\Факс\E-mail
PORTUGAL	CONTROLIS Rua Conceição Sameiro Antunes, 26-E Cova da Piedade 2805-122 – Almada	Tel : +351-21-2740606 Fax : +351-21-2740897 controlis.port@gmail.com
RUSSIA	NPP "GERDA" Vilisa Latsisa str. 17 Building 1 125480 MOSCOW	Tel : +7-495-7558845 Fax : +7-495-7558846 info@gerda.ru
SINGAPORE	HUBBELL INT'L (1976) PTE LTD 322 Thomson Road SINGAPORE 307665	Tél : +65-6-2557281 Tél : +65-6-2550464 Fax : +65-6-2532098 hubbell@mbox2.singnet.com.sg
SPAIN	E.N.I. Electronica y Neumatica Industrial, S.A. C/Jon Arrospide, 20 (Int.) 48014 BILBAO	Tel : +34-94-4746263 Fax : +34-94-4745868 eni.tecnica@eni.es
SWEDEN	INSTRUMENTKONTROLL Lars Petersson AB Varholmsgatan 1 414 74 GÖTEBORG	Tel : +46-31-240510 Tel : +46-31-240525 Fax : +46-31-243710 Info@instrumentkontroll.se
TURKEY	YEDI DENIZ Setustu, Izzetpasa Yok.1 TR 34427 Kabatas ISTANBUL	Tel : +90.212.251 64 10 / 3 lines Fax : +90.212.251 05 75 servicestation@yedideniz.net dmgistanbul@yahoo.com
UNITED ARAB EMIRATES	MARITRONICS TRADING L.L.C: P.O. Box 6488 Shed # 72, Jadaf Ship Docking Yard DUBAI	Tel : +971-4-3247500 Fax :+971-4-3242500 service@maritronics.com
UNITED KINGDOM	ENERGY MARINE (INTERNATIONAL) LTD. 12 Clipstone Brook Industrial Estate Cherrycourt Way LEIGHTON BUZZARD, BEDS, LU7 4TX	Tel : +44-1525-851234 Fax :+44-1525-852345 info@engmar.com
U.S.A/ TEXAS	HONEYWELL HERMETIC 4522 Center Street DEER PARK, TX 77536	Tel: +1-281-930 1777 Fax: +1-281-930 1222 Toll free call in the USA: 1-800-900 1778 hermetic@honeywell.com

5. Рекомендации по безопасной эксплуатации

1. Эта инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию является руководством, которое помогает пользователю эксплуатировать оборудование.
2. Однако производитель не имеет никаких обязательств и не несет никакой ответственности за ущерб, вызванный эксплуатацией прибора, независимо от причины ущерба.
3. **Обратите внимание на возможную опасность электростатических зарядов, которые могут быть в танке.** Особенно это может иметь место в жидкостях, аккумулирующих статическое электричество, т.е. в жидкостях, которые имеют малую проводимость 50 пикоСименс/метр (pS/m) или меньшую.
4. **Очень важно, чтобы прибор был заземлен на танк, перед тем, как датчик опустится в танк, и оставался заземленным, пока датчик не будет полностью извлечен из танка.**
 - 4.1. Если прибор устанавливается с помощью быстроподсоединяющейся муфты, то заземление обеспечивается через эту муфту и ответный ниппель клапана. Для гарантии электропроводности содержите эти части в чистоте и без коррозии, для того чтобы гарантировать электропроводность. Если для этой цели используется пластичная смазка, то она должна содержать графит.
 - 4.2. Если прибор не подсоединен через ответный палубный клапан, то он должен быть электрически заземлен с помощью заземляющего кабеля и зажима.
5. **Ожидается, что пользователь будет иметь свои особые методы работы, которые обеспечивают уверенность безопасной эксплуатации такого типа оборудования. В этом случае необходимо строго соблюдать инструкции пользователя.**
6. **При отсутствии таких инструкций нужно иметь в виду следующее:**
 - 6.1. Если металлическая измерительная трубка установлена под палубным клапаном или танк заполнен инертным газом, то возможно проводить измерения незаполненного объема и т.д. в любое время без ограничений.
 - 6.2. Если нет измерительной трубки или в танке нет инертного газа, то необходимо принять следующие меры предосторожности:
 - 6.2.1. Если груз не является жидкостью, аккумулирующую статическое электричество, т.е. его проводимость больше, чем 50 pS/m, то возможно измерение незаполненного объема надежно заземленным прибором. Прибор должен быть механически и электрически заземлен, перед тем, как датчик опустится в танк, и оставаться заземленным, пока датчик не будет извлечен из танка.
 - 6.2.2. Если груз является жидкостью, аккумулирующую статическое электричество, т.е. его проводимость меньше, чем 50 pS/m, то проведение измерений незаполненного объема разрешается при выполнении следующих условий:
 - 6.2.2.1. Прибор должен быть механически и электрически заземлен, перед тем, как датчик опустится в танк, и оставаться заземленным, пока датчик не будет извлечен из танка.

- 6.2.2.2. Устройство нельзя вводить в танк по меньшей мере 30 минут после завершения любых грузовых операций или остановки нагнетания инертного газа.
- 6.3. За дополнительной информацией обратитесь к International Safety Guide for Oil Tankers and Terminals (ISGOTT), ISBN 10 85609 291 7, Fifth Edition 2006, или к соответствующим документам Legislative Authority на установку.
- 7. Внимание:**
- Замена компонентов может негативно сказаться на внутренней безопасности.**
- Замена батареи должна производиться только в безопасной зоне (невоспламеняющаяся среда).**
- Чтобы исключить опасность воспламенения не допускайте воздействия на алюминиевую коробку прибора ударных воздействий или трения.**
- 8. Данное устройство и его использование могут попадать под действие соответствующих международных, национальных или местных норм и правил. Ответственностью покупателя/пользователя является использование прибора в соответствии с такими нормами или правилами.**
- 9. Данное устройство является портативным переносным, оно не должно быть постоянно установлено на танке и после использования должно быть отключено и перенесено для хранения в сухое помещение.**

6. ФУНКЦИИ – ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Этот прибор HERMetic представляет собой газонепроницаемую портативную измерительную систему, сконструированную для выполнения в полностью закрытых условиях, путем выполнения простых действий 3-х измерений:

- a) Незаполненный объем (свободный объем). Дополнительно доступно измерение заполненного объема¹.
- b) Граница раздела нефть/вода.

Деление шкалы ленты: 1 мм (1/16")

точность ленты: ±1.5 мм для 30 м
(±1/16" прибл. для 100 футов)

Точность определения незаполненного объема и границы раздела:
±2 мм (±0.08" прибл.)

Минимальный определяемый уровень границы раздела на дне танка или уровень жидкости: 4 мм (0.16" прибл.).

- c) Постоянное показание температуры на любом уровне.

Диапазон температуры окружающей среды:
от -20°C до 50°C
(от -4°F до 122°F)

Диапазон измерений температуры датчика:
от -40°C до 90°C
(от -40°F до 194°F)

Разрешение: 0.01° или 0.1°, на выбор

Точность для калибровки в диапазоне: ±0.1°C
(от 0°C до 70°C); ±0.2°F (от 32°F до 158 °F)

Показания температуры: °C или °F, на выбор.

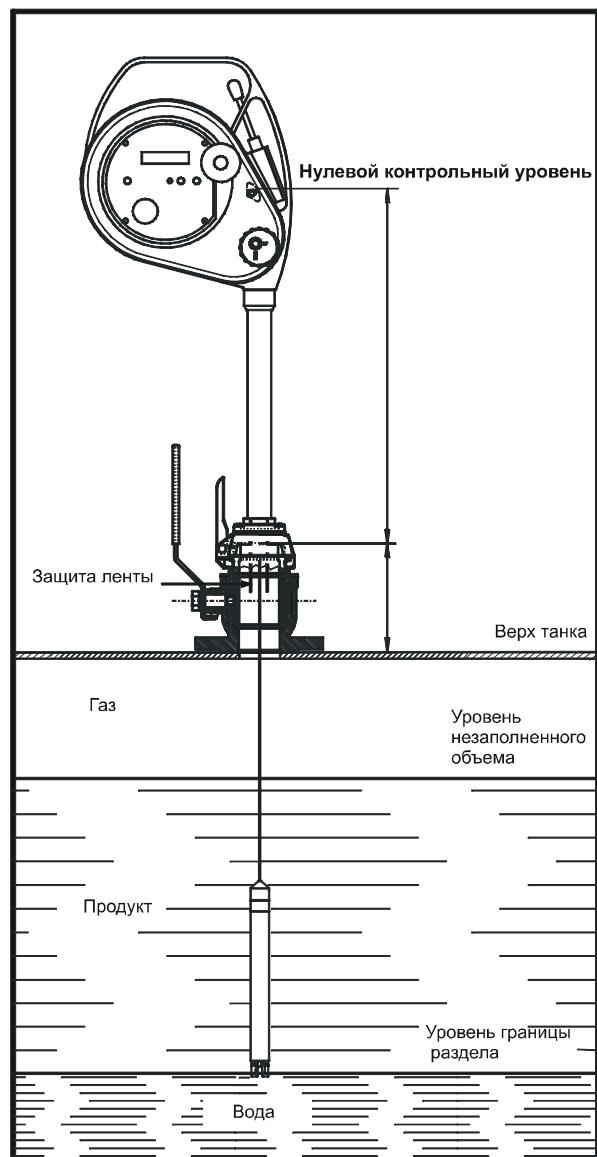
Этот прибор HERMetic соответствует требованиям API MPMS глава 7 2001, таблица 3, ISO 4268 и IP PMM часть IV.

Благодаря малому диаметру датчика этот прибор может быть использован только с клапанами диаметром до 25 мм (1").

Трубка защиты ленты предотвращает случайное закрытие клапана с лентой.

Измерения осуществляются в полностью газонепроницаемых условиях, поэтому нет пониженного или избыточного давления в танке. Устройство выдерживает давление в танке до 0.3 бар (4.4 фунт/кв.дюйм).

¹ Дополнительное устройство, применяемое только с 2" клапанами, позволяет проводить измерение **относительной высоты** и **заполненного объема** танка. Применяется в моделях "Visc".



7. Описание

7.1 Общая информация

Каждый прибор HERMetic **идентифицируется индивидуально** серийным номером из 6 цифр, начиная с буквы G, например G10058. Этот серийный номер нанесен на идентификационную пластинку, как показано на Рисунке 7-1.

Прибор HERMetic укомплектован датчиком **ULTRA**.

Устройство издает контрольный сигнал, постоянный сигнал или прерывистый сигнал.

Когда датчик находится в воздухе, контрольный сигнал раздается каждые 2 секунды.

Когда датчик вступает в контакт с любым нефтепродуктом, зуммер звучит непре-рывно.

Когда датчик вступает в контакт с водой, раздается прерывистый сигнал.

Контрольный сигнал	•	•
Постоянный сигнал	•	•
Прерывистый сигнал	•	•

Можно также активировать световой сигнал (LED), который мигает с той же частотой, с какой зуммер издает звуковой сигнал. Это можно использовать в шумной обстановке или ночью.

Лампой подсветки можно пользоваться ночью для освещения дисплея.

Прибор HERMetic питается от батареи 9В, которая находится в электронном блоке, называемом приборным блоком. Потребление тока очень мало, поэтому обеспечивается длительная эксплуатация без замены батареи. **Постоянный сигнал означает, что батарею нужно заменить.** Если напряжение батареи слишком низкое, то будет невозможно измерять температуру.

Техническое обслуживание несложное, потому что конструкция модульная и позволяет быстро заменять комплектующие.

См. также Рисунок 7-2 для ознакомления с оборудованием.



Рисунок 7-1

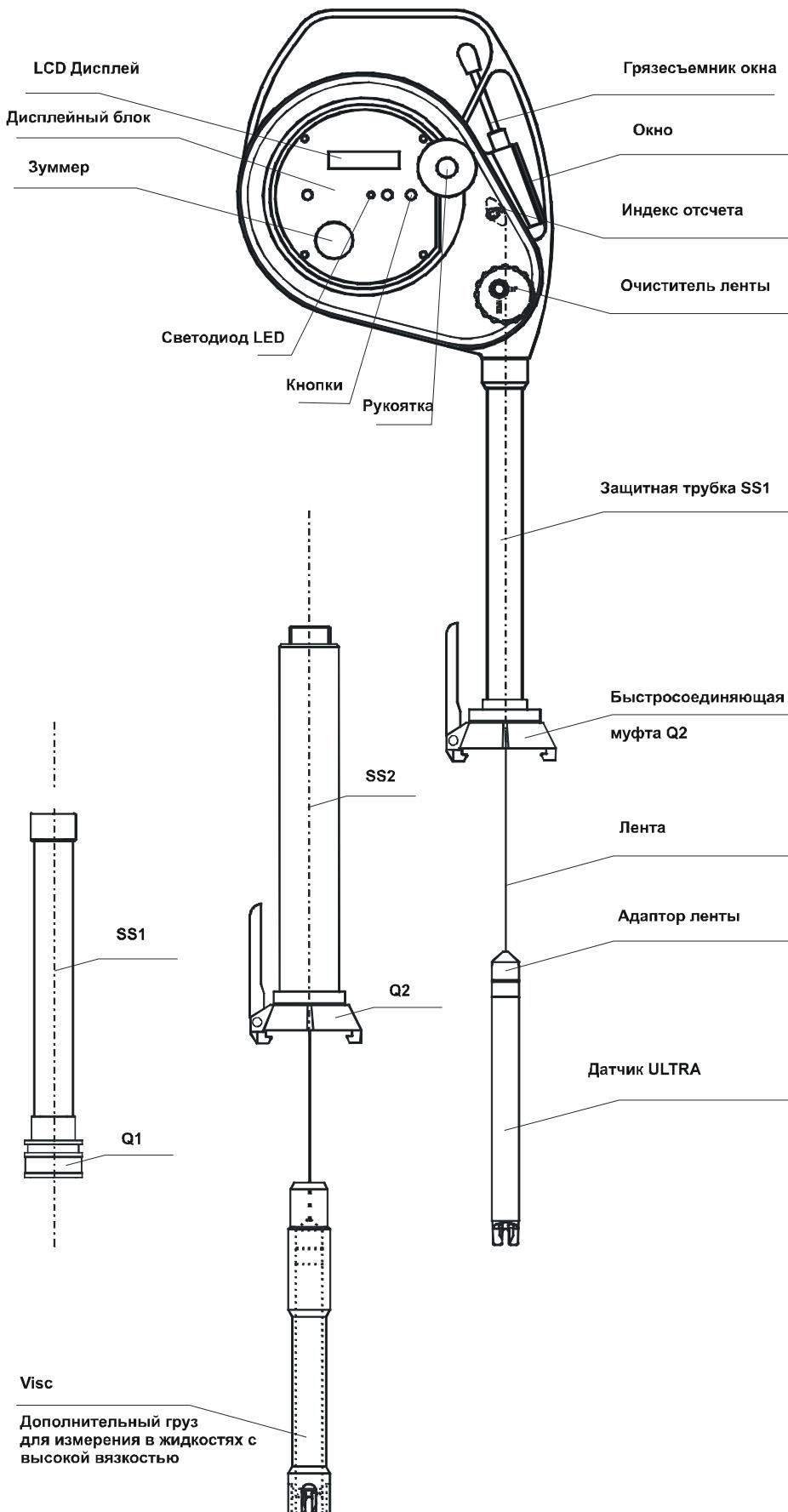


Рисунок 7-2

7.2 Датчик ULTRA

7.2.1 Введение

Датчик ULTRA состоит из трубы из нержавеющей стали с головкой из высокотехнологичного пластика, которую невозможно отделить от трубы. Чувствительный датчик состоит из ультразвукового датчика уровня жидкости, датчика температуры и проводящего электрода. Чувствительность для незаполненного объема и границы раздела не регулируется. Измерение температуры откалибровано на заводе и не требует последующей настройки.

Определение незаполненного объема

Датчик незаполненного объема состоит из двух пьезокерамических плат и электронных схем. Когда головка датчика погружена в непроводящую жидкость (нефть или бензин), излучающий ультразвуковой сигнал определяется приемным устройством, кодируется и посыпается в приборный блок, который активирует зуммер с постоянным сигналом.

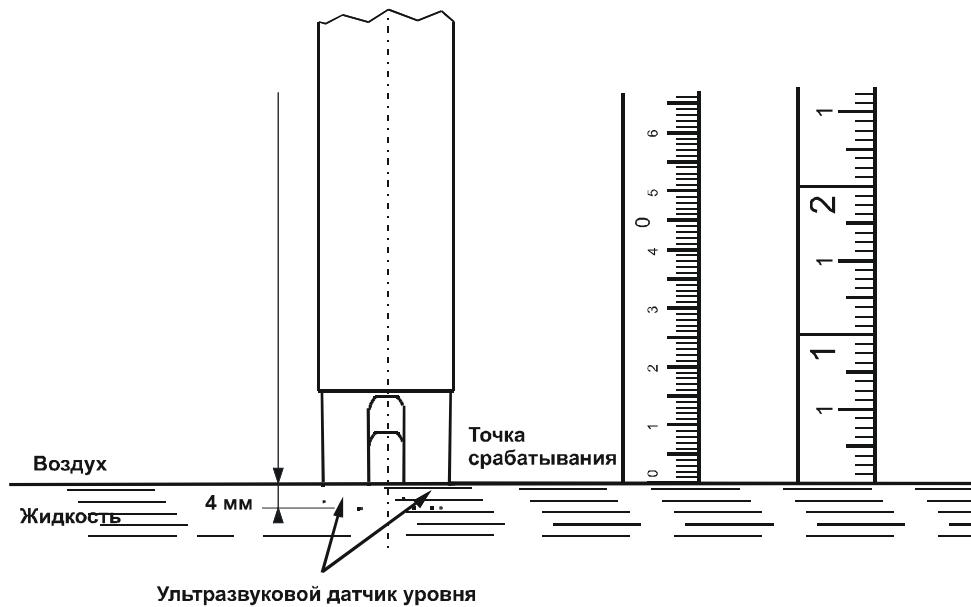


Рисунок 7-3

Точка срабатывания расположена на расстоянии 4 мм (5/32") от нижней части датчика и идентична нулевой точке деления шкалы ленты.

7.2.2 Определение границы раздела

Принцип основан на измерении электропроводности между активным электродом и заземленным электродом. Когда жидкость обладает электропроводностью (как вода), датчик незаполненного объема

определяет также наличие жидкости, и электроды проводимости с соответствующими электронными схемами модулируют кодированный сигнал для генерирования прерывистого звукового сигнала.

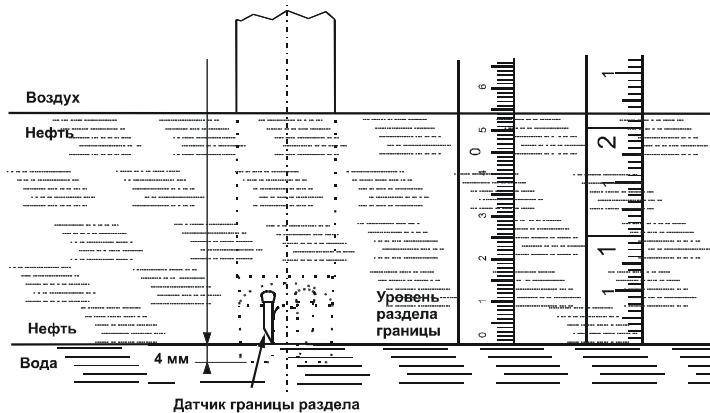


Рисунок 7-4

Точка срабатывания расположена на расстоянии 4 мм (5/32") от нижней части датчика и идентична нулевой точке деления шкалы ленты.

7.2.3 Измерение температуры

Чувствительный элемент – это платиновый температурный датчик сопротивления (RTD). Элемент находится в температурном электроде, который заполнен передающей тепло составной пастой для сокращения времени реагирования.

Сигнал RTD элемента цифровой, все ошибки (смещение, нелинейность и погрешность) исправляются и компенсируются микроконтроллером, расположенным

чувствительном датчике. Характеристики RTD элемента хранятся в памяти датчика и предназначены одному датчику. Поэтому замена датчика не требует новой калибровки. Все данные упорядочиваются и посылаются микроконтроллером в дисплейный блок. Температурные настройки (разрешение, шкала) легко выбираются при нажатии 5-ти кнопок на контрольной панели.

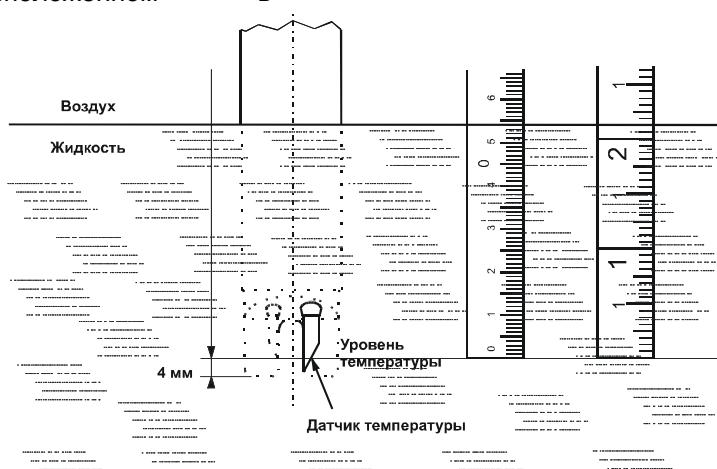


Рисунок 7-5

Точка срабатывания расположена на расстоянии 4 мм (5/32") от нижней части датчика и идентична нулевой точке деления шкалы ленты.

7.3 Лента

Лента с покрытием ETFE (TEFZEL) обеспечивает выполнение 3 основных функций:

- Удерживает чувствительный датчик.
- Лента градуирована, что позволяет определять расстояние между точкой срабатывания и индексом отсчета. Если индекс отсчета расположен на нулевом

уровне незаполненного объема, то показания ленты идентичны незаполненному объему.

- Измерительная лента имеет 2 провода для передачи сигнала и питания между приборным блоком и датчиком. Стальная лента сама служит заземляющим проводом между трубкой датчика и прибором.

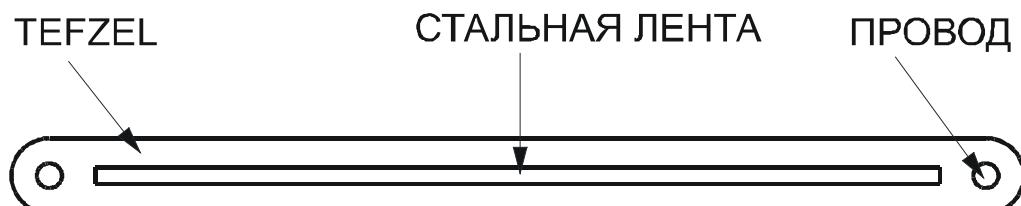


Рисунок 7-6

Стандартная градуировка двустороннего типа имеет шкалу в метрах на одной стороне и в дюймах на другой. Лента устанавливается в оборудование в соответствии с необходимостью.



градуировка в дюймах



градуировка в метрах

Рисунок 7-7

7.4 Защита ленты

Защитная трубка измерительной ленты является механическим предохранительным устройством, которое предотвращает закрытие клапана в течении всего времени, когда датчик находится внутри танка. Во время погружения датчика, защитная трубка следует за ним под действием силы тяжести до тех пор, пока она не задерживается кольцом, расположеннымным внутри быстроподсоединяющейся муфты. В

этом положении защитная трубка предотвращает закрытие клапана. Когда измерительная лента закручена, защитная трубка будет оставаться в таком положении до тех пор, пока она не будет сдвинута вверх датчиком. До начала использования прибора необходимо проверить свободно ли движется защитная трубка. В целях очистки защитная трубка имеет прорезь.

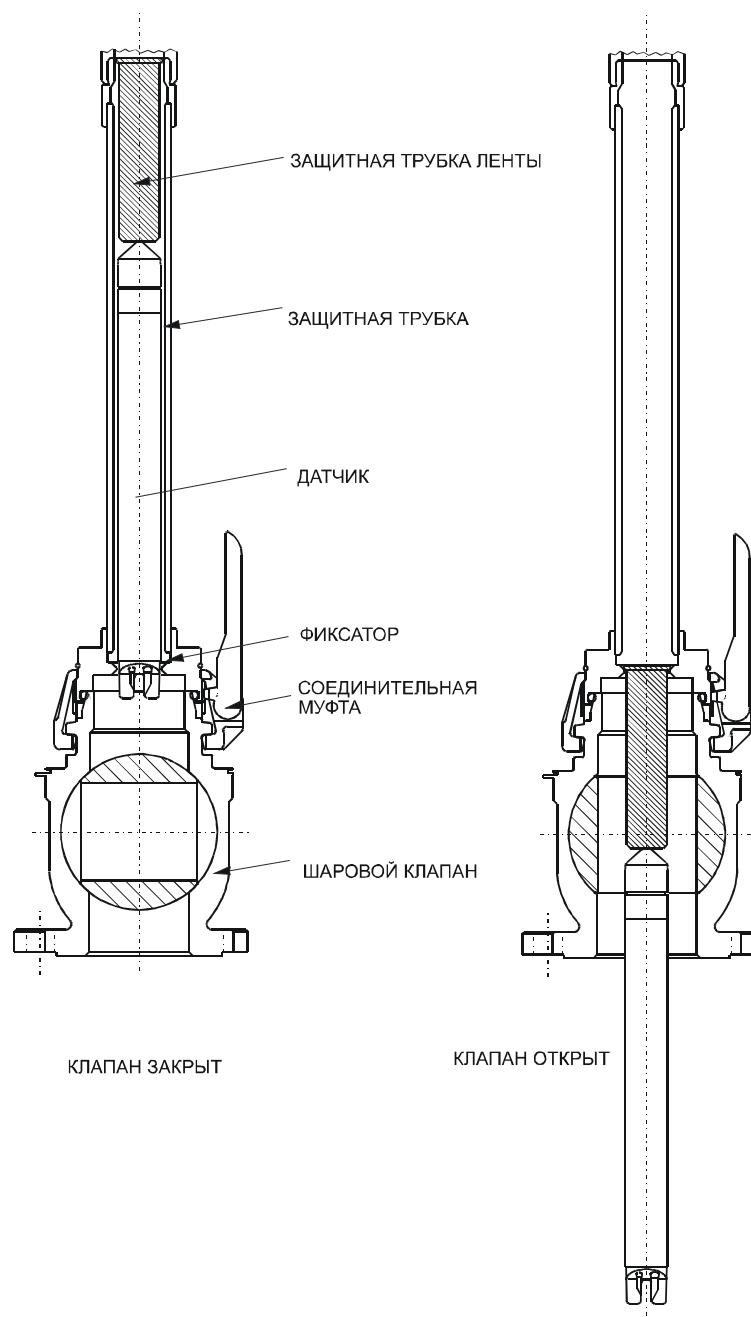


Рисунок 7-8

7.5 Индекс отсчета

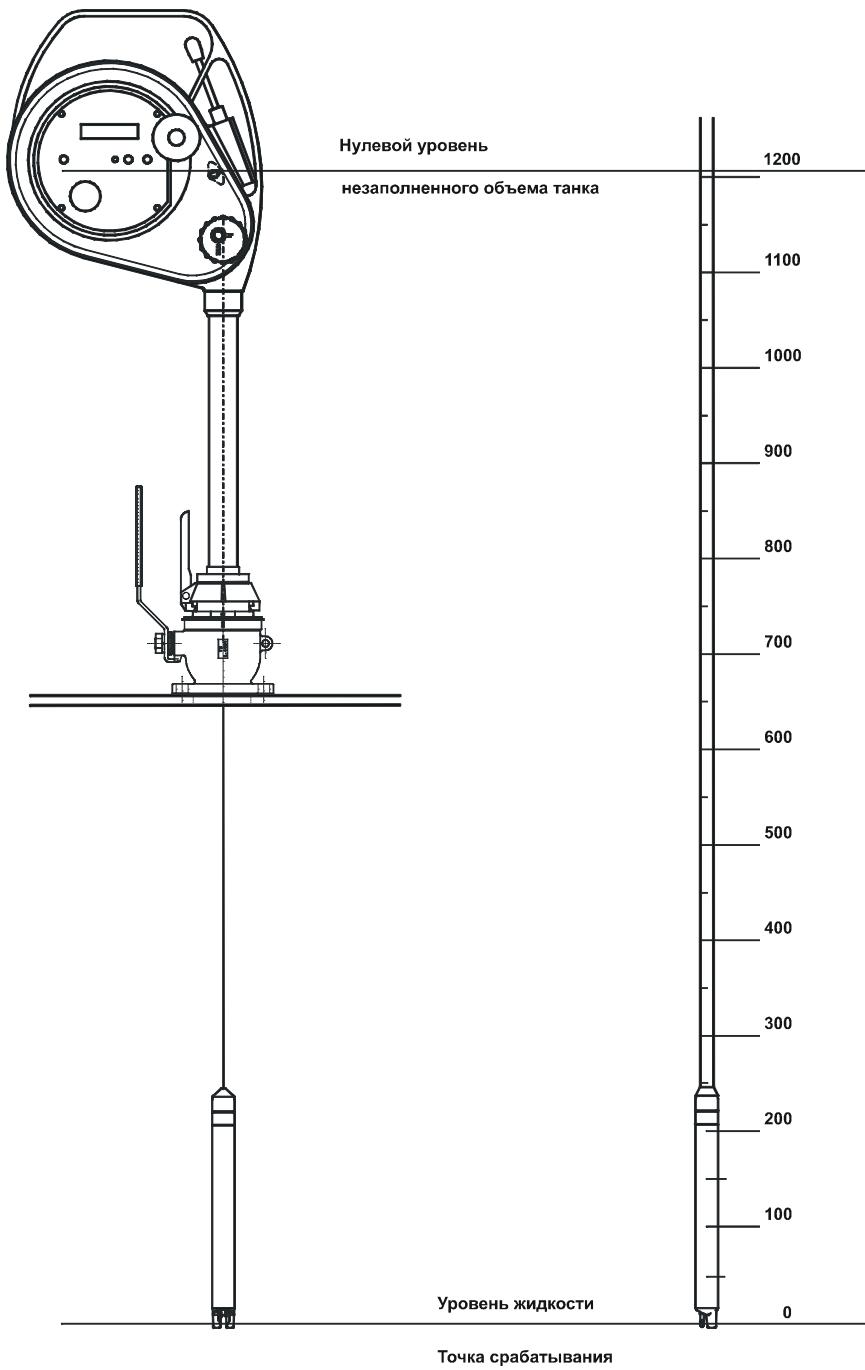


Рисунок 7-9

Показание измерительной ленты на высоте индекса отсчета прибора указывает расстояние между точкой срабатывания и индексом отсчета.

В случае, когда прибор установлен таким образом, что показатель отсчета находится на том же уровне, что и нулевой контрольный уровень незаполненного объема танка, то показание измерительной ленты соответствует незаполненному объему танка, при условии,

что точка срабатывания датчика расположена на уровне жидкости.

Если индекс отсчета находится ниже или выше контрольного уровня, необходимо провести положительную или отрицательную корректировку показания измерительной ленты. См. также главу 8 «Примеры установки измерительной системы».

7.6 Устройство очистки ленты

Это оборудование HERMetic имеет устройство очистки ленты, которое помогает жидкости сливаться обратно в танк при перемотке ленты. С ним очень легко работать:

- положение "ВНИЗ": грязесъемники не работают, лента свободна;
- положение "ВВЕРХ": грязесъемники чистят ленту.

См. Рисунок 7-10.

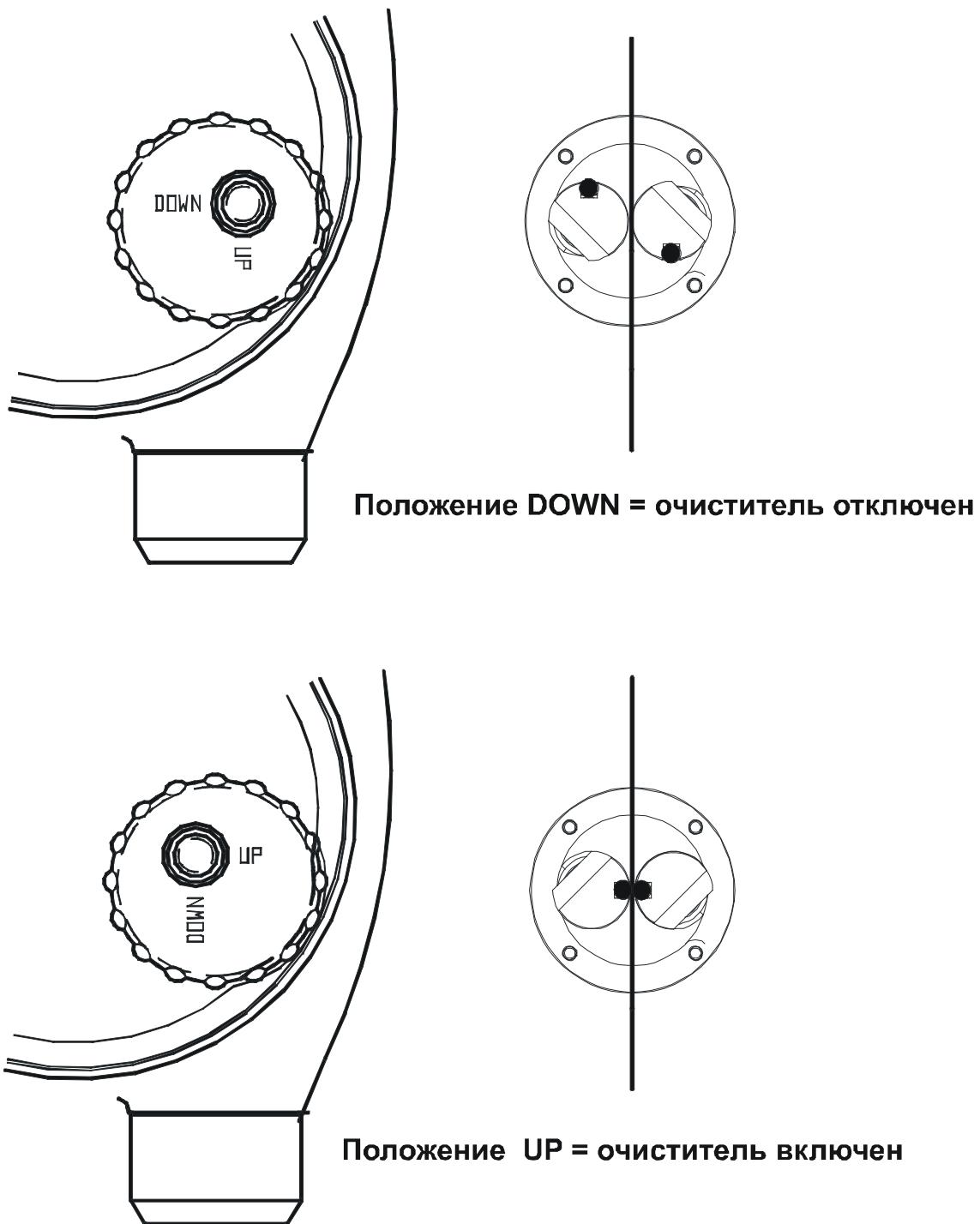


Рисунок 7-10

7.7 Газонепроницаемость

Все части собраны вместе с прокладками или уплотнительными кольцами, что обеспечивает полную герметичность прибора.

Герметичность между катушкой с лентой и механическим корпусом обеспечивается специальной V-образной прокладкой.

7.8 Прокладки

Прокладки выполнены из FKM (Viton) для моделей UTImeter Gtex.

Модели UTImeter Gtex Chem, прокладки которых контактируют с жидкостью, выполнены из FFKM.

7.9 Дополнительная нагрузка (опция)

Дополнительная нагрузка (см. Рисунок 7-2) на датчике может быть использована по одной из следующих причин. Эта нагрузка используется в оборудовании UTImeter Gtex Visc или UTImeter Gtex Chem Visc с защитной трубкой Q2 (2") и требует по меньшей мере 2" клапаны.

7.9.1 Вязкие жидкости (> 800 Cst)

При измерении в вязких жидкостях нагрузка помогает датчику погружаться в жидкость и сохраняет натяжение ленты.

7.9.2 Относительная высота и заполненный объем

При измерении относительной высоты танка и заполненного объема, нагрузка позволяет датчику достигать заглубленной базовой плиты.

7.10 Корпус и крышка

Эти детали выполнены из алюминия, покрытого полиамидом PA 11 (RILSAN).

7.11 Разное

Лента намотана на катушку, которая включает также электронный блок и дисплей.

Катушка вмонтирована в электронный блок и может быть блокирована в отдельных положениях при помощи стопорного механизма рукоятки. Потяните рукоятку, чтобы освободить стопорный механизм.

Защитная труба врезана в раму.

Защитная трубка снабжена быстроподсоединяющейся муфтой, которая устанавливается на клапана HERMetic.

8. Примеры установки измерительной системы

8.1 Общая информация

Измерительная система состоит из прибора HERMetic и подсоединенного к нему клапана HERMetic. Могут использоваться два типа соединений, как показано на Рисунке 8-1.

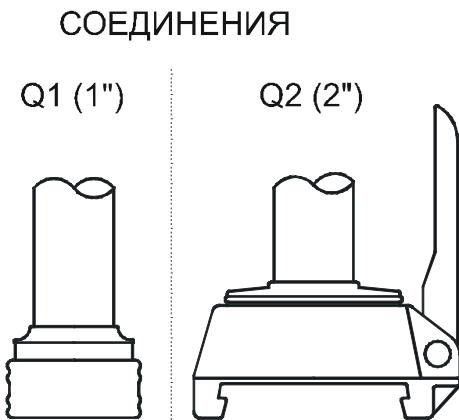


Рисунок 8-1

Небольшая систематическая ошибка уровня может быть скорректирована настройкой индекса отсчета.

При разработке порта измерительного оборудования и во избежание повреждения ленты во время перемотки, рекомендуется закруглять или шлифовать все острые края (на трубах, фланцах и т.д.), которые могут повредить ленту при работе с оборудованием.

Следующие разделы, соответственно 8.2, 8.3 для соединения Q2 и 8.4, 8.5 для соединения Q1, описывают 2 возможные установки клапанов и регулировки высоты измерительной системы.

Клапаны должны быть установлены таким образом, чтобы нулевой уровень незаполненного объема соответствовал уровню индекса отсчета, так что не требуется корректировки. Для достижения этого, возможно, необходимо установить регулируемую трубу между палубой и клапаном.

Если клапаны устанавливаются прямо на палубу или по какой-то причине уровень индекса считывания ниже или выше нулевого уровня незаполненного объема, то необходимо использовать таблицу корректировки.

Не должно быть никаких конструкций внутри танка между открытым клапаном и дном танка, которые будут препятствовать доступу оборудования в танк.

Все клапаны должны быть установлены на одном уровне.

8.2 Пример установки на трубу, соединение Q2

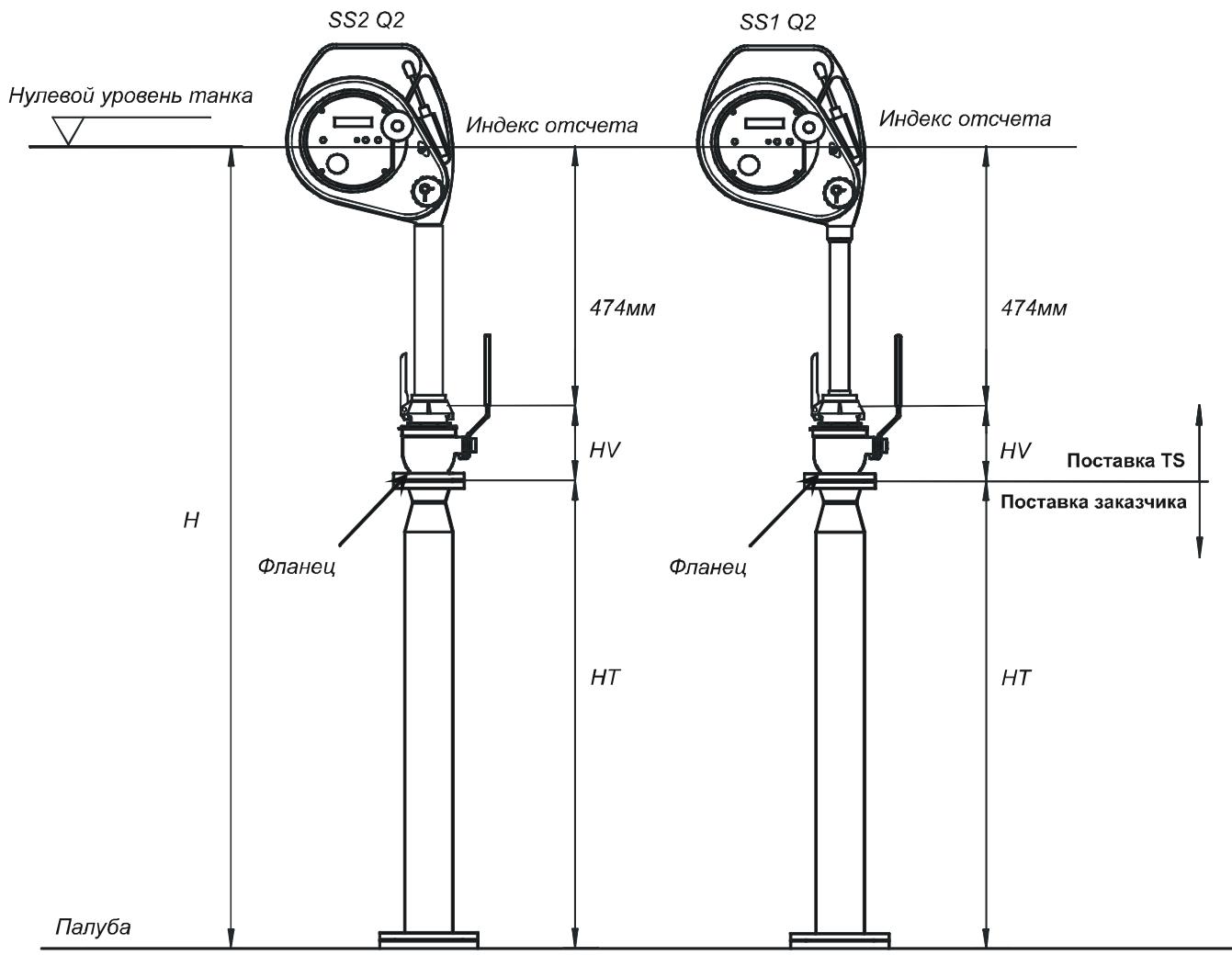


Рисунок 8-2

Наименование клапана	C.2-SS; C.2-SS-W; C.2-SS-BL; C.2-SS-SEC
Днищевое соединение	резьба или фланец
Диаметр отверстия	2"
*) HV (мм)	141
*) HT (мм)	H-615

*) Размер HV без прокладки. Если применяется прокладка, то HT уменьшается на ее толщину.

8.3 Пример установки на палубу, соединение Q2

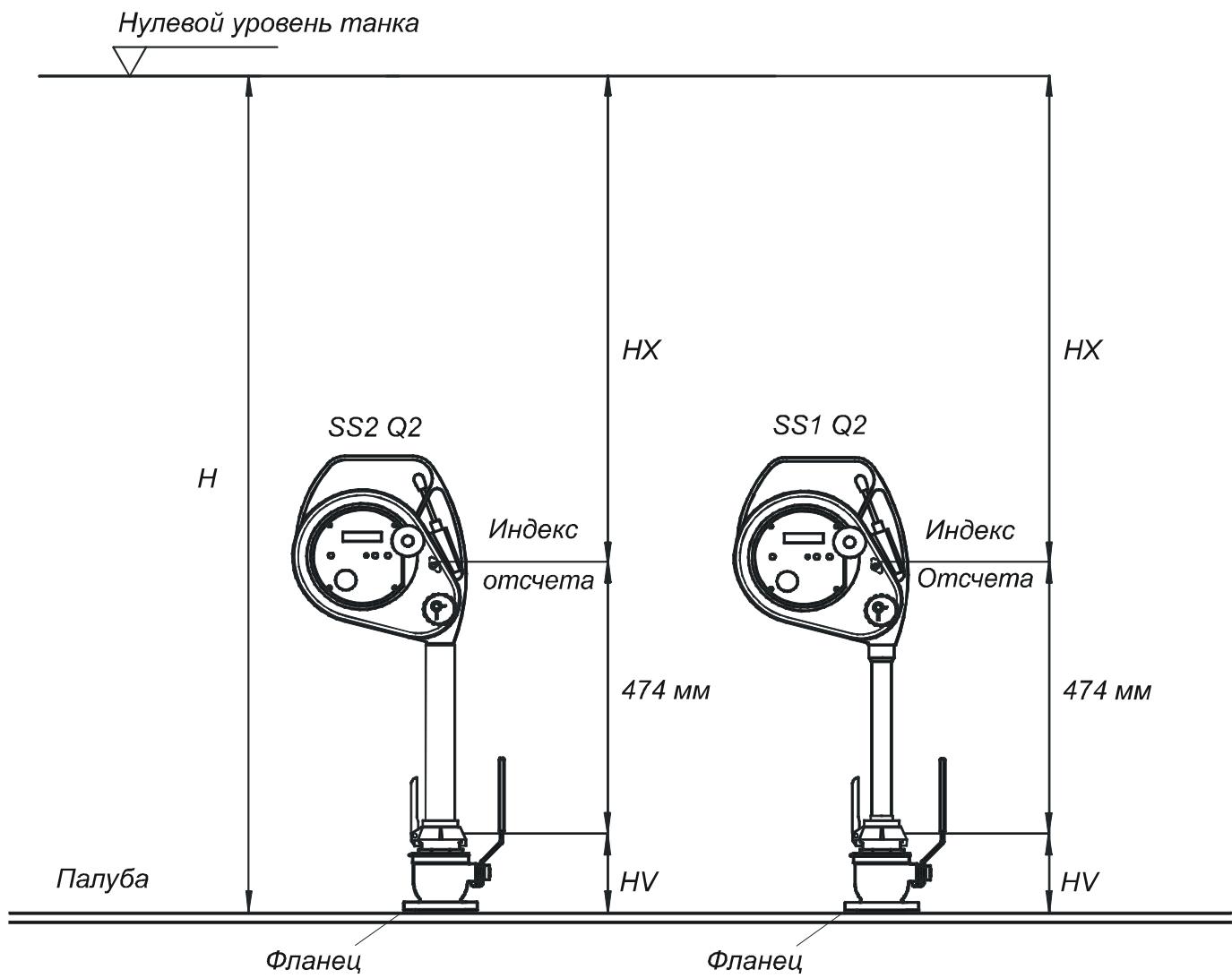


Рисунок 8-3

Наименование клапана	C.2-SS; C.2-SS-W; C.2-SS-BL; C.2-SS-SEC
Днищевое соединение	резьба или фланец
Диаметр отверстия	2"
*) HV (мм)	141
*) HX (мм)	H-615

*) Размер HV без прокладки. Если применяется прокладка, то НХ уменьшается на ее толщину.

8.4 Пример установки на трубу, соединение Q1

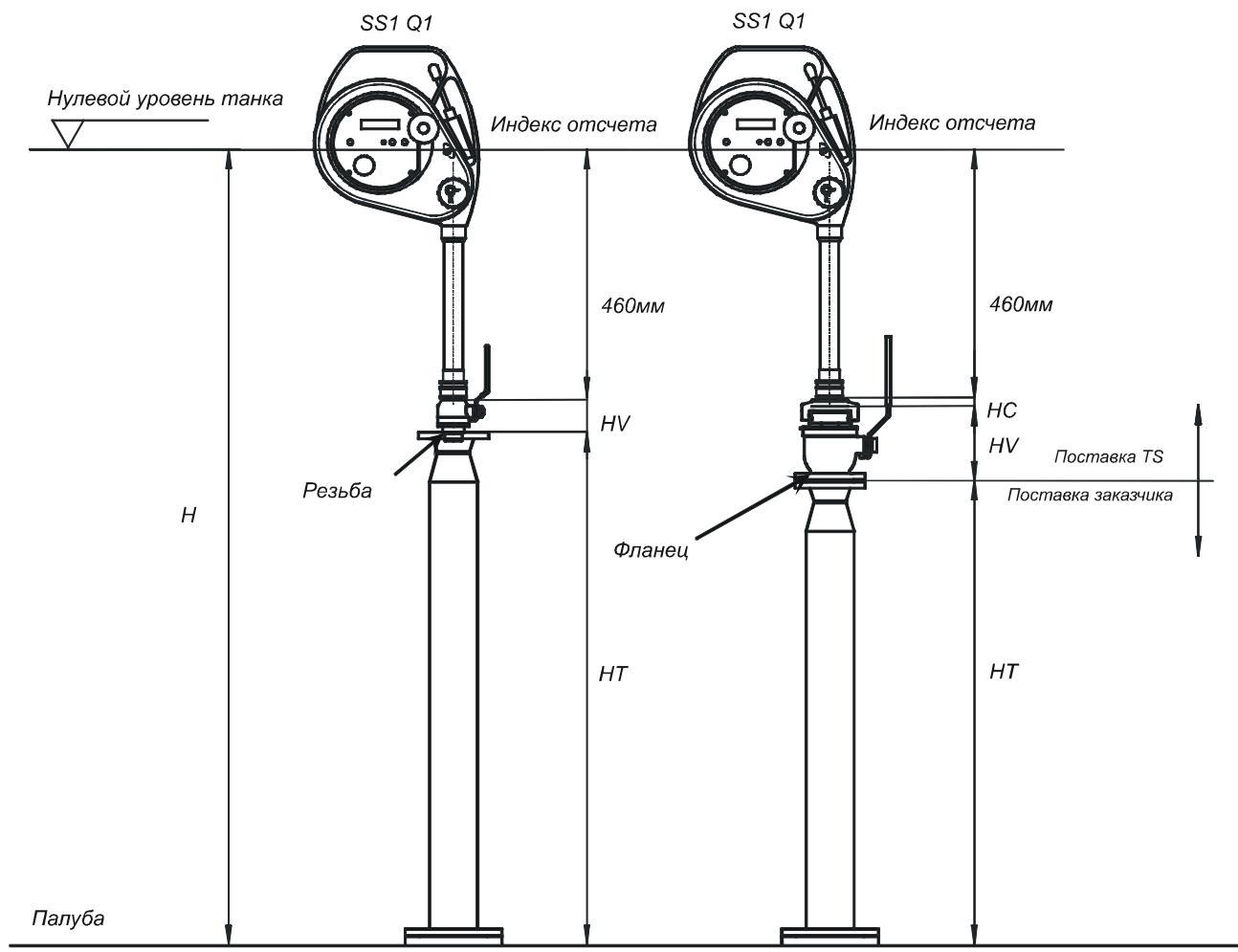


Рисунок 8-4

Наименование клапана	A.1-SS	C.1-SS	C.1-SS	C.1-SS	C.2-SS C.2-SS-W	C.2-SS C.2-SS-W	A.2-SS	A.2,5-SS	A.4-SS
Диаметр отверстия	1"	1"	1"	1"	2"	2"	2"	2,5"	4"
Днищевое соединение	резьба	резьба	фланец JIS 5K25	фланец JIS 5K50	резьба	фланец	фланец	фланец	фланец
*) HV (мм)	120	65	79	79	141	141	172	99	140
HC (мм)	на	на	на	на	14	14	41	53	58
*) HT (мм)	H-580	H-525	H-539	H-539	H-615	H-615	H-673	H-612	H-658

*) Размер HV без прокладки. Если применяется прокладка, то HT уменьшается на ее толщину.

8.5 Пример установки на палубу, соединение Q1

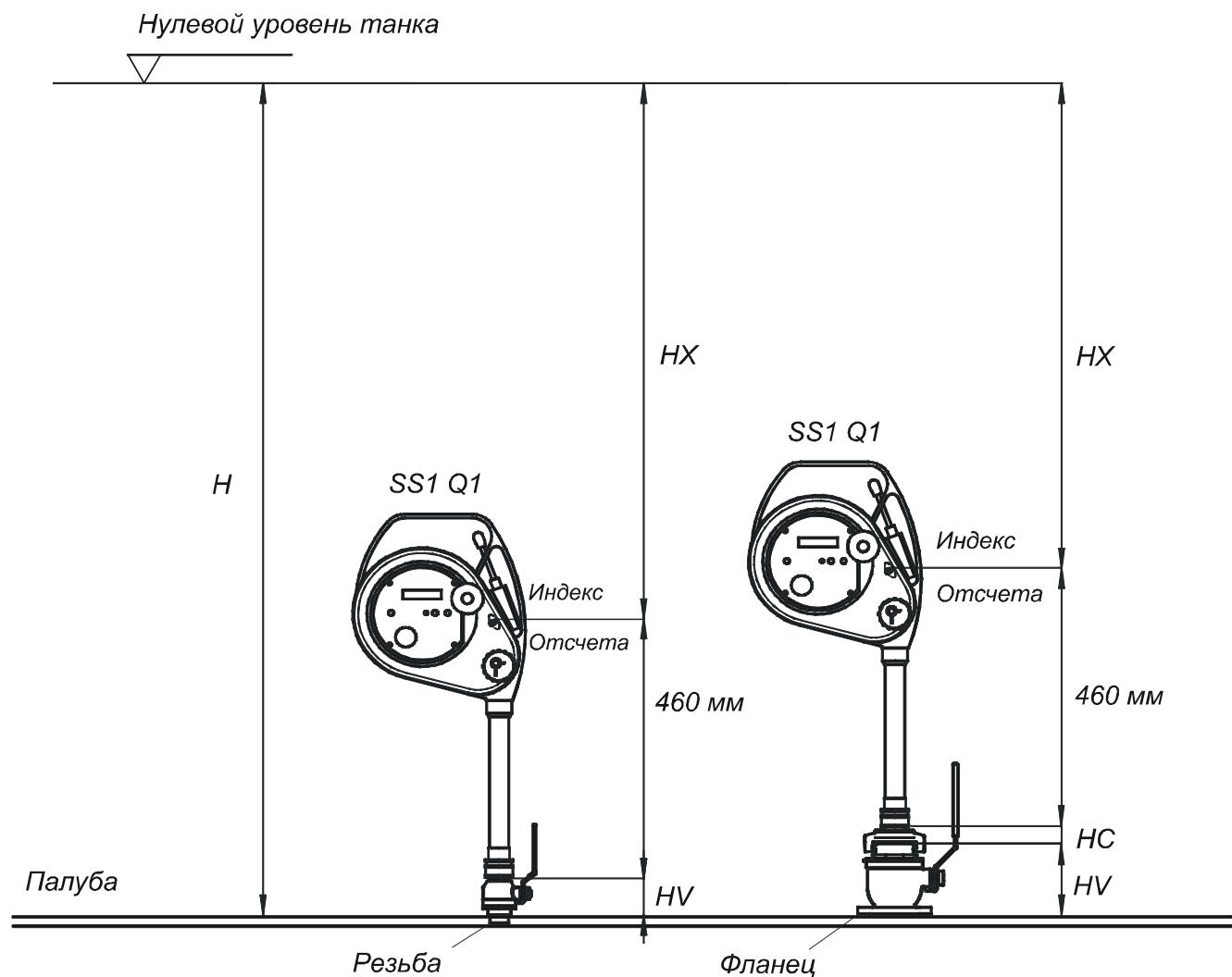


Рисунок 8-5

Наименование клапана	A.1-SS	C.1-SS	C.1-SS	C.1-SS	C.2-SS C.2-SS-W	C.2-SS C.2-SS-W	A.2-SS	A.2,5-SS	A.4-SS
Диаметр отверстия	1"	1"	1"	1"	2"	2"	2"	2,5"	4"
Днищевое соединение	резьба	резьба	фланец JIS 5K25	фланец JIS 5K50	резьба	фланец	фланец	фланец	фланец
*) HV (мм)	120	65	79	79	141	141	172	99	140
HC (мм)	на	на	на	на	14	14	41	53	58
*) HX (мм)	H-580	H-525	H-539	H-539	H-615	H-615	H-673	H-612	H-658

*) Размер HV без прокладки. Если применяется прокладка, то HX уменьшается на ее толщину.

9. Эксплуатация

9.1 Основные правила пользования 5-ти кнопочной контрольной панелью

Кроме кнопок "ON" / "OFF", функции которых понятны, есть еще 3 других кнопки, которые помогают настраивать прибор:

- нажатие "+" позволяет пролистывать меню, стрелка показывает выбранное меню,

- нажатие "-" позволяет выйти из меню,
- нажатие "enter" (далее по тексту "E") позволяет войти в специальное меню.

Маленькая стрелка, изображенная слева, показывает действующие настройки.

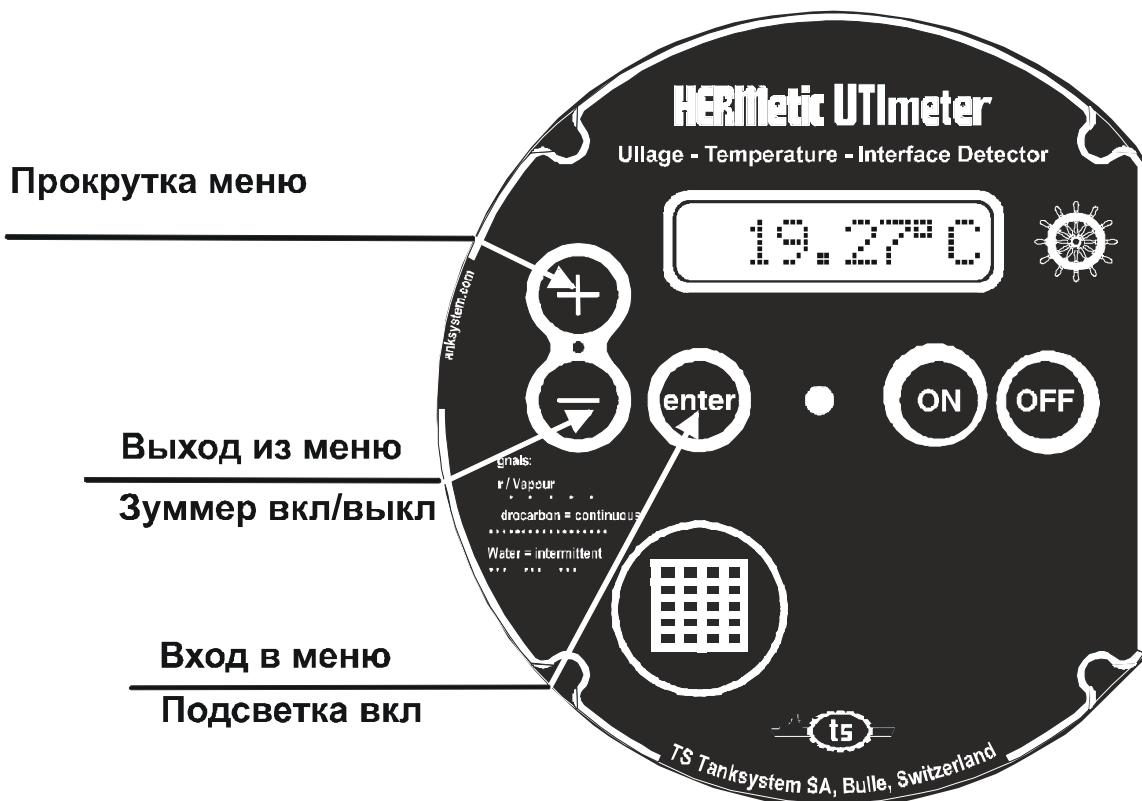


Рисунок 9-1

9.2 Выбор языка

Можно выбрать английский, немецкий или французский при помощи последовательности действий, показанной на Рисунке 9-2.

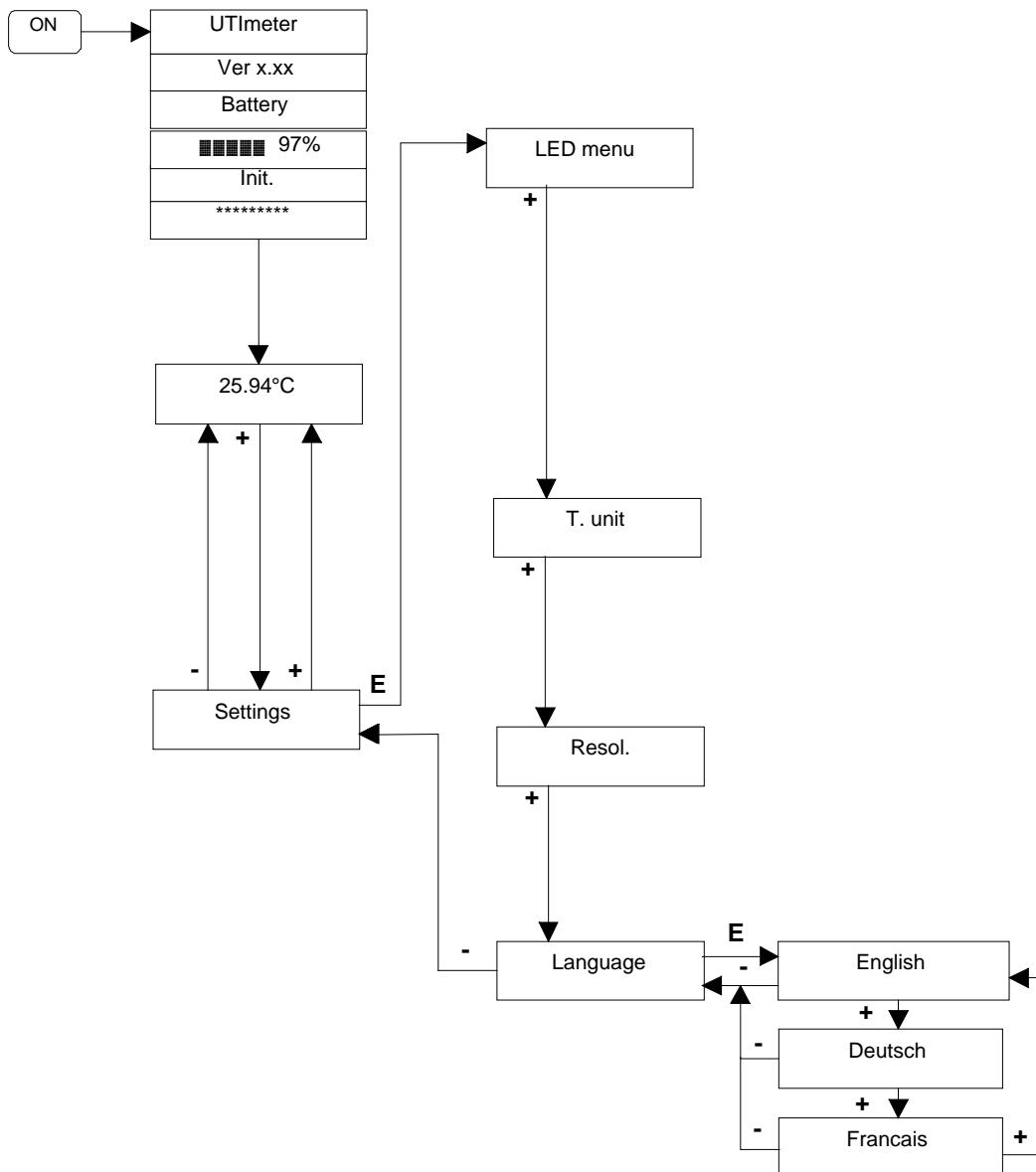


Рисунок 9-2

- Включите прибор,
- Подождите пока на дисплее не появится температура,
- Нажмите "+", чтобы войти в меню настроек,
- Нажмите "enter", появится "LED menu",
- Нажмите "+"; появится "T. unit",
- Нажмите "+", появится "Resol.",
- Нажмите "+", появится "Language.",
- Нажмите "enter",
- Выберите язык, нажимая на "+" один или более раз, дисплей показывает язык, который был выбран,
- Нажмите "-" два раза для возврата в режим замера.

Новые настройки сохраняются в памяти.

9.3 Выбор шкалы температуры

Температура может быть показана по Цельсию или по Фаренгейту. Смотрите Рисунок 9-3.

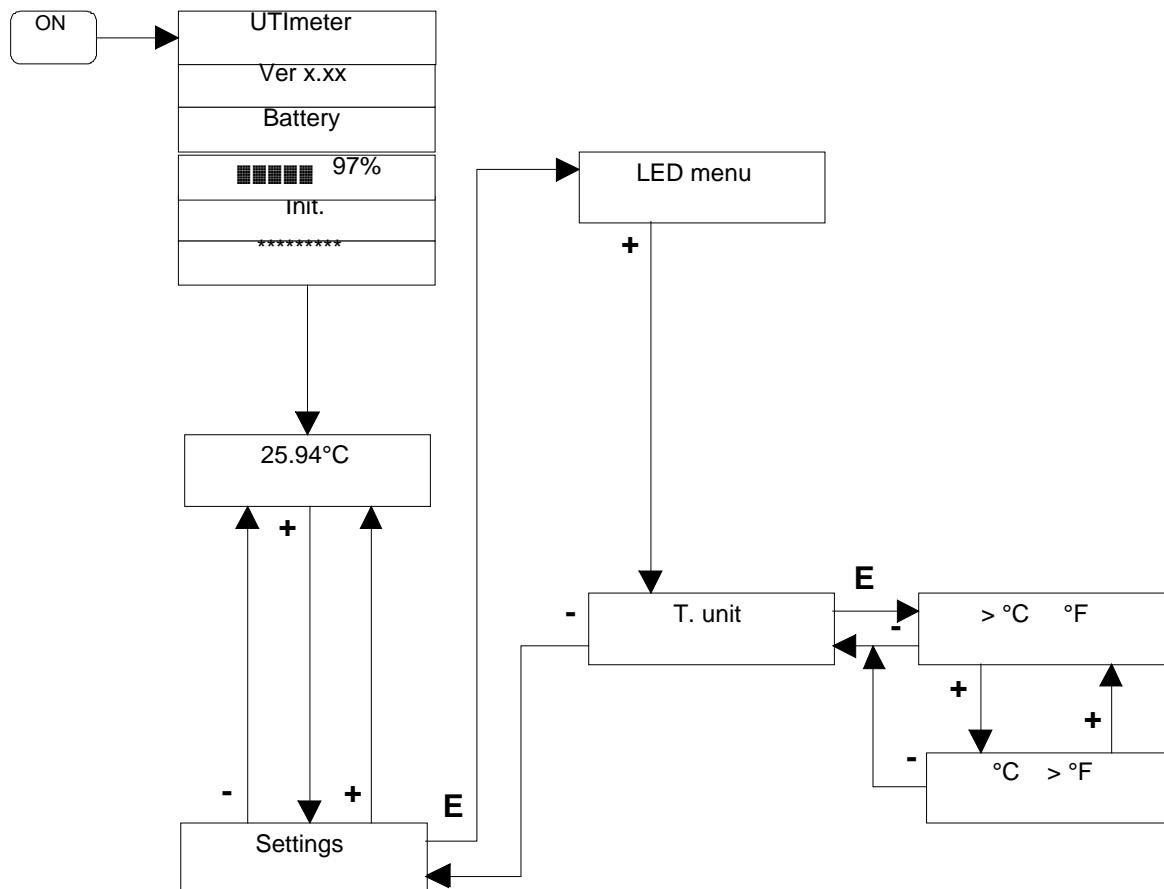


Рисунок 9-3

- Включите прибор,
- Подождите пока на дисплее не появится температура,
- Нажмите "+", чтобы войти в меню настроек,
- Нажмите "enter", появится "LED menu",
- Нажмите "+"; появится "T. unit",
- Нажмите "enter",
- Выберите шкалу, нажимая на "+" один или более раз, стрелка показывает шкалу, которая была выбрана
- Нажмите "-" два раза для возврата в режим замера.

Новые настройки сохраняются в памяти.

9.4 Выбор точности измерения температуры

Показания температуры могут быть даны с точностью до одной или двух цифр после точки. Выберите требуемую точность, как показано на Рисунке 9-4.

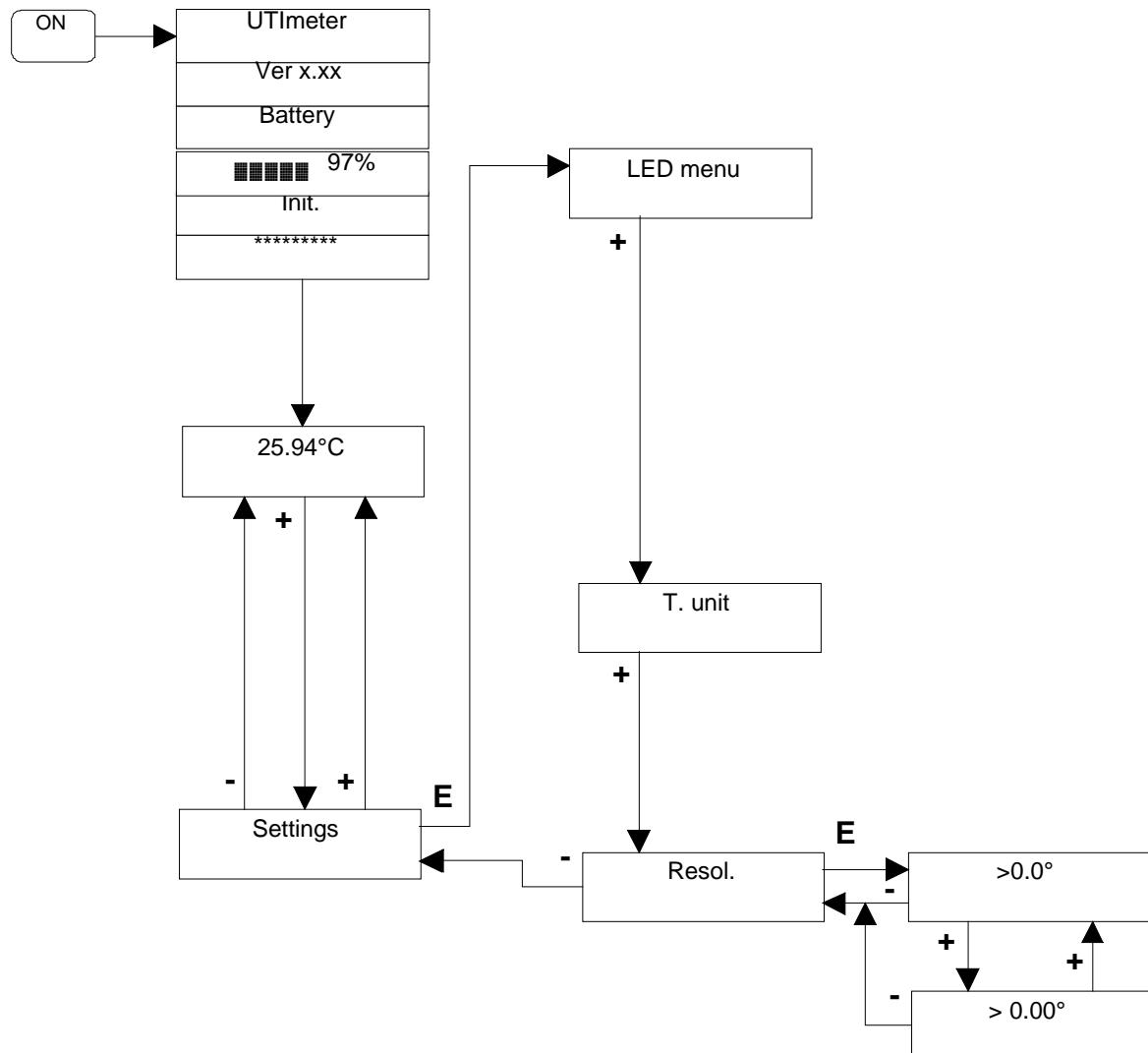


Рисунок 9-4

- Включите прибор,
 - Подождите пока на дисплее не появится температура,
 - Нажмите "+" , чтобы войти в меню настроек,
 - Нажмите "enter", появится "LED menu",
 - Нажмите "+"; появится "T. unit",
 - Нажмите "+", появится "Resol.",
 - Нажмите "enter",
 - Выберите точность, нажимая на "+" один или более раз, стрелка показывает точность, которая была выбрана,
 - Нажмите "-" два раза для возврата в режим замера.

Новые настройки сохраняются в памяти.

9.5 Активирование светодиода (LED)

Смотрите Рисунок 9.5.

Светодиод (LED) может быть активирован в 2-х режимах:

- один – временный и автоматически стирается при отключении прибора, чтобы сохранить ресурс аккумулятора;
- другой – постоянный и не стирается при отключении прибора.

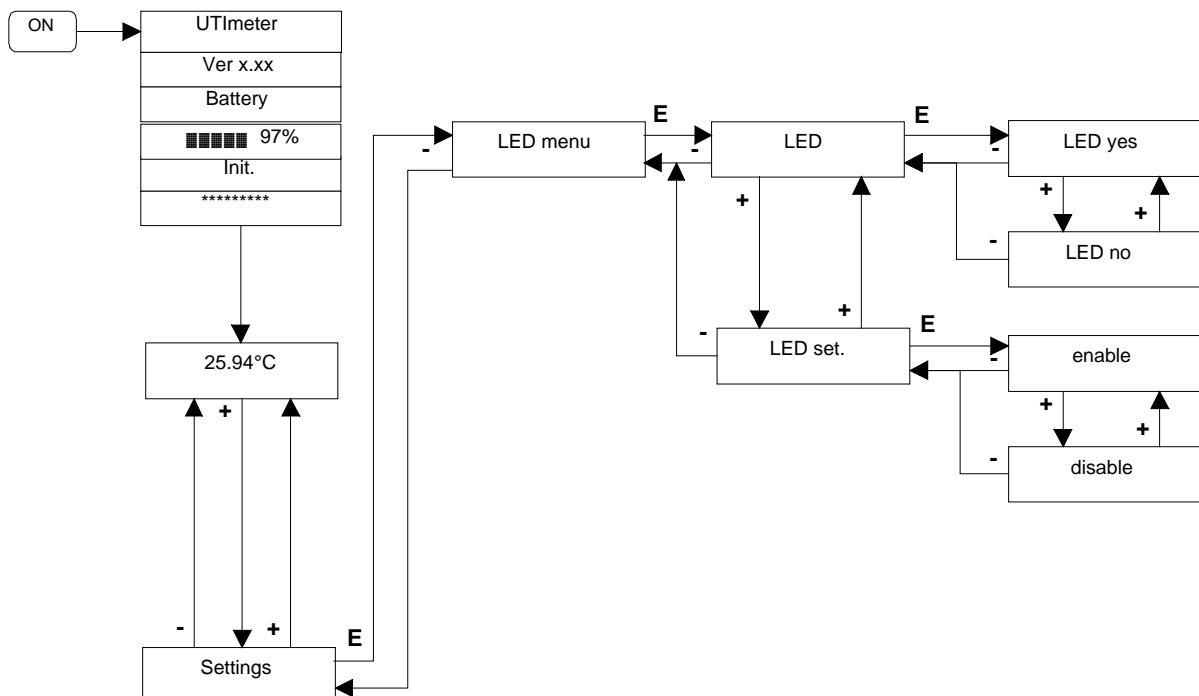


Рисунок 9-5

9.5.1 Временные настройки светодиода

- Включите прибор,
- Подождите пока на дисплее не появится температура,
- Нажмите "+" , чтобы войти в меню настроек,
- Нажмите "enter", появится "LED menu",
- Нажмите "enter"; появится "LED",
- Нажмите "enter", затем, нажимая "+" выберите режим: "LED yes" или "LED no".
- Нажмите "-" два раза для возврата в режим замера.

Во время замера можно поменять режим светодиода (LED), пользуясь тем же меню. При отключении прибора, светодиод (LED) автоматически отключится.

9.5.2 Постоянные настройки светодиода

- Включите прибор,
- Подождите пока на дисплее не появится температура,
- Нажмите "+" , чтобы войти в меню настроек,
- Нажмите "enter", появится "LED menu",
- Нажмите "enter"; появится "LED",
- Нажмите "+", появится "LED Set.",
- Нажмите "enter",
- "Enable" (разблокировать) или "disable" (заблокировать) светодиод (LED), нажимая "+" один или более раз,
- Нажмите "-" два раза для возврата в режим замера.

Новые настройки сохранятся в памяти.

Помните, что для светодиода (LED) нужно дополнительное питание, что соответственно сокращает ресурс аккумулятора.

9.6 Отключение зуммера

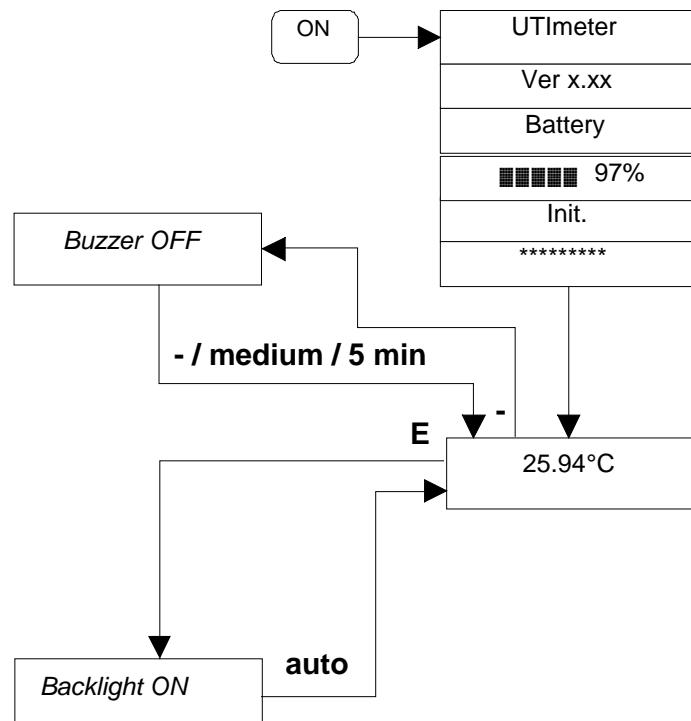


Рисунок 9-6

Можно отключить зуммер в режиме измерения.

- Нажмите "-";
- Нажмите "-" снова для восстановления зуммера.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ: для предотвращения неправильного использования оборудования, существует автоматическое активирование зуммера каждый раз, когда происходит смена среды (воздух на жидкость, жидкость на воду, и т.д.) или через 5 минут после отключения зуммера. Для того, чтобы отключить зуммер, нажмите снова "-".

9.7 Подсветка

Смотрите Рисунок 9-1.

Если в режиме измерения нажать "enter", то подключится подсветка. Через 10 секунд подсветка автоматически отключится для того, чтобы сохранить ресурс аккумулятора.

9.8 Проверка функций перед использованием прибора

Перед установкой прибора HERMetic, рекомендуется провести тесты для проверки готовности прибора к работе, как описано в разделе 9.9.

9.8.1 Батарея

Смотрите раздел 10.2 «Проверка батареи».

9.8.2 Температура

Включите прибор.

Зуммер должен подавать сигнал через каждые 2 сек.

Когда на дисплее появятся показания температуры, убедитесь, что они совпадают с температурой окружающей среды.

9.8.3 Незаполненный объем

Включите прибор.

Зуммер должен подавать сигнал через каждые 2 сек.

Проверьте незаполненный объем в емкости с водой.

Проверьте незаполненный объем при погружении зазора ультразвукового датчика, но не погружая электроды (положение А); Зуммер должен подавать непрерывный сигнал.

9.8.4 Граница раздела

Включите прибор.

Зуммер должен подавать сигнал через каждые 2 сек.

Проверьте незаполненный объем в емкости с водой.

Проверьте границу раздела при погружении также и электродов (положение В). Зуммер должен подавать прерывистый сигнал.

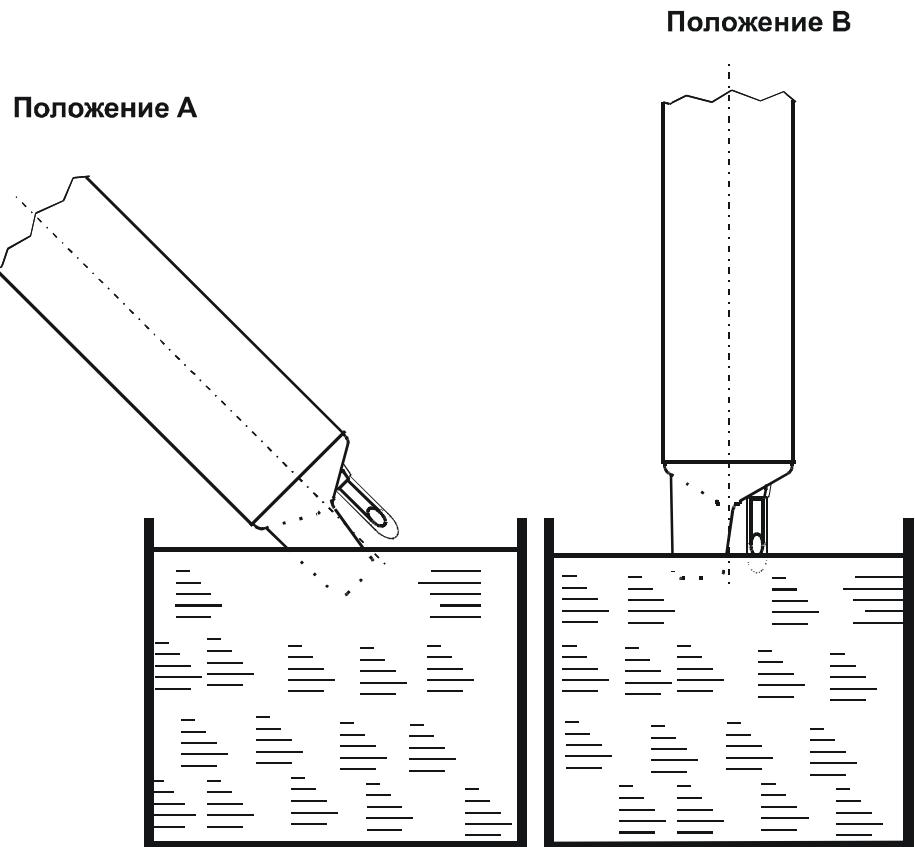


Рисунок 9-7

9.9 Установка прибора

- Это оборудование HERMetic должно подключаться к сертифицированному клапану HERMetic.
- Сначала, пожалуйста, внимательно прочтайте главу "Рекомендации по безопасной эксплуатации" и соблюдайте инструкции по технике безопасности нашей компании.
- Убедитесь, что клапан HERMetic закрыт.
- Снимите крышку клапана HERMetic (крышка защиты от погодных условий / заглушка / защитная крышка).
- Очистите поверхность уплотнения ниппеля клапана и муфту прибора от пыли или смазки.

Примечание: Очистка соприкасающихся поверхностей очень важна для заземления и для хорошей точности нулевого контрольного уровня.

- Проверьте, свободно ли движется защитная трубка ленты.
- Установите прибор HERMetic на клапан при помощи быстроподсоединяющейся муфты. Проверьте, хорошо ли заземлено оборудование. Если нет, заземлите его кабелем заземления (опция) перед эксплуатацией.

9.10 Продувка оборудования

Это оборудование HERMetic может быть укомплектовано заглушкой, которая используется для продувки. Это опция, пожалуйста обращайтесь на Tanksystem.

9.11 Измерение незаполненного объема / границы раздела

- Установите оборудование HERMetic, как описано в разделе 9.9 "Установка прибора".
- Откройте клапан поворотом ручки.
- Включите прибор: контрольный сигнал подается каждые 2 секунды.
- Установите переключатель устройства очистки ленты в положение "DOWN". Освободите рукоятку и опускайте датчик в танк, вращая катушку. Убедитесь, что лента не трется об острые края, так как при

погружении может быть повреждена изоляция.

- Как только датчик вступит в контакт с нефтепродуктом, контрольный сигнал изменится на постоянный. Поднимите датчик до прекращения постоянного сигнала и снова медленно опустите его до появления постоянного сигнала. Теперь может быть считан уровень незаполненного объема по отношению к контрольному уровню. Если нулевой контрольный уровень незаполненного объема не соответствует индексу отсчета прибора, необходима соответствующая корректировка.
- Опускайте датчик до тех пор, пока зонд не достигнет границы нефть/вода. Как только датчик войдет в контакт с водой, постоянный сигнал сменится на прерывистый. Разница между показанием незаполненного объема и показанием границы раздела представлена высотой слоя продукта.
- После завершения измерений выключите прибор, переключите устройство очистки ленты в положение "UP" и поднимайте ленту до тех пор, пока датчик не войдет в защитную трубу. Показание ленты должно быть менее 420 мм или 1 фут 5".
- Закройте клапан и отсоедините прибор от ниппеля.
- Наденьте крышку на клапан.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Использовать какие-либо инструменты для вращения ручки запрещено. Если ручка движется с сильными затруднениями - определите и устраните причину. См. раздел 11.8

Не вращайте ручку слишком быстро, особенно при сматывании ленты. Это может привести к раскачиванию сенсора, что, при определенных обстоятельствах, приведет к повреждению ленты/сенсора.

- При вращении ручки всегда проверяйте (через смотровое окошко) движется ли лента. Если она не движется - прекратите вращение и установите причину. Убедитесь, что переключатель положения ленты в положении "DOWN". Если лента все еще не движется - проверьте, не застрял ли сенсор.

9.12 Измерение относительной высоты / заполненного объема

Если прибор снабжен дополнительной нагрузкой (см. Рисунок 9-8), то возможно измерение относительной высоты/заполненного объема.

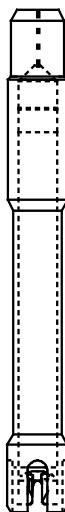


Рисунок 9-8

- Установите оборудование HERMetic, как описано в разделе 9.9 «Установка прибора».
- Откройте клапан поворотом ручки.
- Установите переключатель устройства очистки ленты в положение "DOWN". Освободите рукоятку и опускайте датчик в танк при помощи вращения катушки. Убедитесь, что лента не трется о кромку танка, так как при погружении может быть повреждена изоляция.
- Когда чувствительный датчик достигнет заглубленной / базовой плиты, индекс отсчета покажет расстояние. См. Рисунок 9-9. Точное расстояние от плиты до индекса отсчета (показания + 4 мм) или (показания + 5/32") которое является относительной высотой, при условии, что уровень индекса отсчета настроен на нулевой уровень незаполненного объема танка. Если ноль незаполненного объема находится выше или ниже индекса отсчета, то необходима дополнительная корректировка. Для более подробной

информации см. раздел «Установка измерительной системы».

- Установите переключатель устройства очистки ленты в положение "UP".
- Включите прибор и поднимайте датчик пока не будет отмечена граница раздела нефть/вода (см. детали в разделе 9.11 «Измерение незаполненного объема / границы раздела»). Для получения большей точности границы раздела, установите устройство очистки ленты в положение "DOWN" во время окончательного отсчета. Рассчитайте высоту чистой воды вычитанием из относительной высоты индекса отсчета.
- Переключите снова устройство очистки ленты в положение "UP" и поднимайте датчик пока не будет отмечен незаполненный объем (см. детали в разделе 9.11 «Измерение незаполненного объема / границы раздела»). Установите устройство очистки ленты в положение "DOWN" во время окончательного отсчета незаполненного объема. Рассчитайте заполненный объем вычитанием из относительной высоты индекса отсчета и высоты чистой воды, определенные ранее.
- После завершения измерений выключите прибор, переключите устройство очистки ленты в положение "UP" и сматывайте ленту до тех пор, пока датчик не войдет в защитную трубу. Показание ленты должно быть менее 420 мм или 1 фут 5".
- Закройте клапан и отсоедините прибор от ниппеля.
- Наденьте крышку на клапан.

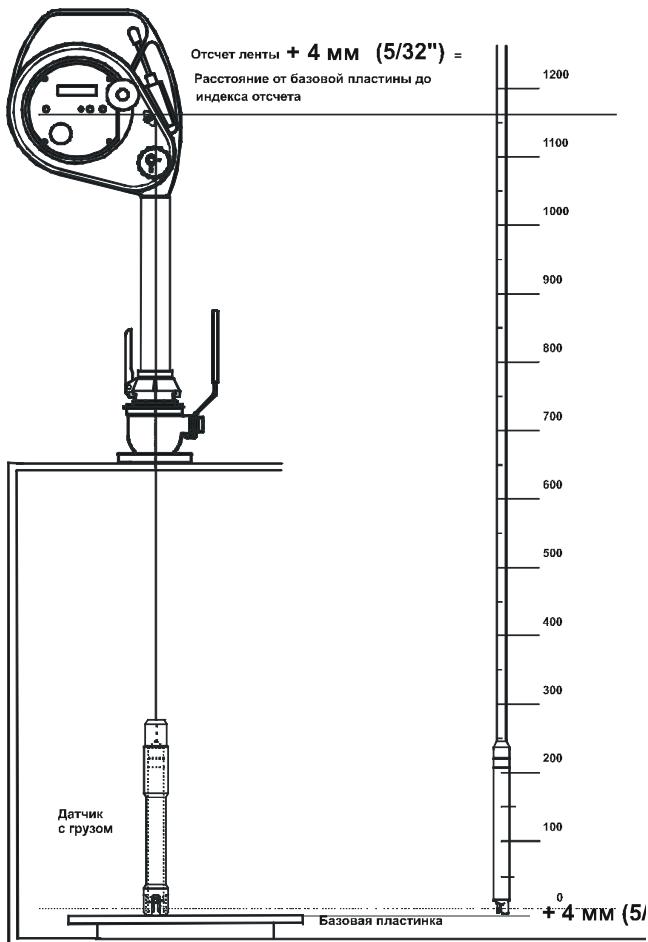


Рисунок 9-9

9.13 Измерение температуры

- Установите оборудование HERMetic, как описано в разделе 9-9 «Установка прибора».
- Откройте клапан поворотом ручки.
- Включите прибор: контрольный сигнал подается каждые 2 секунды.
- Установите устройство очистки ленты в положение "DOWN". Освободите рукоятку и опускайте датчик в танк вращением катушки до **самого большого** требуемого показания. Убедитесь, что лента не трется о кромку танка во время погружения, так как можно повредить изоляцию.
- Положение датчика температуры совпадает с нулевой отметкой ленты, так что индекс считывания ленты показывает уровень, на котором измеряется температура.

- При достижении требуемого уровня температуры незаполненного объема приподнимайте и опускайте (встряхивайте) датчик на расстояние около 300 мм (1 фут) выше и ниже требуемого уровня измерения до тех пор, пока не установится показание температуры. Для тяжелой сырой нефти, которая имеет низкую термическую удельную электропроводность и собственную вязкость, эту процедуру необходимо осуществлять до получения точного показания температуры в течении минимального промежутка времени.
- Когда показание температуры установленось, запишите его.
- Переключите устройство очистки ленты в положение "UP". Поднимите датчик на следующий уровень незаполненного объема для измерения и повторите вышеуказанную процедуру. Во время встряхивания датчика устройство очистки ленты должно быть в положении "DOWN".
- После завершения измерений, выключите прибор, переключите устройство очистки ленты в положение "UP" и сматывайте ленту до тех пор, пока датчик не войдет в защитную трубу. Показание ленты должно быть менее 420 мм или 1 фут 5".
- Закройте клапан и отсоедините прибор от ниппеля.
- Наденьте крышку на клапан.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Как упоминалось в разделе 9.6 «Отключение зуммера», можно легко отключить зуммер во время измерения температуры нажав на "-".

Помните, что через 5 минут после отключения или каждый раз при смене среды (воздух, жидкость, вода), зуммер активируется автоматически. Чтобы отключить сигнал, снова нажмите на "-".

10. Уход и техническое обслуживание

10.1 Уход

Очистите прибор от любых остатков жидкости после использования. Снимите крышку прибора и очистите кожух ленты. Эта очистка должна быть очень тщательной, в особенности при измерении в коррозионных жидкостях, например, таких как сильные кислоты или каустическая сода.

Убедитесь, что датчик полностью введен в защитную трубу после эксплуатации (индекс отсчета должен показывать меньше, чем 420 мм или 1 фут 5").

Проверьте степень затяжки винтов индекса считывания и если необходимо, отрегулируйте уровень, см. раздел 7.5 «Индекс считывания».

Храните прибор в безопасном сухом месте, защищенном от пыли с температурой от +5°C до +45°C, см. раздел 10.12

Периодически проверяйте (по меньшей мере каждые 6 месяцев) целостность заземления путем измерения сопротивления между адаптером ленты (трубкой датчика) и быстроподсоединяющейся муфтой. Сопротивление не должно превышать 10 Ω.

Периодически осторожно очищайте соответствующим растворителем датчик, кожух ленты и механические части, такие как, защитная труба, лента.

Примечание: всегда проводите подсоединение защитной трубы к корпусу в вертикальном положении для того, чтобы уплотнительное кольцо было правильно установлено в трубе.

Периодически проверяйте состояние устройства очистки ленты.

Для таких проводящих жидкостей, которые образуют соль при высыхании, необходимо промыть датчик в воде или спирте и очень осторожно очистить мягкой щеткой для предотвращения ошибки определения воды вследствие короткого замыкания между электродом и трубкой.

При переноске устройства без коробки всегда несите его ручкой к телу.

Оборудование не содержит внутри никаких опасных материалов, способных нанести вред окружающей среде или людям при обычном использовании или утилизации. Несмотря на это, утилизация и переработка после окончания срока службы должны производится специализированными предприятиями в соответствии с местными требованиями.

Не подлежит утилизации в качестве бытовых отходов. Для утилизации передать в специализированное предприятие для переработки вторичного сырья в соответствии с законодательством РФ



10.2 Проверка батареи

Пожалуйста помните, что если необходимо заменить батарею, то это нужно выполнять только в безопасном месте. См. раздел 10.3 «Замена батареи».

10.2.1 Перед началом измерения

Включите прибор. Зуммер подает сигнал каждые 2 секунды, если напряжение батареи не слишком низкое.

На дисплее показан порядок данных, см Рисунок 10-1, 4-ая строка показывает остаток напряжения батареи в процентном отношении и в виде шкалы.

Если напряжение менее 50%, мы рекомендуем приготовить запасную батарею для замены. См также раздел 10.3 «Замена батареи».

Если напряжение менее 20%, начинает мигать сообщение, что недостаточно напряжения для выполнения всех функций.

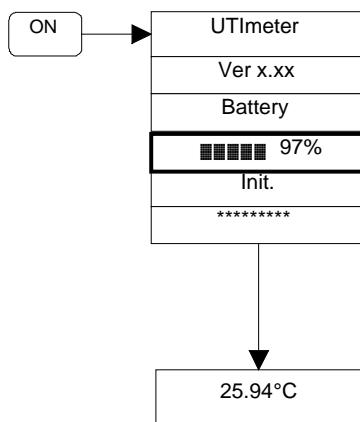


Рисунок 10-1

Если напряжение батареи слишком низкое, на приборе появится сообщение "battery", как показано на Рисунке 10-2 и зуммер будет издавать непрерывный сигнал. Замените батарею, см. раздел 10.3 «Замена батареи».

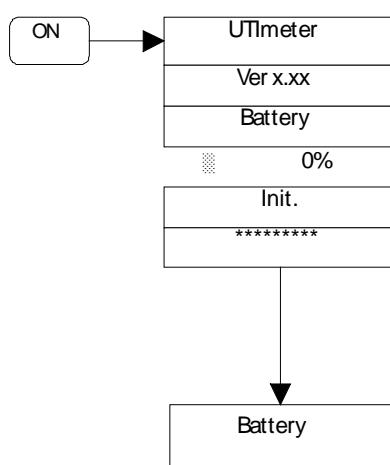


Рисунок 10-2

Если нет возможности включить прибор, потому что не работает батарея, замените сначала батарею, как описано в разделе 10.3 «Замена батареи».

10.2.2 Во время измерения

Когда прибор уже включен и работает, всегда можно посмотреть, сколько напряжения осталось у батареи при помощи входа в меню настроек:

- Нажмите "+", чтобы войти в меню настроек,
- Нажмите "enter", появится "LED menu",
- Нажмите "+"; появится "T. unit",
- Нажмите "+", появится "Resol.",
- Нажмите "+", появится "Language",
- Нажмите "+", появится "Battery",
- Нажмите "enter",
- Оставшееся напряжение батареи высвечивается на дисплее в процентном отношении и в виде шкалы; нажатие на "+" еще раз позволяет увидеть напряжение батареи (B); последняя строка (A) внутренняя.
- Нажмите "-" два раза для возврата в режим измерений.

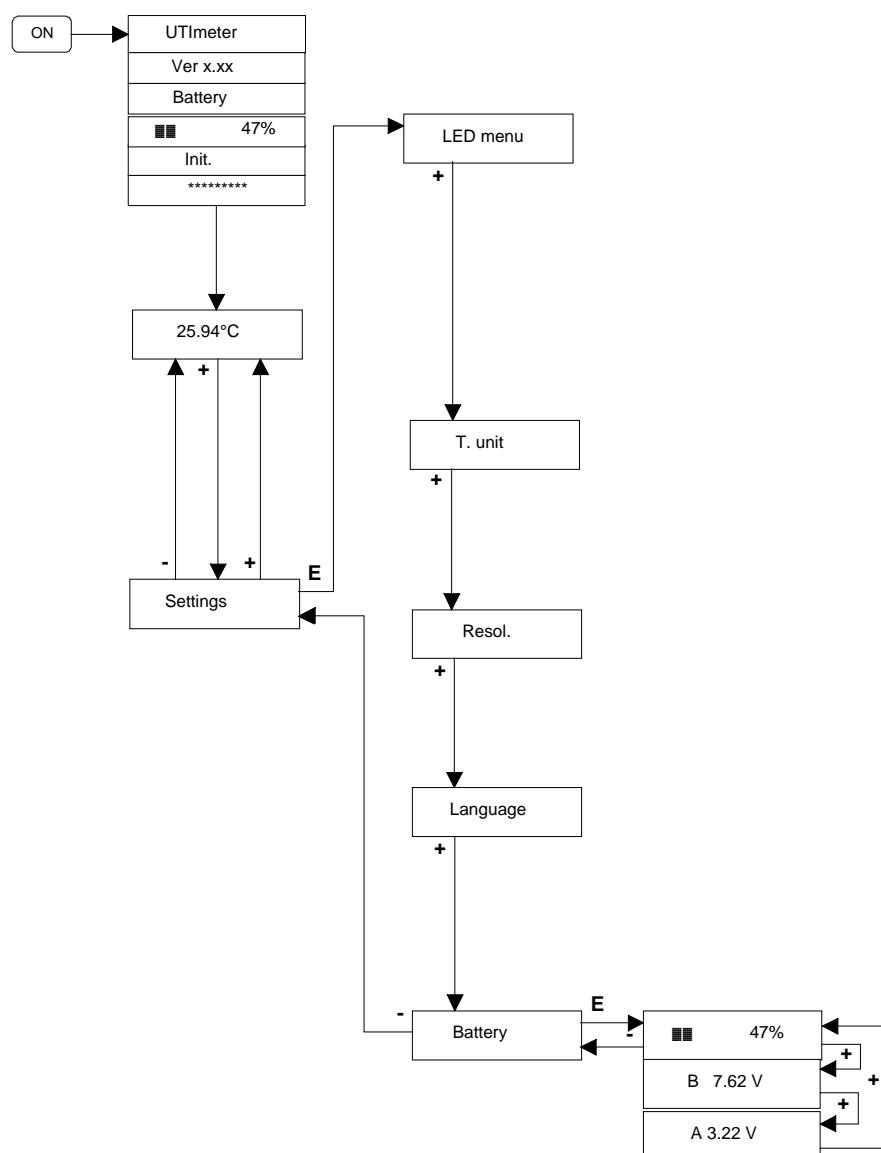


Рисунок 10-3

10.3 Замена батареи

Внимание : производите замену батареи только во взрывобезопасной зоне.

- Открутите 2 винта на пенале батареи, используя 2,5 мм шестигранный ключ Allen, который находится в переносной сумке. См. Рисунок 10-4.
- Осторожно выньте пенал.
- Замените батарею (только один способ). См Рисунок 10-4.
- Вставьте батарею в пенал (только один способ).
- Закрутите 2 винта.

Одобрен только один тип батареи:

Duracell / Procell MN1604

Батареи Duracell / Procell могут быть утилизированы как обычные перерабатываемые бытовой мусор. Никогда не бросайте их в огонь, это может привести к взрыву.

Согласно положениям о содержании ртути в твердых бытовых отходах батареи Duracell / Procell содержат только сталь, цинк и марганец, что делает их безвредными для человека и окружающей среды при обычном применении и утилизации.



Внимание: Не выбрасывайте батареи с бытовыми отходами, сдавайте их на переработку.

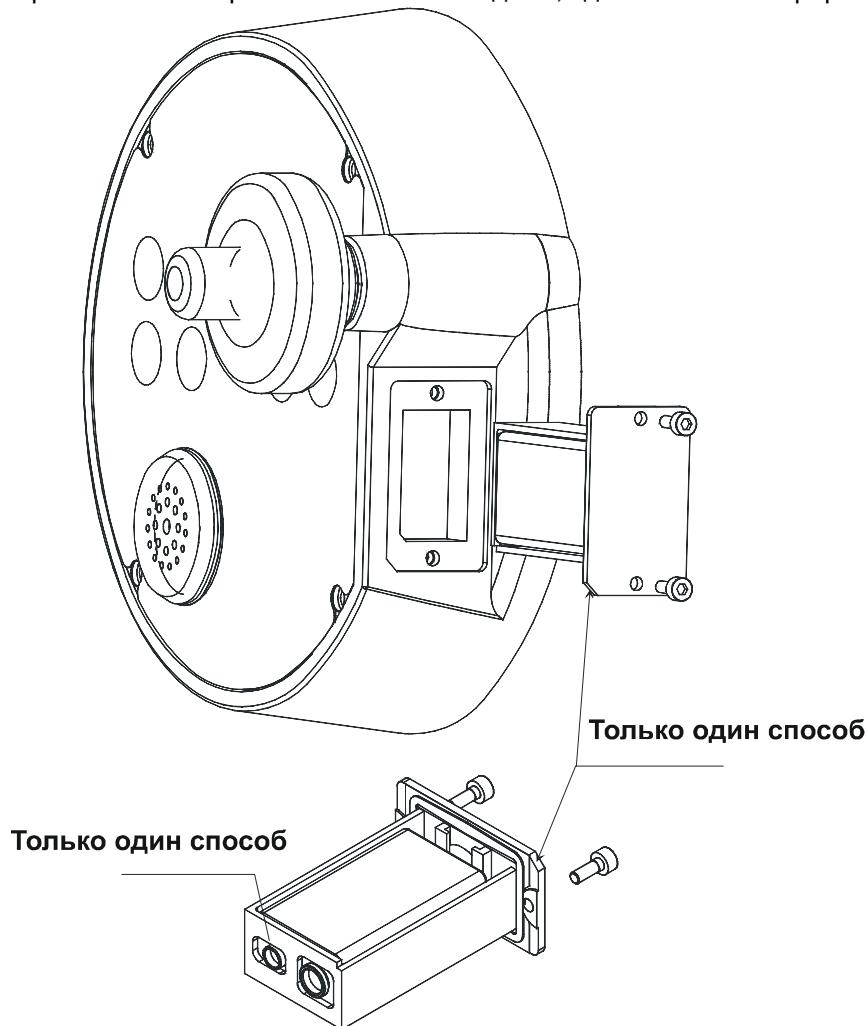


Рисунок 10-4

10.4 Замена ленты

ПОСЛЕ ЗАМЕНЫ ЛЕНТЫ ПЕРЕКАЛИБРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

Следуйте указаниям, описанным ниже. См. также Рисунок 13-1: общая сборка, список основных запчастей.

10.4.1 Отсоединение ленты от датчика

Следуйте инструкциям в разделе 10.5 «Замена датчика

10.4.2 Отсоединение ленты от электронного блока

- Открутите 2 винта (A) при помощи 2.5мм Allen ключа на пенале батареи и выньте пенал, как показано на Рисунке 10-5.
- Открутите 4 винта (B) на блоке дисплея при помощи 2.5мм Allen ключа и осторожно вытащите его, как показано на Рисунке 10-5.

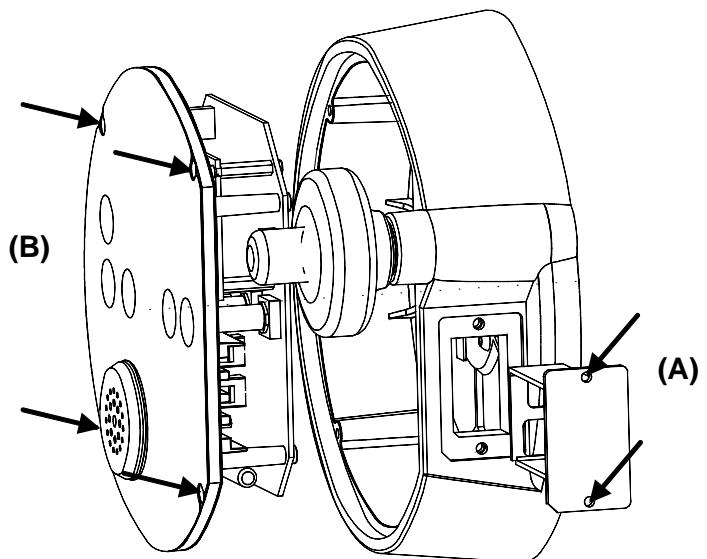


Рисунок 10-5

- Отсоедините вилку (C), как показано на рисунке 10-6 и снимите блок дисплея.
- Открутите 2 винта (F) и кабель заземления (D) на держателе ленты (G) при помощи 2.5мм Allen ключа, как показано на Рисунке 10-6. Не откручивайте оставшиеся 2 винта, которые удерживают ось катушки.

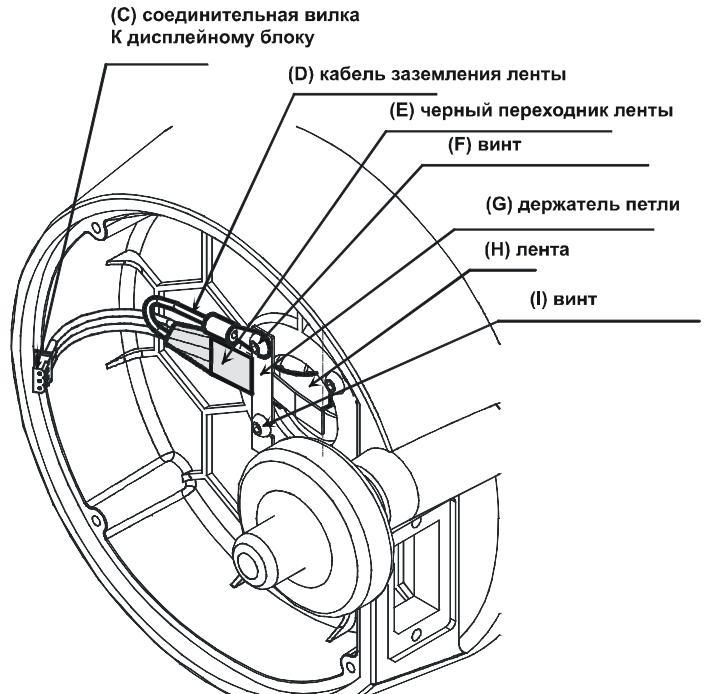


Рисунок 10-6

Отсоединение ленты от оси катушки

- Открепите крышку корпуса и снимите ее.
- Удалите крышку оси катушки (открутите 3 винта при помощи 2.5мм Allen ключа).
- Открутите 4 винта (K) на втулках при помощи 2.5мм Allen ключа, как показано на Рисунке 10-7.
- Снимите ленту с оси катушки.

10.4.3 Извлечение ленты из корпуса

- Снимите защитную трубку с ленты.
- Установите устройство очистки ленты в положение "DOWN", чтобы освободить ленту.
- Осторожно вытяните ленту из устройства очистки ленты.
- Вытащите конец адаптора из корпуса через защитную трубку.
- Открутите индекс отсчета и удалите его (Рисунок 10-8).
- Поверните катушку несколько раз, чтобы ослабить ленту.
- Снимите ленту с корпуса.

10.4.4 Установка новой ленты

- Установите новую ленту на ось катушки.
- Раскрутите примерно 20 см ленты.
- Сделайте петлю (M) и S-образный изгиб (L), как показано на Рисунке 10-7.
- Пропустите конец ленты через ось катушки.
- Закрепите прокладки и шайбы, вмонтированные в ленту, на оси при помощи втулки и 4-мя винтами (K), как показано на Рисунке 10-7.
- Со стороны электронного блока отрегулируйте черную втулку по краю держателя ленты (осторожно потяните ленту с другой стороны) и закрепите конец ленты, как показано на Рисунке 10-6.
- Следуйте инструкциям в обратном порядке подраздела 10.4.2 для сборки электронного блока.
- Если необходимо отрегулируйте петлю (M) и S-образный изгиб (L) ленты на оси катушки.
- Следуйте инструкциям подраздела 10.4.4 в обратном порядке, чтобы провести ленту через устройство очистки ленты, защитную трубку и для того, чтобы подсоединить защитную трубку ленты.
- Установите индекс отсчета (Рисунок 10-8).
- Отрегулируйте индекс отсчета, как описано в разделе 10.9.

- Установите крышку оси катушки и 3 крепежных винта.
- Следуйте инструкциям раздела 10.5 «Замена датчика» для подсоединения датчика к ленте.
- Проведите тесты функций, как описано в разделе 9.8 «Проверка функций перед началом использования прибора».
- Если возникли какие-либо проблемы, см. раздел 11 «Поиск и устранение неисправностей».

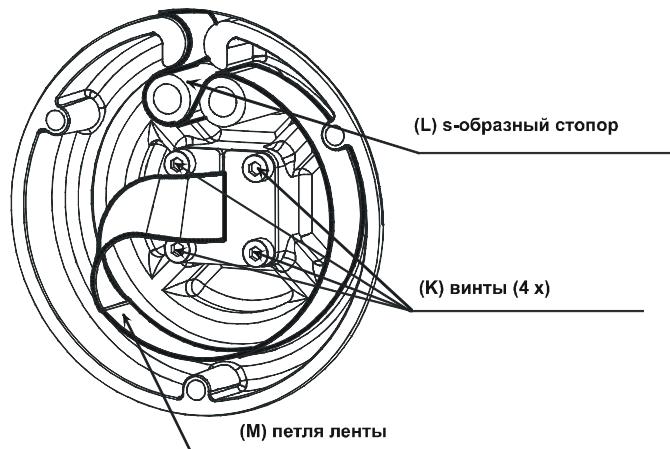


Рисунок 10-7

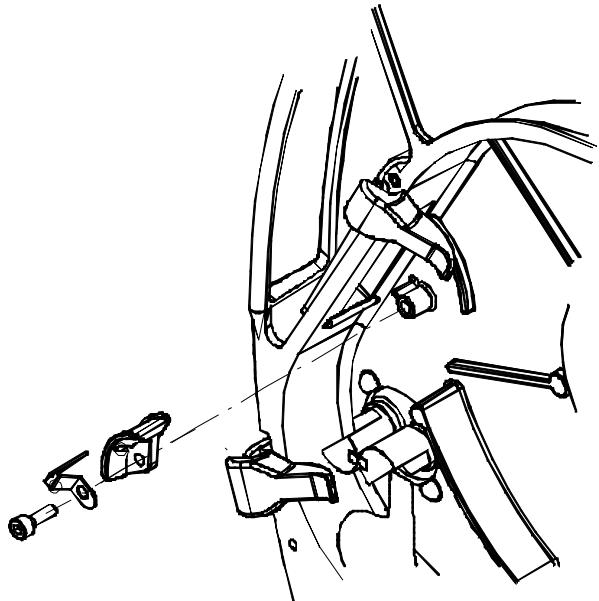


Рисунок 10-8

10.5 Замена датчика

ПРИ ЗАМЕНЕ ДАТЧИКА НЕ ТРЕБУЕТСЯ ПЕРЕКАЛИБРОВКА ТЕМПЕРАТУРЫ ИЛИ НЕЗАПОЛНЕННОГО ОБЪЕМА / ГРАНИЦЫ РАЗДЕЛА.

10.5.1 Отсоединение старого датчика

- Открутите винты с помощью шестигранного 1.5 мм Allen ключа.
- Осторожно отсоедините адаптор от трубы датчика, слегка поворачивая его влево и вправо. Убедитесь, что уплотнение не повреждено при прохождении через отверстие трубы датчика.
- Отсоедините вилку осторожно вытащив ее из трубы.

10.5.2 Подсоединение нового датчика

- См. Рисунок 10.9.
- Осторожно вставьте 1.5 мм Allen ключ в открытое отверстие в середине вилки ленты.
- Одной рукой держите датчик и адаптор, как показано на Рисунке 10.9.
- Другой рукой вставьте вилку в трубку нового датчика с помощью 1.5 мм Allen ключа для того, чтобы соединить его с гнездом датчика. Помните, что это односторонняя вилка. Кабели будут на противоположной стороне электронной схемы, как показано на Рисунке 10.9.
- Осторожно отсоедините 1.5 мм Allen ключ от вилки, но удерживая вилку другим не острым инструментом, например 4 мм Allen ключом. Убедитесь, что вилка полностью вставлена.
- Включите прибор и подождите несколько секунд. Если все в порядке, то на дисплее появится температура зуммер будет подавать сигнал каждые 2 секунды. Если есть проблемы, см. раздел 11 «Поиск и устранение неисправностей».
- Слегка смажьте уплотнительное кольцо.
- Осторожно вставьте адаптор в трубку датчика. Будьте внимательны, не повредите уплотнительное кольцо при установке его в отверстие винта.
- Закрутите крепежный винт с помощью шестигранного 1.5 мм Allen ключа.

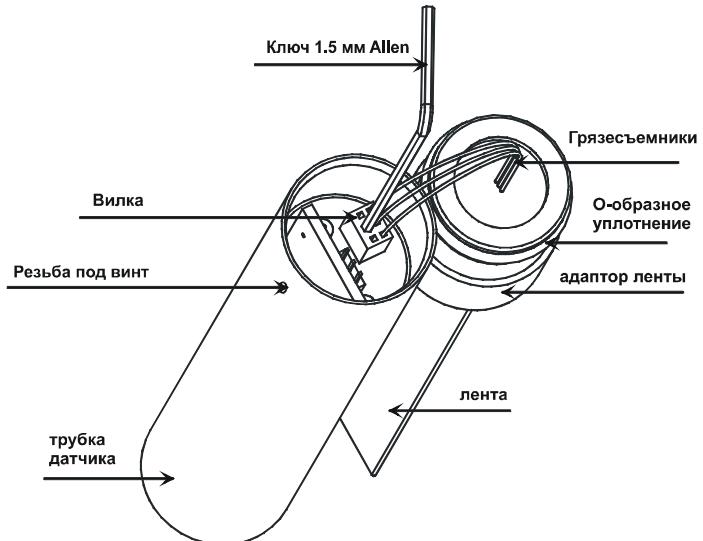


Рисунок 10-9

10.6 Замена грязесъемников ленты

Два грязесъемника ленты могут быть легко заменены:

- Проверьте, что устройство очистки ленты в положении "DOWN".
- Снимите крышку корпуса.
- Грязесъемники ленты вставлены в паз держателя. Выньте старые и вставьте новые грязесъемники.
- Установите крышку корпуса.
- Проверьте, что устройство очистки ленты работает правильно.

Примечание: мы рекомендуем заменять всегда оба грязесъемника.

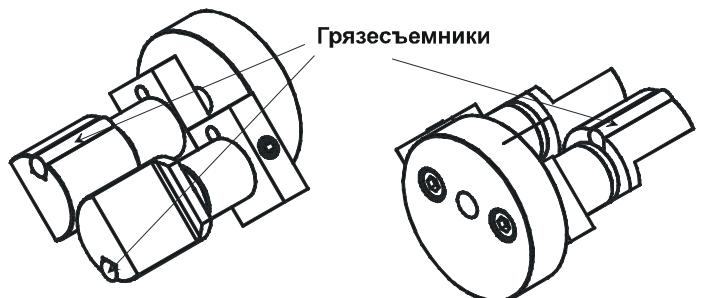


Рисунок 10-10

10.7 Замена блока дисплея

ЗАМЕНА БЛОКА ДИСПЛЕЯ НЕ ТРЕБУЕТ ПЕРЕКАЛИБРОВКИ ТЕМПЕРАТУРЫ.

10.7.1 Отсоединение старого блока дисплея

- Открутите 2 винта (A) на пенале батареи при помощи 2.5 мм Allen ключа и выньте его, как показано на Рисунке 10-11.
- Открутите 4 винта (B) на блоке дисплея при помощи 2.5 мм Allen ключа и осторожно отделите его от электронного блока, как показано на Рисунке 10-11.
- Отсоедините вилку ленты, компонент (C), как показано на Рисунке 10-6.

10.7.2 Подсоединение нового блока дисплея

- Подсоедините вилку ленты к новому блоку дисплея.
- Установите новый блок дисплея в электронный блок; закрепите 4 винта (B), см. Рисунок 10-11. См. Рисунок 10-4.
- Закрепите пенал батареи 2 винтами (A), см. Рисунок 10-11. См. Рисунок 10-4.
- Убедитесь, что блок работает правильно, как описано в разделе 9.8.

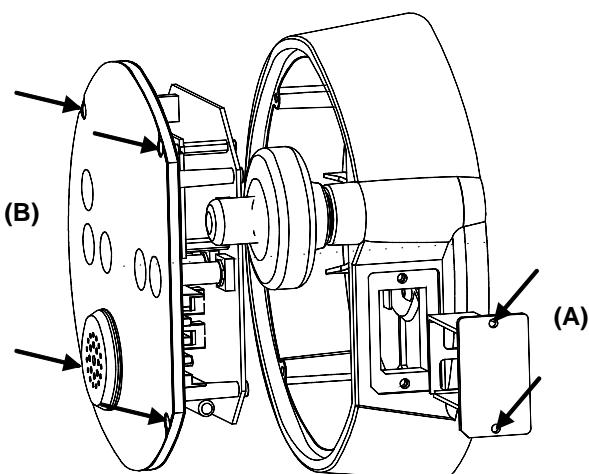


Рисунок 10-11

10.8 Проверка и сертификация лент

Лента должна периодически проверяться на обрыв, перекручивание, износ и неразборчивость градуировки.

Так как лента является кабелем, возможно необходима проверка его электрического согласования. Обратитесь к разделу 11.9.

Необходимы также регулярные проверки точности в соответствии с национальными или международными стандартами, такими как API "Manual of Petroleum - Measurement Standards - Chapter 3 - Tank Gauging - Section 1A - Standard practice for the manual gauging of petroleum products in stationary tanks" или IP "Petroleum Measurement Manual - Part III - Manual Tank Gauging - Section 1 - Non-Electrical Methods" или соответствующими стандартами ISO.

В таком случае необходимо помнить, что нижняя часть датчика на 4 мм ниже нуля ленты, что обеспечивает соответствие электрического нуля нулю ленты.

Также необходимо помнить, что номинальное натяжение с которым поставляется лента, отмечено от начала и составляет 6 N (1,3 lb). Если натяжение 44,5 N (10 lb) как на API, это является результатом дополнительного растяжения до 3,7 мм на 30 м.

Эта периодическая проверка должна осуществляться на заводе или в сервисном центре.

10.9 Проверка и настройка индекса отсчета

Для проверки и настройки индекса отсчета, особенно после замены ленты, соблюдайте следующие инструкции:

- если оборудование укомплектовано 2" соединением (Q2), откройте зажим, как показано на Рисунке 10-12;
- снимите крышку корпуса ленты;
- установите устройство очистки ленты в положение "DOWN";
- оборудование должно находиться в вертикальном положении на плоской поверхности;
- осторожно опускайте ленту до тех пор, пока датчик не достигнет поверхности (Рисунок 10-12);
- настройте индекс на величину, соответствующую соединению Q1 или Q2, как показано на Рисунке 10-12;
- В случае с 2" соединением (Q2) закрепите зажим.
- Наденьте крышку корпуса.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ: эти значения настройки для индекса отсчета отличаются от значений высоты, как показано в разделе 8 «Примеры установки системы измерения». Они учитывают изменение реакции точки приложения конца датчика и других механических параметров.

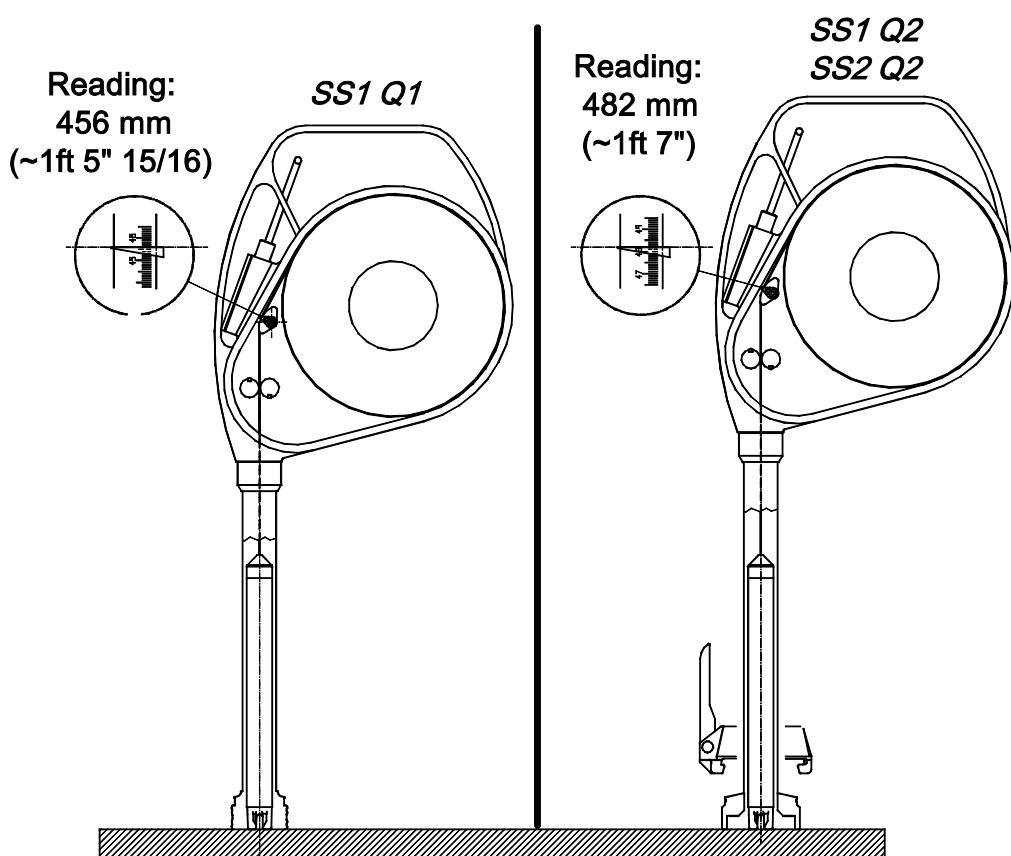


Рисунок 10-12

10.10 Проверка температуры

Температурная калибровочная кривая находится в памяти датчика и не может быть изменена. Калибровка выполняется на заводе и не требует последующей корректировки. Тем не менее рекомендуется проверять точность температуры один раз в год. Проверка одной точки достаточна для квалификации датчика.

10.10.1 Необходимое оборудование

- Сосуд Дьюара или какой-либо вакуумный сосуд, примерно 8 см диаметром и 36 см глубиной.
- Лед, предпочтительнее сделанный из дистилированной воды.
- Вода, предпочтительнее дистилированная и предварительно охлажденная.

10.10.2 Подготовка ванны с температурой замерзания воды

- (1) Покрошите лед на маленькие кусочки, избегая прямого контакта с руками или какими-либо загрязненными предметами. Кусочки должны быть не более 5 мм.
- (2) Заполните сосуд Дьюара кусочками льда и добавьте небольшое количество воды до образования кашицы, достаточное для того, чтобы заполнить пустоты между частицами льда, но не достаточное для того, чтобы лед плавал.
- (3) Введите датчик, осторожно раздвигая лед вокруг него.
- (4) Оставьте его на пол часа для того, чтобы датчик воспринял температуру, а частицы льда и воды равнораспределились.
- (5) По мере таяния льда нужно будет удалить немного воды и добавить кусочки льда. Осторожно периодически помешивайте лед датчиком, распределяя кусочки льда.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ: обращать внимание на детали во время приготовления ванны с температурой замерзания воды очень важно для точности и качества проверки отклонений.

10.10.3 Проверка UTImeter

- (6) По истечении 30 минут осторожно помешайте содержимое ванны датчиком еще раз для равного распределения температуры.

- (7) Включите UTImeter.
- (8) Снимите показания. Они должны быть ± 0.10 °C (± 0.20 °F). Температура должна быть стабильной, т.е. в пределах ± 0.04 °C (± 0.07 °F).
- (9) Если показания другие, см. раздел 11 «Поиск и устранение неисправностей».

10.11 Проверка незаполненного объема/границы раздела

Чувствительность прибора в режиме “Незаполненный объем/граница раздела” не может регулироваться. Уровни незаполненного объема и границы раздела устанавливаются на заводе.

Определение уровня незаполненного объема и границы раздела

Жидкостью для проверки должна быть жидкость, в которой осуществляются измерения. Наполните емкость подходящей жидкостью.

Включите прибор. Зуммер должен подавать сигнал каждые 2 секунды.

Если жидкость проводящая (спирт, вода, ...)

- Проверьте **незаполненный объем** погружением зазора датчика, но не электродов (положение А); зуммер должен звучать непрерывно.
- Проверьте **границу раздела** погружением электродов (положение В). зуммер должен звучать прерывисто.

Если жидкость не проводящая (бензин, нефть, ...)

- Проверьте **незаполненный объем** погружением датчика (положение В); зуммер должен звучать непрерывно.
- Проверьте **границу раздела** погружением датчика (положение В) в воду. Зуммер должен звучать прерывисто.

10.12 Хранение устройств HERMetic

Для надлежащего хранения устройств HERMetic (уровнемеров, пробоотборников, термометров и их запчастей) рекомендуется:

- Очистить устройство после использования
- При длительном хранении - снять батареи
- Батареи хранить в сухом и прохладном месте
- Оборудование хранить в надежном сухом месте, защищенном от пыли, с температурой от +5°C до +45°C

10.13 Транспортировка устройств HERMetic

При транспортировке всегда за тягивайте ленту, чтобы избежать любых движений сенсора внутри трубы.

При переноске устройства без коробки всегда носите его ручкой к телу.

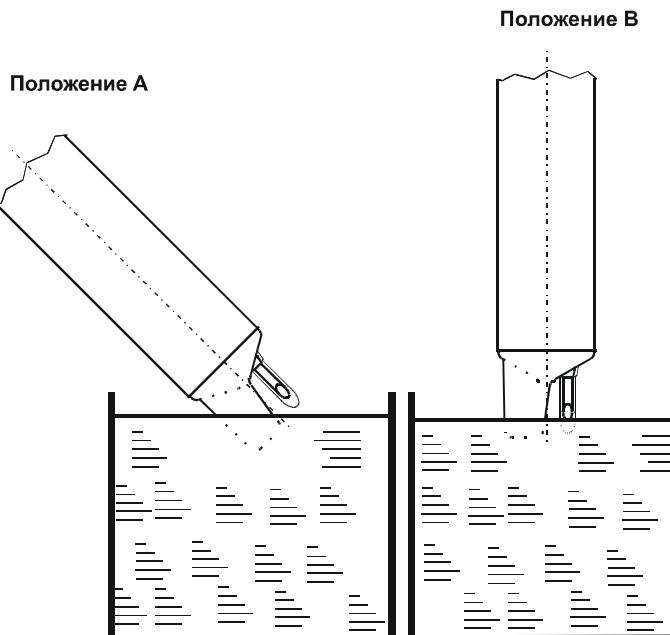


Рисунок 10-13

11. Поиск и устранение неисправностей

11.1 Предупреждение по соблюдению техники безопасности

В связи с тем, что прибор сконструирован и одобрен для использования во взрывоопасной зоне (искробезопасный), только имеющие допуск сервисные центры и завод могут осуществлять ремонт электронных схем.

Однако заказчик может менять части и модули, если соблюдены следующие пункты:

1. Никогда не открывайте прибор или не производите ремонт, либо выявление неисправностей во взрывоопасной зоне.
2. Используйте только оригинальные запасные части.
3. Работа должна осуществляться только персоналом технического обслуживания, который имеет опыт обращения с искробезопасным оборудованием.

Конструкция прибора модульная, т.е. в случае неисправности заказчик может определить модули, которые нужно заменить. Прибор состоит из следующих модулей:

- Механические части
- Датчик
- Лента в сборе
- Блок дисплея / электронный блок
- Устройство очистки ленты

Следующие разделы помогут обнаружить неисправный модуль и заменить его.

11.2 Нет питания

Признак	Причина	Действие	Раздел
Прибор не включается	Напряжение батареи слишком низкое	Замените батарею	10.3
	Коррозия контактов (со стороны батареи)	Зачистите контакты батареи	---
	Коррозия контактов (со стороны блока дисплея)	Зачистите контакты блока дисплея	---
	Неисправен выключатель	Замените блок дисплея	10.7
Прибор включается, но прекращает работать после появления сообщения "battery"; зуммер звучит непрерывно	Напряжение батареи слишком низкое	Замените батарею	10.3

11.3 Неисправность прохождения сигнала

Признак	Причина	Действие	Раздел
На дисплее появляется сообщение "No Msg"	Датчик неисправен или	Замените датчик	10.5
	Лента неисправна	Замените ленту	10.4
На дисплее появляется сообщение "Invalid"	Датчик неисправен	Замените датчик	10.5
На дисплее появляется сообщение "Unknown"	Датчик неисправен	Замените датчик	10.5

11.4 Неисправность при определении незаполненного объема и/или границы раздела

Признак	Причина	Действие	Раздел
Зуммер не звучит при включении прибора	Зуммер отключен или	Нажмите "-", чтобы включить его	9.6
	Кнопочная панель неисправна	Нажмите "+", нет результата Замените блок дисплея	10.7
	Зуммер неисправен	Нажмите "+": появится "Settings" Замените блок дисплея	10.7
Зуммер звучит непрерывно, когда датчик находится в воздухе, жидкости или воде	Напряжение батареи слишком низкое	Замените батарею	10.3
Зуммер подает сигнал воды при погружении в любую жидкость	Головка датчика загрязнена остатками проводящей жидкости	Вымойте и почистите (мягкой щеткой) головку датчика или замените датчик	--- 10.5
Зуммер подает сигнал нефти при погружении в воду	Головка датчика загрязнена остатками непроводящей жидкости	Вымойте и почистите (мягкой щеткой) головку датчика или замените датчик	--- 10.5

11.5 Неисправность при определении температуры

Признак	Причина	Действие	Раздел
Появляется сообщение "> 90°C" или "> 194°F"	Температура слишком высокая	Температура должна быть в пределах < 90°C / 194 °F	---
Появляется сообщение "< -40°C" или "< -40°F"	Температура слишком низкая	Температура должна быть в пределах > -40 °C/F	---
Температура не стабилизируется	Нагретая вязкая жидкость (такая, как тяжелая сырья нефть)	Проверьте стабилизирование в холодной и горячей воде; если все в порядке, то проблема с измеряемой жидкостью, а не с датчиком	---
	Загрязнен датчик	Очистите температурный электрод; удалите загрязнения; проверьте стабилизирование в холодной и горячей воде	---

11.6 Визуальный осмотр для определения поврежденных или недостающих частей

Общее состояние: отсутствующие части

Блок дисплея: 5-кнопочная контрольная панель, зуммер, передняя панель, светодиод (LED), экран

Датчик: датчики оборваны, разбиты или повреждены

Лента: проверьте как минимум первых 3 м; изоляция кабелей не повреждена, нет обрывов, нет узлов, ...

Механические части: проверьте корпус, крышку, ось, защитную трубку, грязесъемники, очистители стекла

11.7 Алюминиевые части с покрытием

РА 11: Rilsan = голубой, серый или желтый цвет

Эти покрытия должны регулярно и осторожно осматриваться. Если осмотр выявил начало повреждения покрытия, при котором виден защищаемый металл, то постоянное использование аппаратуры должно быть исключено до устранения повреждения.

11.8 Процедура при тугой намотке

Если после повторного использования прибора намотка становится тугой, то применяется следующая простая процедура:

- включите устройство очистки ленты (положение "UP"), удерживая датчик в защитной трубе;
- отпустите ленту на несколько оборотов, обычно 10;
- осторожно потрясите прибор, пока лента не будет свободной внутри корпуса ленты;
- намотайте ленту снова и выключите устройство очистки ленты (положение "DOWN").

11.9 Электрическая проверка сборки ленты

⇒ Проверка заземления

- Выньте пенал батареи, как описано в разделе 10.3.

⇒ Замерьте сопротивление между заземляющей клеммой (-)(как показано на Рисунке 11-1) электронной схемы и трубкой датчика; сопротивление должно быть меньше 10 Ω. Если сопротивление выше, то возможно, что повреждена стальная лента или прервано соединение между схемой датчика и трубкой датчика.

⇒ Проверка на короткое замыкание

- Отсоедините ленту на обоих концах: на стороне блока дисплея и на стороне датчика (см. разделы 10.4.1 и 10.4.2).
- Измерьте сопротивление между каждым проводом красный-белый, красный - черный, белый-черный. Сопротивление должно быть бесконечным, как незамкнутая цепь. Если нет, возможно повреждена лента.

⇒ Проверка на незамкнутую цепь (электропроводность)

- Отсоедините ленту со стороны датчика (см. 10.4.1) .
- Измерьте сопротивление каждого провода ленты (между красным и красным, белым и белым и т.д.).
- Сопротивление должно быть меньше 15 Ω. Если нет, возможно повреждена лента. Замените ленту, см. раздел 10.4.

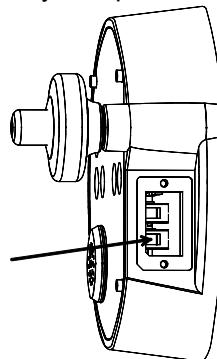


Рисунок 11-1

12. Спецификации

Основные спецификации

Точность измерения незаполненного объема, границы раздела	±2 мм ($\pm 0.08"$ прибл.)
Индикация незаполненного объема, границы раздела	Звуковая или визуальная
Длина ленты	15 м/50 футов, 30 м/100 футов, 35 м/115 футов
Градуировка ленты	Метрическая/Английская
Деление шкалы ленты	1 мм / 1/16"
Точность ленты	±1.5 мм/30 м ($\pm 1/16"$ /100 футов прибл.)
соответствует требованиям ISO 4512, API MPMS Глава 3.1A	
Диаметр зонда (без нагрузки)	23 мм (29/32" прибл.)
Минимально определяемый уровень жидкости на дне танка	4 мм (5/32" прибл.)
Максимальное давление в танке	0,3 бар (4,4 фунт/кв.дюйм)
Точность	±0.1°C (0°C до 70°C); ±0.2°F (32°F до 158°F)
соответствует требованиям ISO 4268 , API MPMS Глава 7, IP PMM Часть IV	
Температура окружающей среды	-20°C до 50 °C (-4°F до 122°F)
Температура измерений датчика	-40°C до 90°C (-40°F до 194°F)
Точность измерения температуры	0.01° или 0.1°, по выбору
Единицы измерений температуры	°C or °F, по выбору
LCD дисплей	8 знаков
Механическое соединение	Q2 (2") или Q1 (1")
Степень защиты	IP54
Вес (лента 15м/50фут, 1" трубка с быстрым соединением)	4.4 кг / 9.7 фунтов

Разрешения по вредному воздействию на окружающую среду

IECEx	Zone 0 Ex ia IIB T4 20°C < Ta < +50°C
ATEX	II 1 G Ex ia IIB T4 / Tamb 50°C
Factory Mutual (FM Approvals)	CL I, DIV 1, GP C&D, T4 Tamb 50°C CL I, ZN 0, AEx ia IIB T4 Tamb 50°C

Многофункциональный датчик

Определение незаполненного объема	ультразвуковой
Определение границы раздела сред	проводник
Температура	Platinum RTD Pt 1000
Заполненный объем/относительная высота	дополнительная нагрузка (опцион)

Устройство очистки ленты

переключатель UP / DOWN

Защитная трубка ленты

на всех приборах TS, укомплектованных защитными трубками

Техническое обслуживание

модульная конструкция/легкая замена частей

Спецификации изменяются без уведомления.

13. Запасные части

13.1 Как заказать

Каждая запчасть идентифицируется буквами TS и номером из 5 цифр, например TS 10207 для датчика или TS 10192 для 30-метровой ленты.

Выполните следующее, чтобы определить запчасть, которую нужно заказать:

- 1) Найдите соответствующий чертеж на следующих страницах;
- 2) Найдите TS номер запчасти, например TS 10207;
- 3) С помощью нижерасположенной таблицы определите название запчасти, например "Sensor Ultra".

Пожалуйста укажите для каждого заказа номер запчасти, название и требуемое количество.

Например: TS 10207 "Sensor Ultra", 3 x.

13.2 Список названий запчастей

TS number	Description	Notes
10186	Storage tube 1" S1-Q1	
10187	Storage tube S1-Q2	
10188	Storage tube S2-Q2 with load	
10189	Battery holder assy	не включает TS 40300 & 37020
10190	Electronic box assy	не включает TS 11210 & TS 40765
10194	Tape 15m chem. double assy	комплект (лента 1 x TS 12059 + 1 x TS 40853)
10195	Tape 30m chem. double assy	комплект (лента TS 12059 + 1 x TS 40853)
10196	Tape 35m chem. double assy	комплект (лента 1 x TS 12059 + 1 x TS 40853)
10206	Tape cleaner FFKM assy	
10207	Sensor Ultra	
10210	Display unit assy	
11025	Nut for load 700gr	
11026	Load 700gr	
11082	Security tube assy	
11129	Ball Inox Ø5.556 (7/32")10x	
11130	Compression spring	
11131	Clip	
11147	O-Ring Ø29.75x3.53	
11169	Heat shrink tube 24/8 x 80	
11189	Quick coupler lock	
11207	Axle bearing	
11208	Bearing for tape cleaner	
11210	Tape holder	
11211	Electronic box	
11213	Button handle	
11214	Connecting lever	
11216	Spacer	

11217	Gasket for electronic unit	
11218	Finger for handle	
11221	Index	
11222	Collar for connector 2"	
11223	Knob	
11226	Index block	
11227	Washer holder	
11228	Screw cup	
11235	Plate for battery holder	
11240	Wiper holder	
11246	Spring for battery holder	
11247	Reel axle	
11248	Gasket for battery holder	
11249	Battery holder	
11251	Axle cover	
11254	Storage tube 1" - Q1	без прокладок
11255	Storage tube 1" - Q2	без прокладок
11259	External part of knob	
11260	Knob for handle	
11263	Front face assy	без прокладок
11264	Knob black	
11272	Carter Gtex base	
11600	O-Ring Ø31x2	
12047	Lever	
12059	O-Ring Ø15x3	
12083	Axle of wiper	
12084	Bearing for window holder	
12086	Gasket for electronic box	
12087	Lock holder	
12089	Tape wiper holding flange	
12093	Gasket of window	
12094	Glass	
12095	Window holder	
12096	Frame of window	
12097	Wiper	
12099	Axle gasket	
12100	O-Ring Ø26.7 x 1.78	
12101	O-Ring Ø234 x 3	
12103	O-Ring Ø47.8 x 1.5	
12106	Wiper FFKM	
12108	Lock assy	
12109	Cover Gtex	
12505	O-Ring Ø9x1.5	
14093	Spring	
20526	O-Ring Ø6.07x1.78	
20538	O-Ring Ø56.75x3.53	
20549	Clip	
35069	LCD 1x8 alphanum assy	
37004	Buzzer SC 235 B	
37020	Bat 9v alka mang Procell MN 1604	

37314	Push Button Distancer
37340	PCB Display UTImeter Tested Assy
37354	Hard Paper Washer 2.2mm
40220	Dowel pin 3x35
40300	Socket head cap screw M3x8
40303	Socket head cap screw M4x12
40306	Socket head cap screw M3x10
40316	Socket head cap screw M3x6
40319	Socket head cap screw M3x30
40326	Socket head cap screw M3x20
40327	Socket head cap screw M3x25
40555	Spacer M-M M3x6/M3x8
40611	Slotted flat head mach. screw M5x16
40621	Flat head socket screw M5x12
40765	Socket button head cap screw M4x10
40775	Cover cap S6
40853	Socket set screw M3x3
40857	Socket set screw M4x6
40859	Socket set screw M4x4
40905	Circlip Ø1.9
40906	Crescent ring Ø17 Benzing

13.3 Чертежи запчастей

На последующих страницах приведены чертежи:

- Рисунок 13-1: общая сборка, список основных запчастей
- Рисунок 13-2: блок дисплея в сборе TS 10210, запчасти
- Рисунок 13-3: пенал батареи в сборе TS 10189, запчасти
- Рисунок 13-4: электронный блок в сборе TS 10190, запчасти
- Рисунок 13-5: защитная трубка SS1-Q1 TS 10186, запчасти
- Рисунок 13-6: защитная трубка SS1-Q2 TS 10187, запчасти
- Рисунок 13-7: защитная трубка SS2-Q2 с нагрузкой TS 10188, запчасти
- Рисунок 13-8: устройство очистки ленты в сборе TS 10206, запчасти

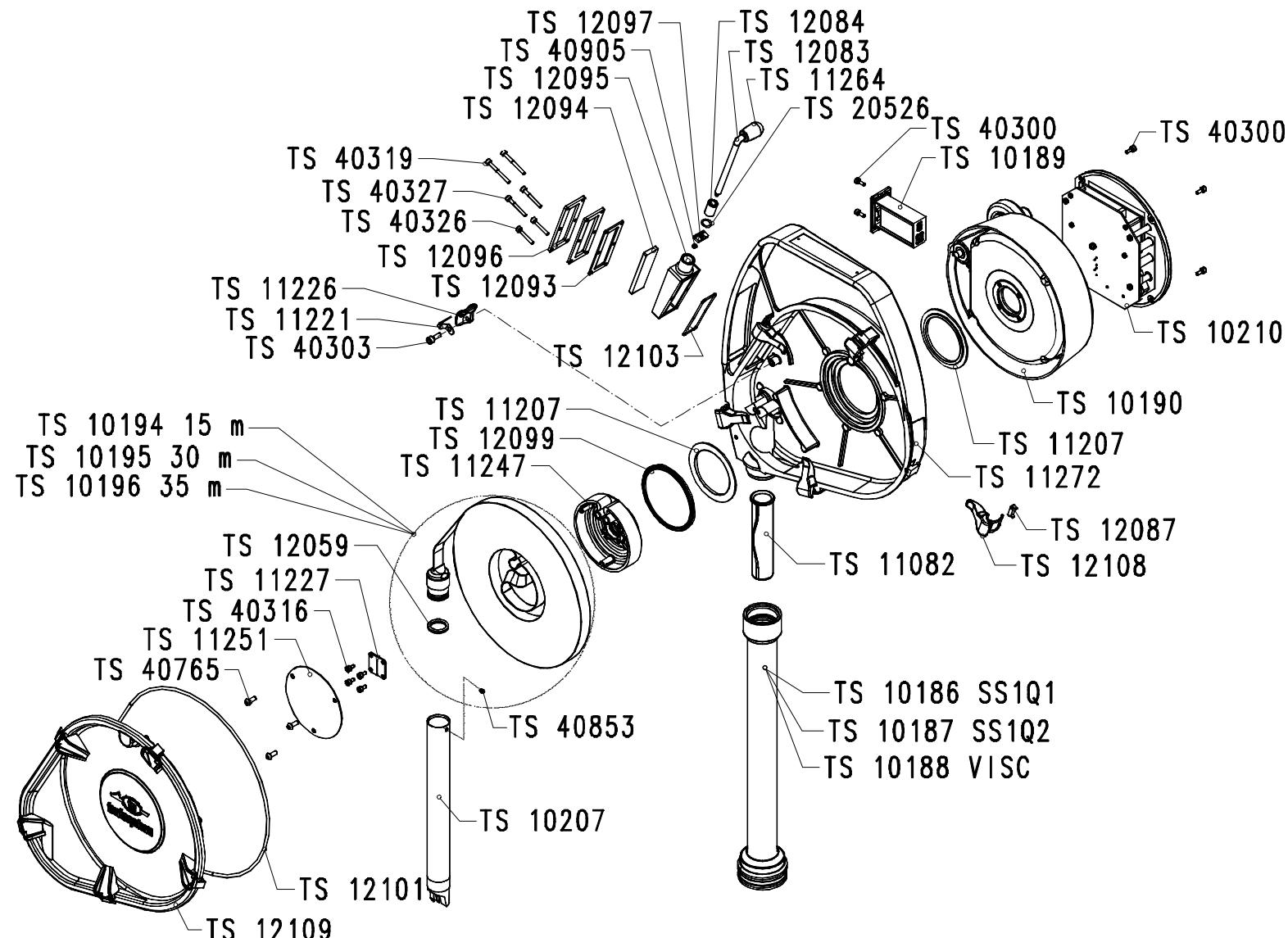


Рисунок 13-1: общая сборка, список основных запчастей

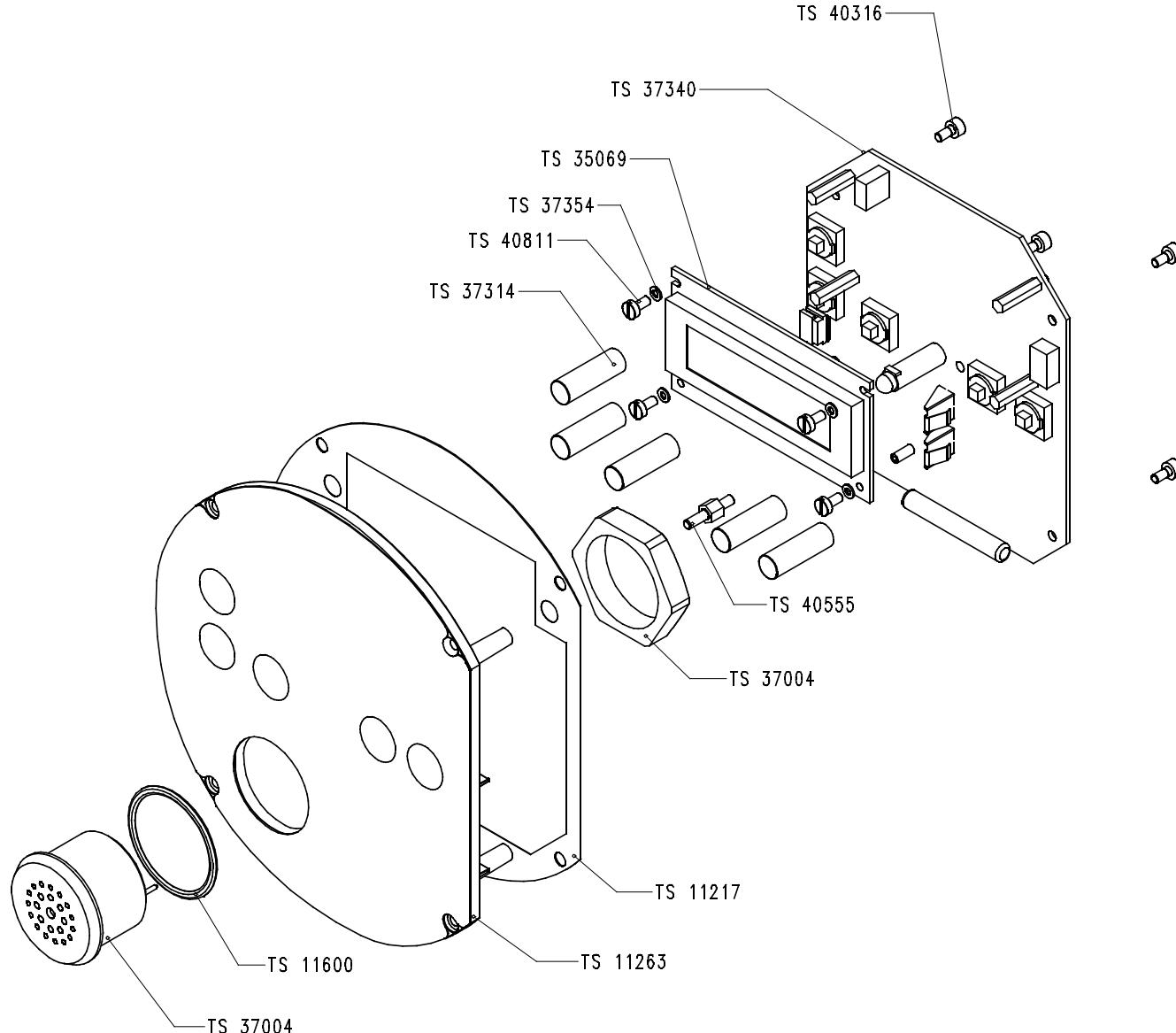


Рисунок 13-2: блок дисплея в сборе TS 10210, запчасти

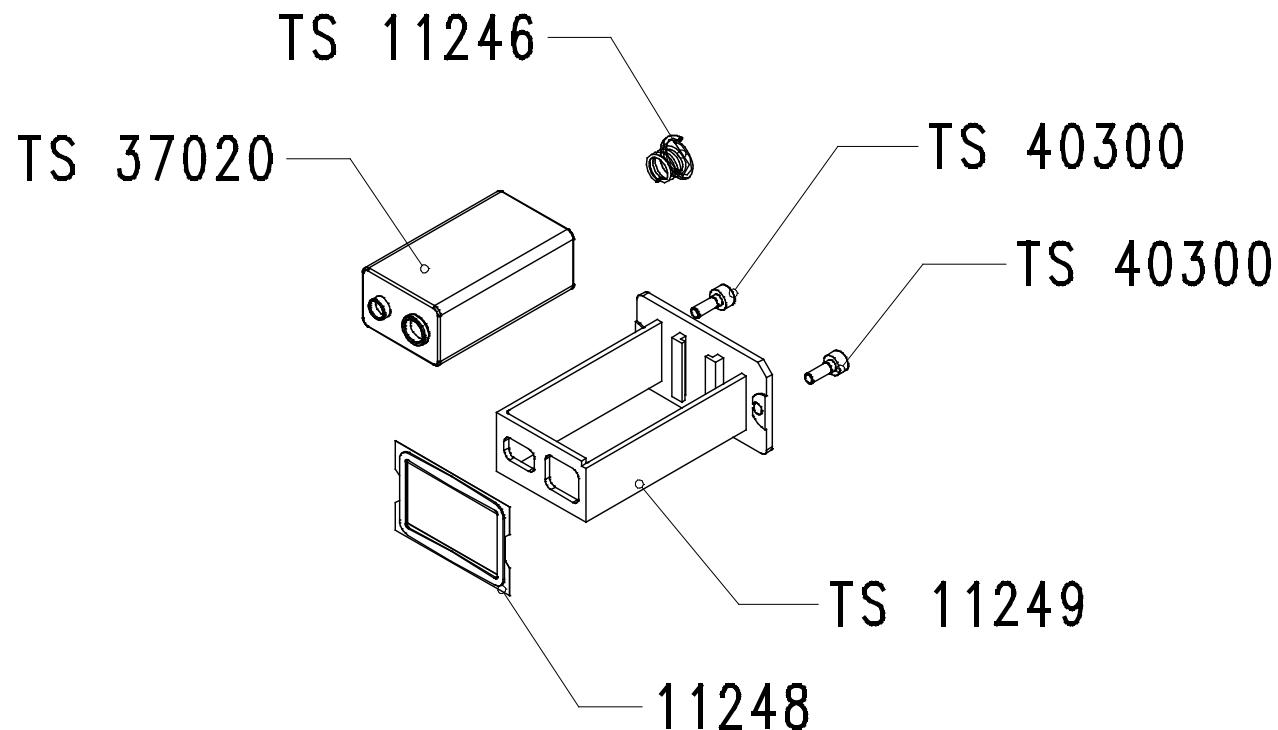


Рисунок 13-3: пенал батареи в сборе TS 10189, запчасти
(винты TS 40300 и батарея TS 37020 не включены в TS 10189 комплект; эти части должны быть заказаны отдельно)

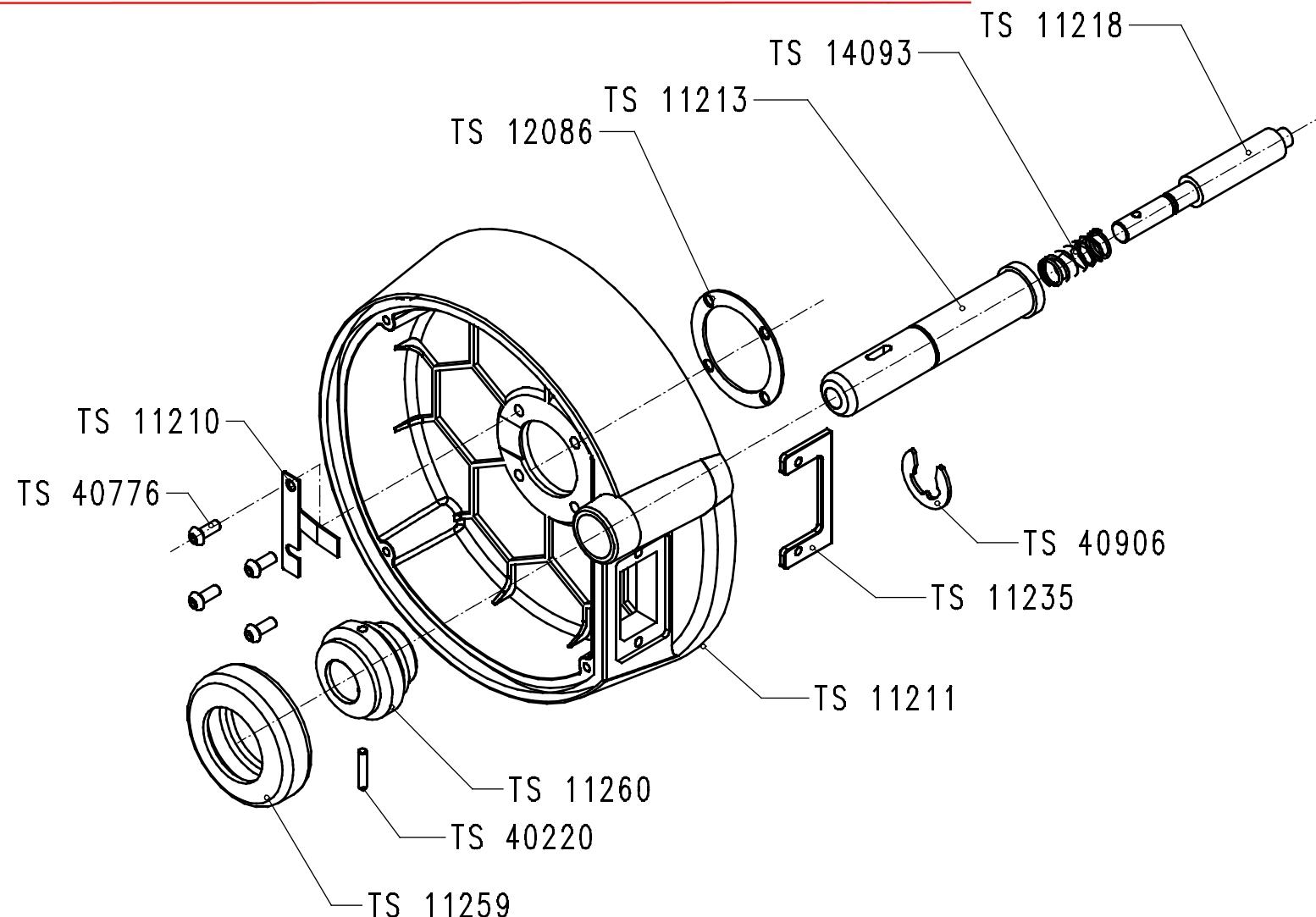


Рисунок 13-4: электронный блок в сборе TS 10190, запчасти

(винты TS 40765 и пластина TS 11210 не включены в TS 10190 комплект; эти части должны быть заказаны отдельно)

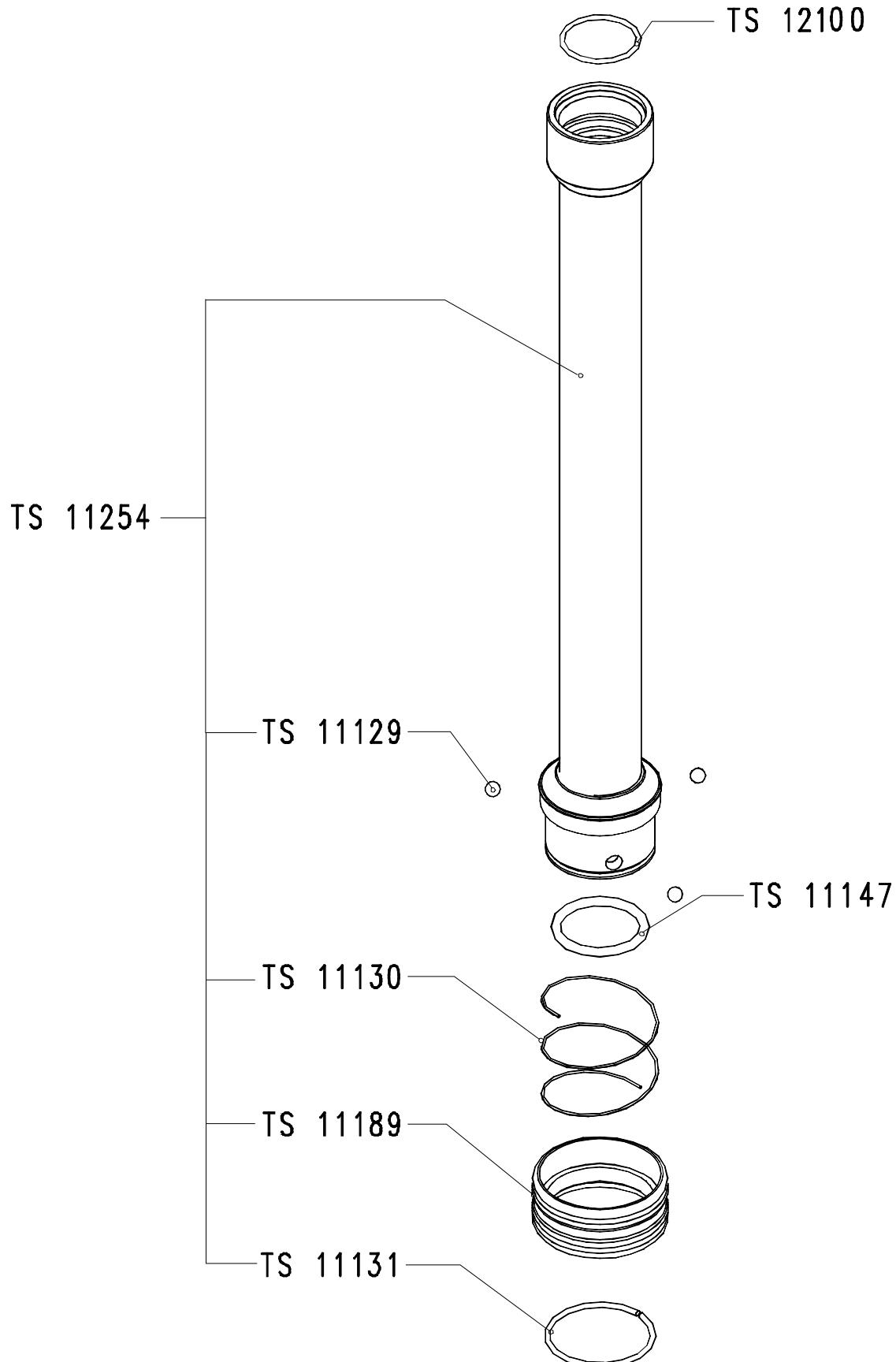


Рисунок 13-5: защитная трубка SS1-Q1 TS 10186, запчасти

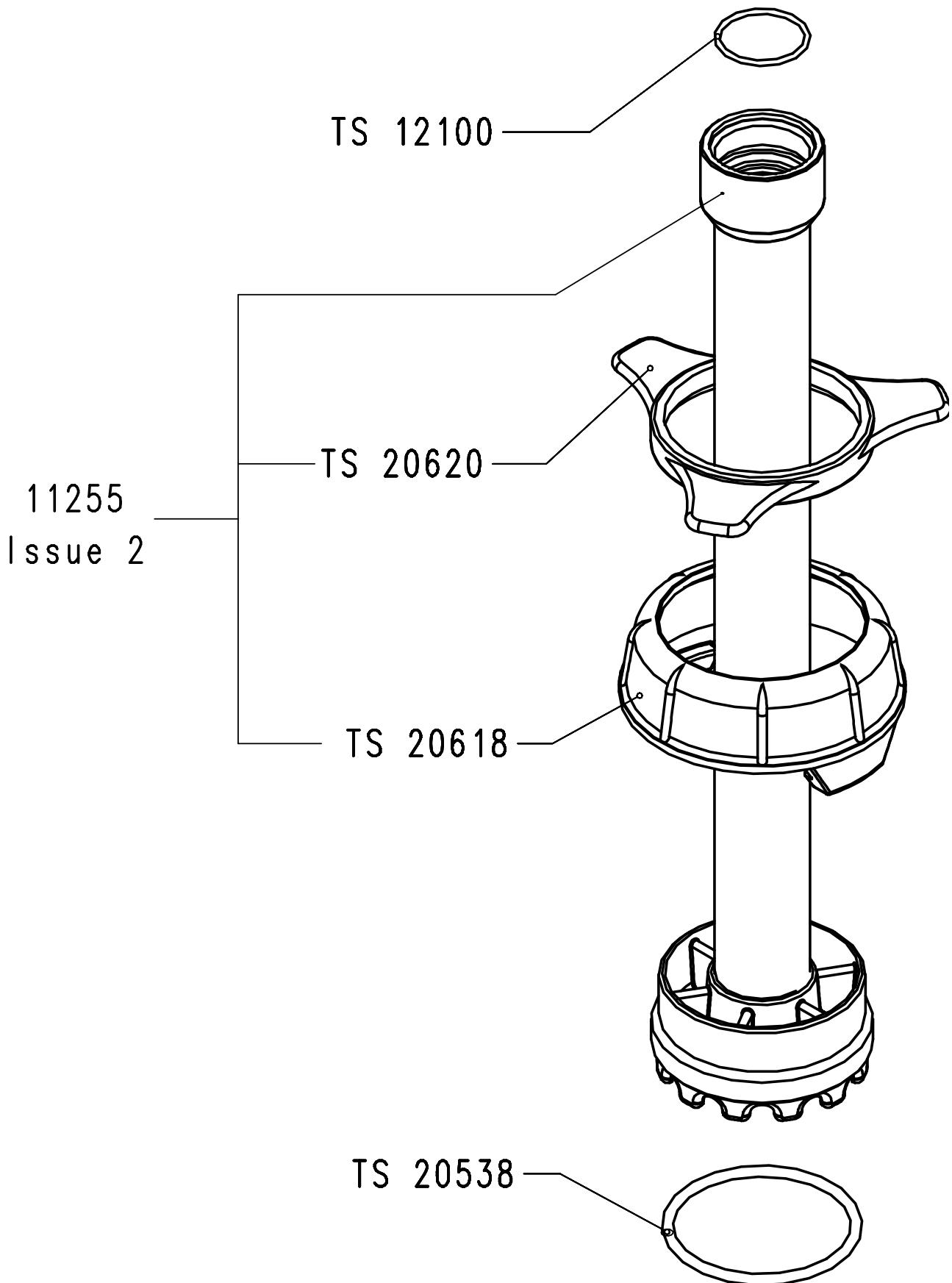


Рисунок 13-6: защитная трубка SS1-Q2 TS 10187, запчасти

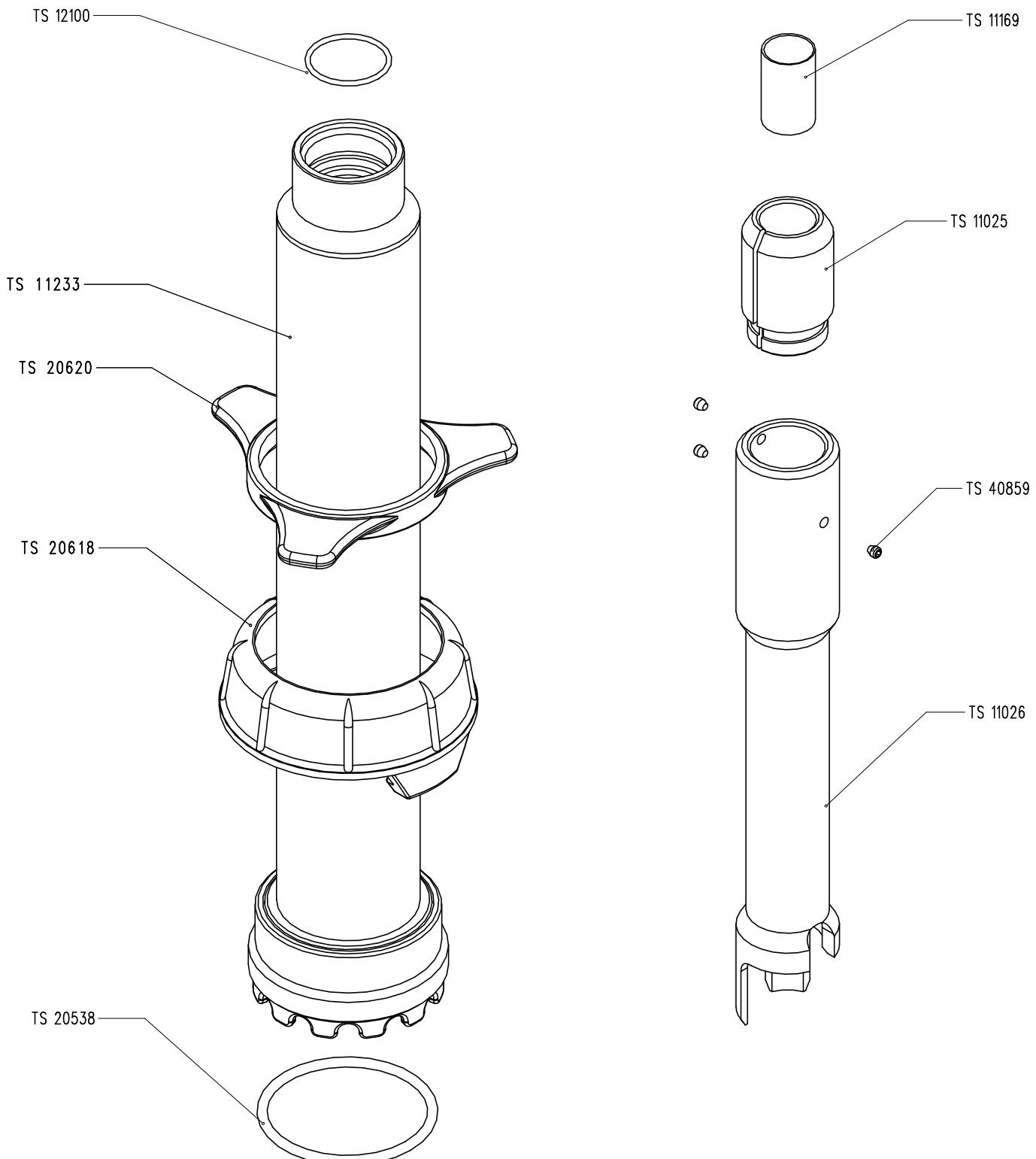


Рисунок 13-7: защитная трубка SS2-Q2 с нагрузкой TS 10188, запчасти

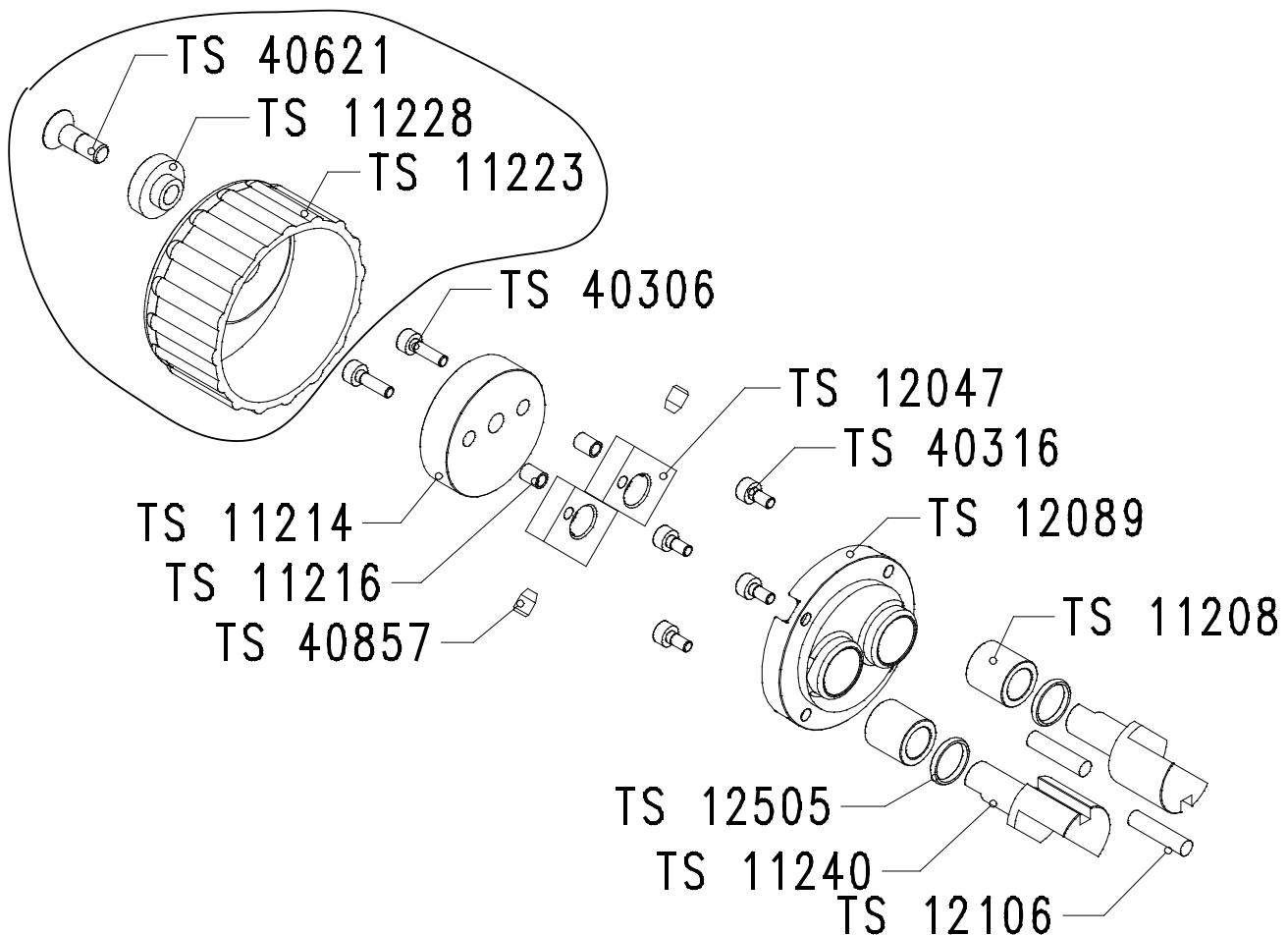


Рисунок 13-8: устройство очистки ленты в сборе TS 10206, запчасти

(винты TS 40621, TS 11228, TS 11223 не включены в TS 10206 комплект; эти части должны быть заказаны отдельно)

14. Чертежи клапанов

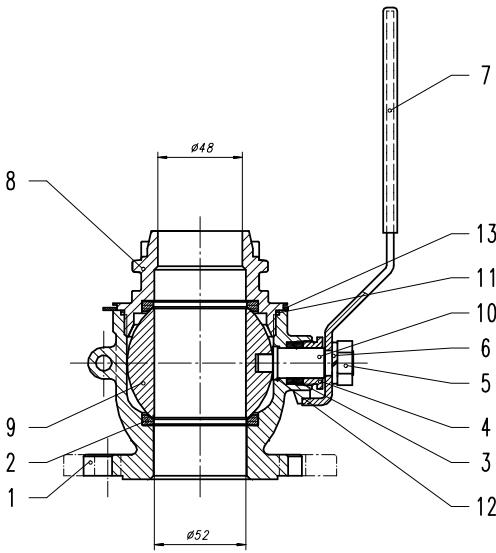
14.1 Список чертежей клапанов

См. таблицу ниже, а также чертеж в следующем разделе.

Описание	ND	TS
Клапан C2-SS-W, 2" фланец DUJ, защитная крышка от погодных условий	20291	10083
Клапан C2-SS-SEC, 2" фланец DUJ, защитная крышка	20287	10082
Клапан C2-SS-BL, 2" фланец DUJ, заглушка	20288	10081
Клапан C2-SS-BL, 2" внутренняя резьба, заглушка	30596	10085
Клапан C2-SS-W, 2" внутренняя резьба, защитная крышка от погодных условий	30391	10076
Клапан C2-SS-SEC, 2" внутренняя резьба, защитная крышка	30374	10078
Клапан C1-SS-W, 1" наружная резьба, защитная крышка от погодных условий	30230	10055
Палубный клапан A-4-2-1 SS-W, 4" фланец, защитная крышка от погодных условий	30812	98178
Палубный клапан A-4" SS-W, 4" фланец, защитная крышка от погодных условий	20252	10053
Защитная крышка с замком	40495	10408
Защитная крышка от погодных условий	41040	10415
Защитная крышка от погодных условий в сборе	40543	22609
Заглушка	41034	10414

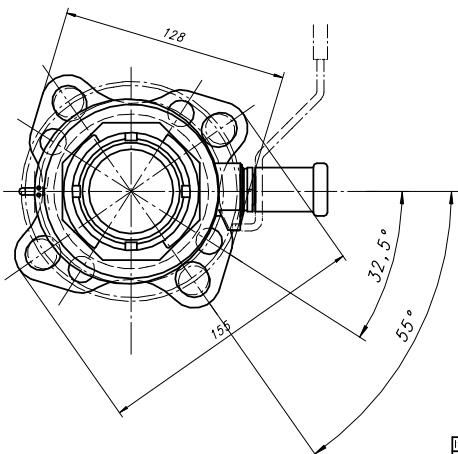
14.2 Чертежи

См. следующие страницы.

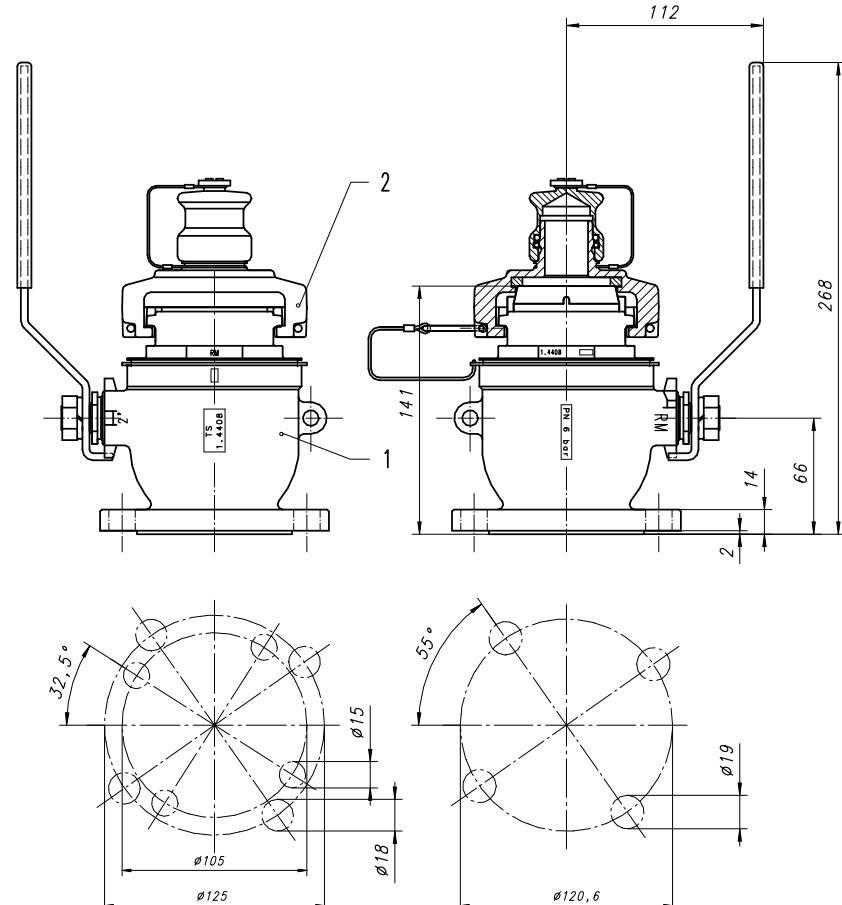


TS 10413
ND 20283

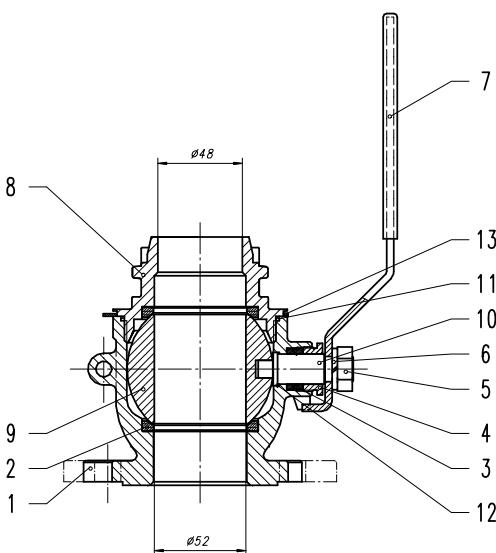
Valve fits on flange:
DIN PN10 DN50
DIN PN16 DN50
DIN PN25 DN50
DIN PN40 DN50
JIS 5K 50
JIS 10K 50
ANSI 150lbs 2"



Item	Q'ty	Weight	Description	Material	TS #	ND #
1	1	0	Buddy BUU		1.4408	22648
2	2	0	Seat # 53/66 x 6	PTFE	22630	40772
3	1	0	Stem packing # 17/23.9 x 8.5 (2pces)	PTFE	22631	40773
4	1	0	Gland	AISI 304	22632	40774
5	1	0	Nut	AISI 304	22633	40775
6	1	0	Spring washer	AISI 304	22634	40776
7	1	207	Handle	AISI304/PF	22635	40775
8	1	0	End cap		1.4408	22650
9	1	0	Ball DIN		1.4436	22645
10	1	0	Stem	AISI 316	22638	40777
11	1	0	Gasket # 86/90 x 2.5	PTFE	22640	40778
12	1	0	Gasket # 17/19 x 19	PTFE	22641	40779
13	1	0	Washer for cable on valve	AISI 304	22648	40996

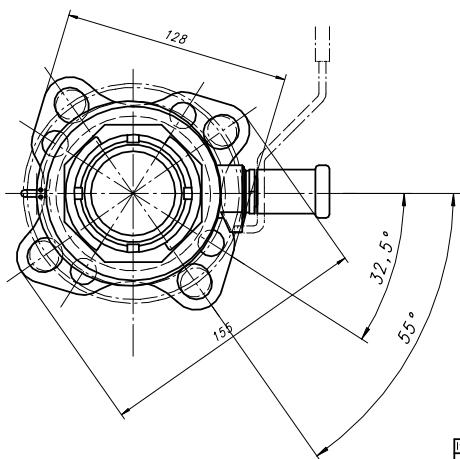


Item	Or	Weight	Description			Material	TS #	ND #	
			1	1	4480 Compact valve C2 DUJ				
2	5	590 Cover with pressure cap				-	10415	4104	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED						Weight: 5070 Th. 0 Err.	ISSUE 2 : 16.2.1999		
Nom. Size	Dwt	6	30	100	350		1000	Angles	
Fit	To	6	30	100	300		1000		
Fine	±	.05	.1	.15	.2		.3	.5	.1"
REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES									
Brown:	UPR 27.11.1996	Control:	CPI	06.01.1997	1:2	MPSA 3110	Replacement for:	Replaced by:	
Valves HERMetic Compact Valve C2-SS-W 2' flange DUJ									
This drawing is our property and must not without our permission be copied or made available to others. The receiver is responsible for every misuse.									
Is Date	Visa	Notification	TS 10083 ND 20291 REF ND						
Enraf Tanksystem SA RUE DE L'INDUSTRIE 2 - CH-1630 BULLE Tel. +41 26 91 91 500 - Fax +41 26 91 91 502									

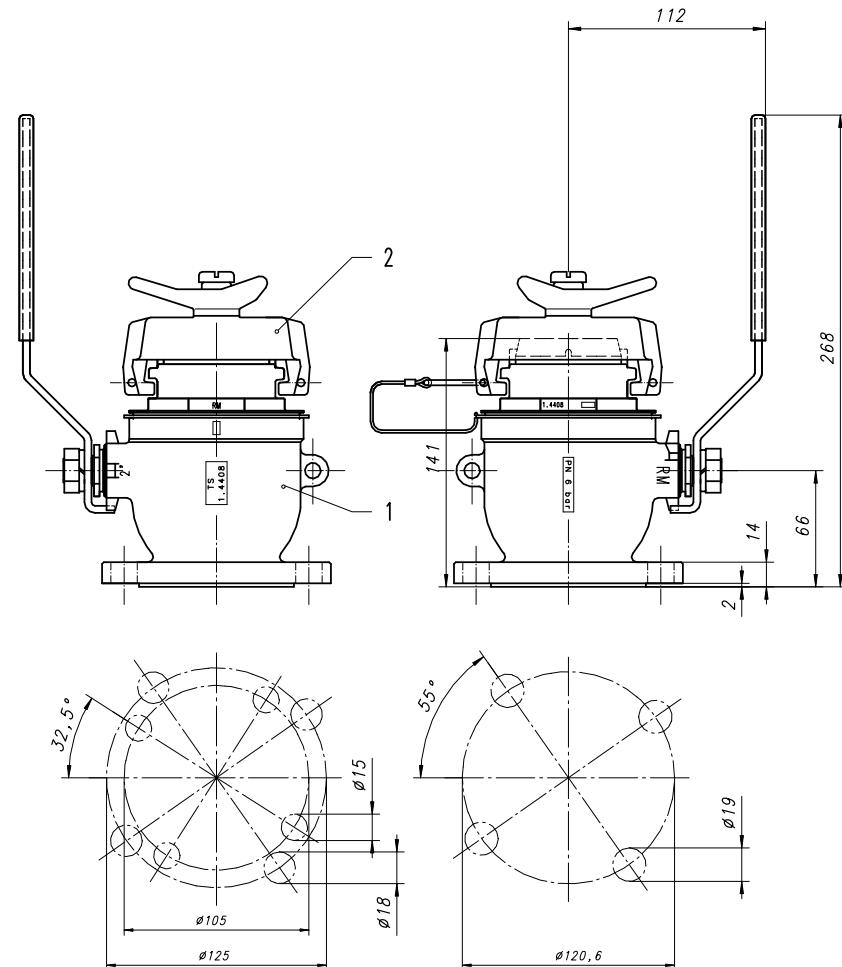


TS 10413
ND 20283

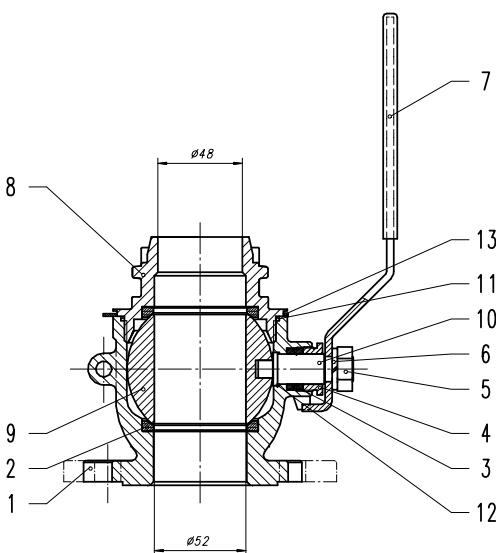
Valve fits on flange:
DIN PN10 DN50
DIN PN16 DN50
DIN PN25 DN50
DIN PN40 DN50
JIS 5K 50
JIS 10K 50
ANSI 150lbs 2"



Item	Q'ty	Weight	Description	Material	TS #	ND #
1	1	0	Body DUJ	1.4408	22649	-
2	2	0	Seal # 53/66 x 6	PTFE	22630	40772
3	1	0	Stem packing # 17/23.9 x 8.5 (2pcses)	PTFE	22631	40773
4	1	0	Gland	AISI 304	22632	40774
5	1	0	O-Ring	AISI 304	22633	-
6	1	0	Spring washer	AISI 304	22634	-
7	1	20.7	Handle	AISI204/P.E	22635	40775
8	1	0	End cap	1.4408	22650	-
9	1	0	Ball, DIN	1.4436	22645	40780
10	1	0	Stem	AISI 316	22638	40777
11	1	0	Gasket # 86/90 x 2.5	PTFE	22640	40778
12	1	0	Gasket # 17/19 x 1	PTFE	22641	40779
13	1	0	Washer for cable on valve	AISI 304	22648	40996

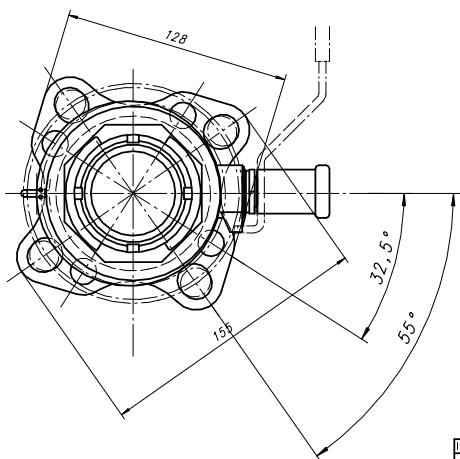


Item	Q'ty	Weight	Description	Material	TS #	ND #
1	1	4480	Compact valve C2 DUJ	-	10413	20283
2	1	957	Security cover w/lock	-	10408	40495
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				Weight:	ISSUE 2 : 16.2.1999	
More Size:				5437 Th. D Eff.		
Fit:	T	6	30 100 300 1000 2000	Angles		
Fine:	\pm	0.05	0.1 0.15 0.2	0.3 0.5 0.1*		
REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES						
Drawing:	Control:		1:2			
UPR 27.11.1996	CPI 06.01.1997		MPSA 3110	Replacement for: ND	Replaced by: ND	
Visa	Modification	IS 10082				
Is	Date	ND 20287				
REF ND						
<p>This drawing is our property and must not without our permission be copied or made available to others.</p> <p>The receiver is responsible for every misuse.</p>						
<p style="text-align: right;">Enraf Tanksystem SA</p> <p>RUE DE L' INDUSTRIE 2 - CH-1630 BULLE Tel. +41 26 91 51 500 - Fax +41 26 91 51 505</p>						

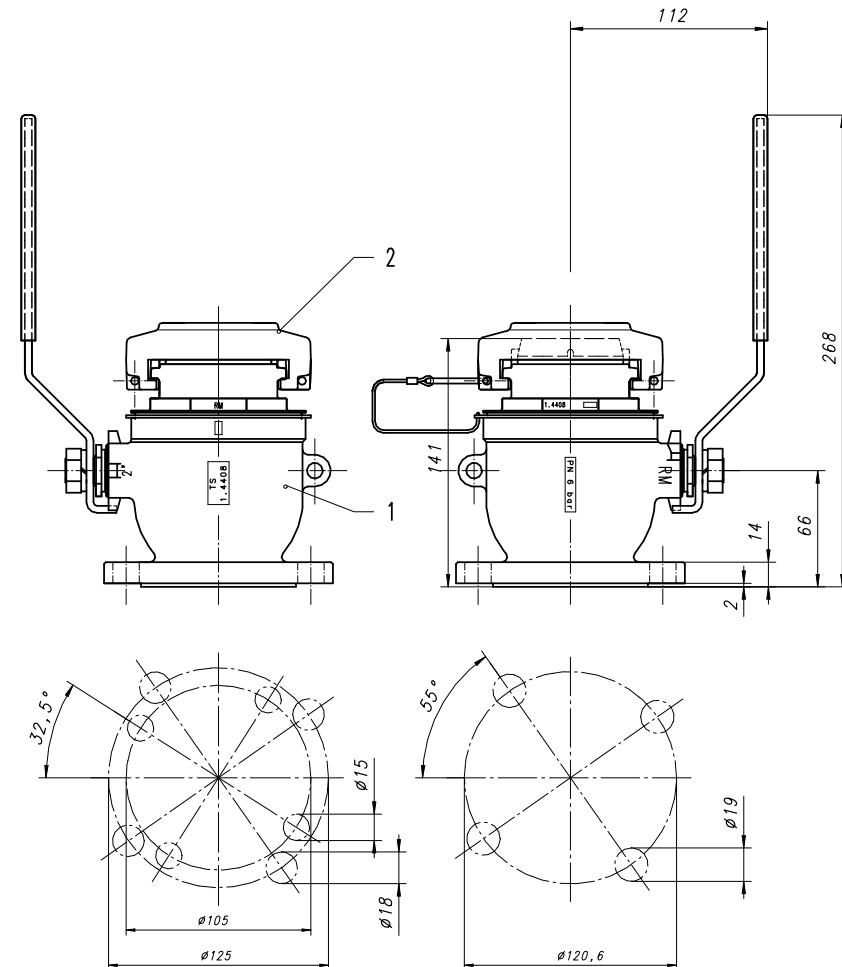


TS 10413
ND 20283

Valve fits on flange:
DIN PN10 DN50
DIN PN16 DN50
DIN PN25 DN50
DIN PN40 DN50
JIS 5K 50
JIS 10K 50
ANSI 150lbs 2"

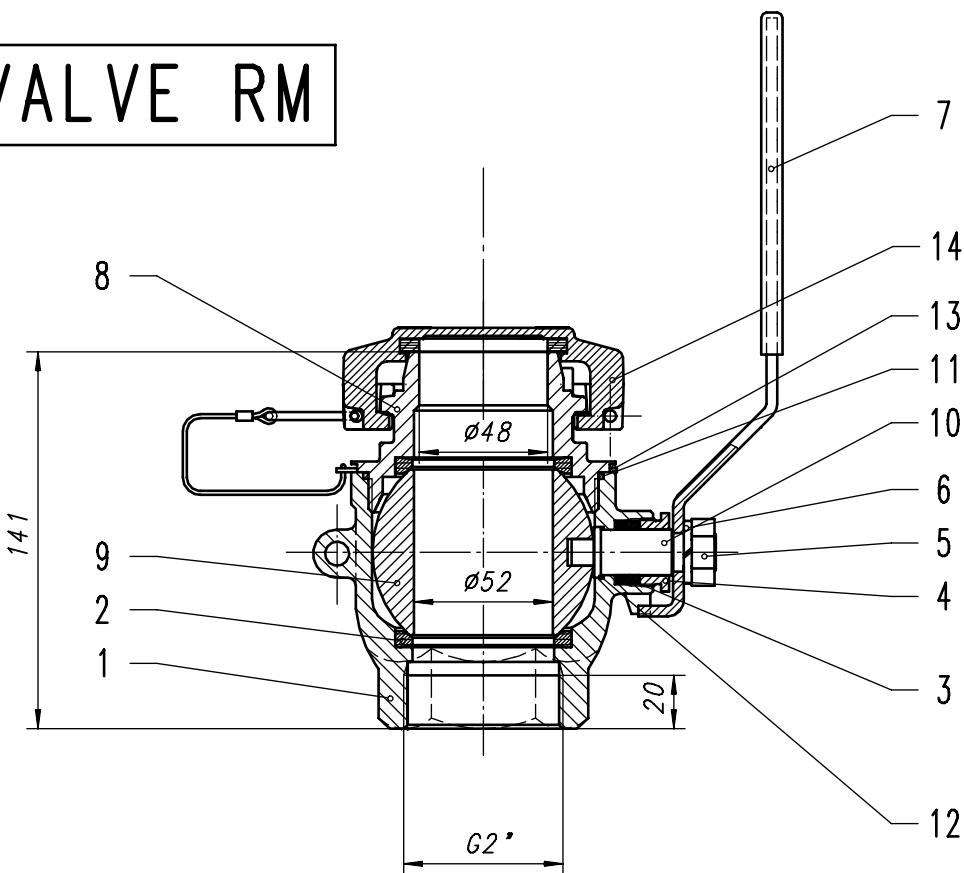


Item	Q'ty	Weight	Description	Material	TS #	ND #
1	1	0	Body DUJ	1.4408	22649	-
2	2	0	Seal # 53/66 x 6	PTFE	22630	40772
3	1	0	Stem packing # 17/23.9 x 8.5 (2pcses)	PTFE	22631	40773
4	1	0	Gland	AISI 304	22632	40774
5	1	0	O-Ring	AISI 304	22633	-
6	1	0	Spring washer	AISI 304	22634	-
7	1	20.7	Handle	AISI204/P.E	22635	40775
8	1	0	End cap	1.4408	22650	-
9	1	0	Ball DIN	1.4436	22645	40780
10	1	0	Stem	AISI 316	22638	40777
11	1	0	Gasket # 86/90 x 2.5	PTFE	22640	40778
12	1	0	Gasket # 17/19 x 1	PTFE	22641	40779
13	1	0	Washer for cable on valve	AISI 304	22648	40996



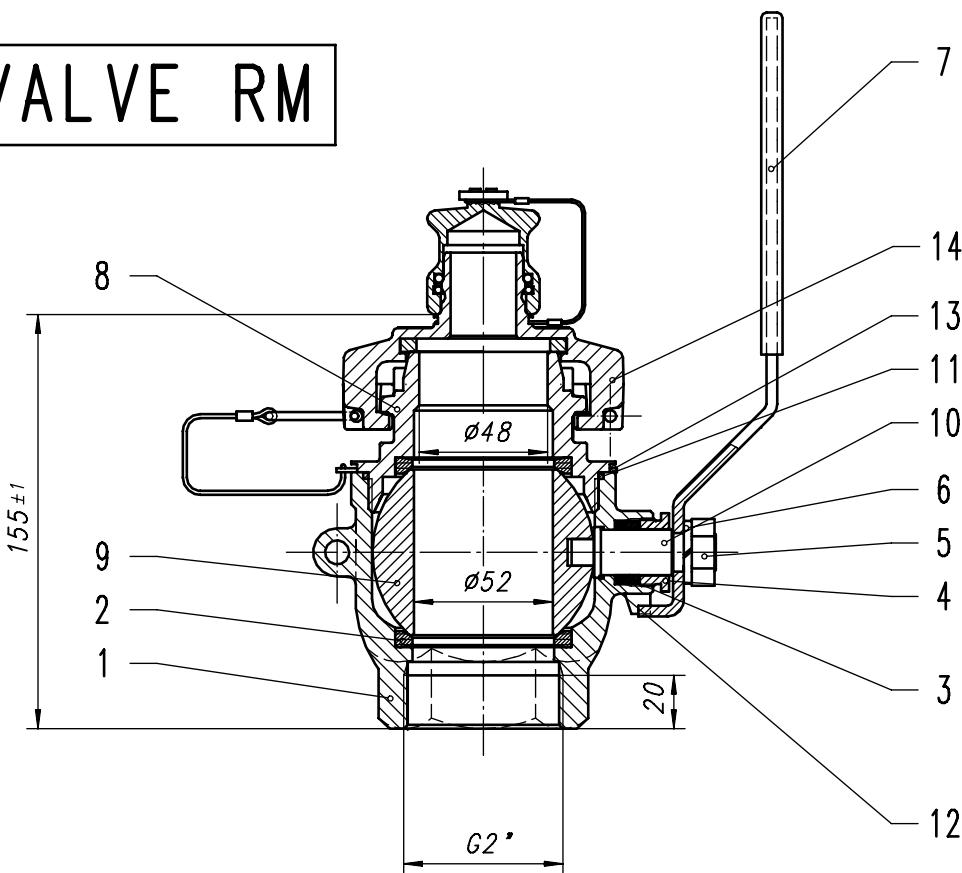
Item	Q'ty	Weight	Description	Material	TS #	ND #		
1	1	4480	Compact valve C2 DUJ	-	10413	2028		
	2	370	Blind cover assy	-	10414	4103		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				ISSUE 2 : 16.2.1999				
Worm Size	Outer	Inner	Top	Bottom	Front	Angle		
FIL.	6	30	100	300	1360	1000		
Fine	\pm	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.5	0.1*
REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES							Weight:	
Drawn:	UPR 27.11.1996			Control:	CPI 06.01.1997			4850 Th. 0 Err.
Viso Modification				1:2			MPSA 3110	
Viso Date							Replacement for: ND	
							Replaced by: ND	
Valves HERMetic Compact Valve C2-SS-BL 2" flange DUJ							TS 10081	
							ND 20288	
							REF ND	
This drawing is our property and must not without our permission be copied or made available to others.							Enraf Tanksystem SA	
The receiver is responsible for every misuse.							RUE DE L'INDUSTRIE 2 - CH-1630 BULLE Tel. +41 26 91 91 500 - Fax +41 26 91 91 505	

VALVE RM



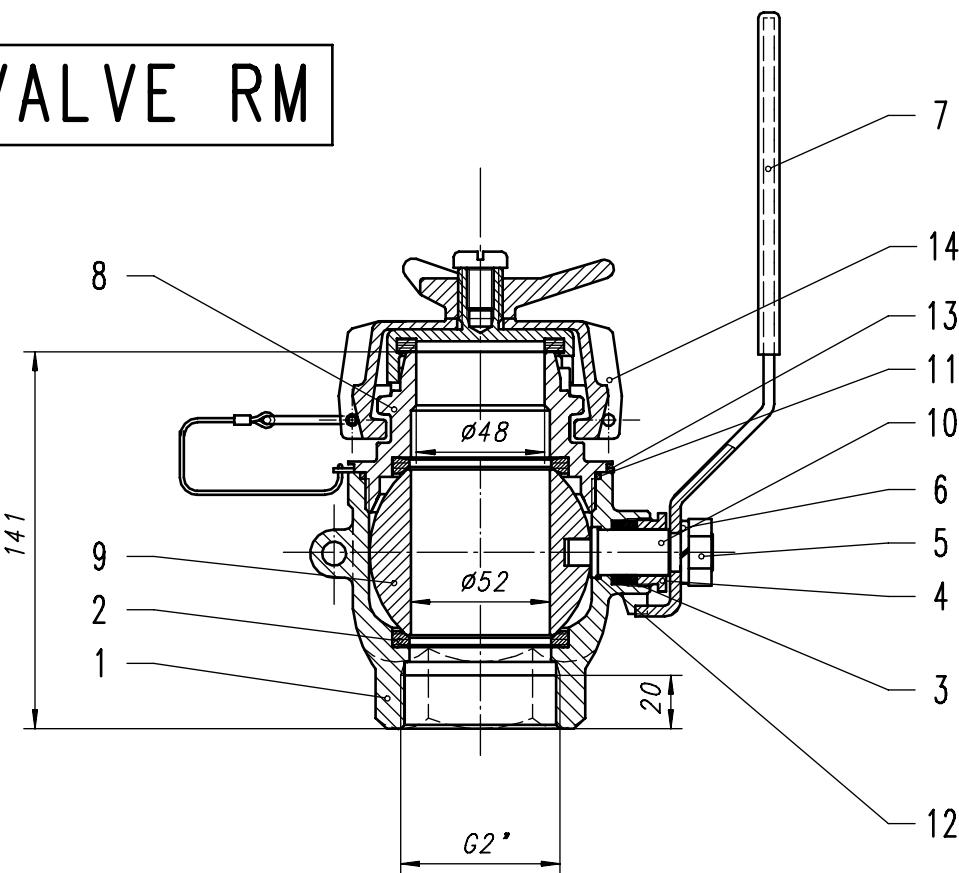
Item	Qty	Weight	Description	Material
1	1	0	Body 2" female	1.4408
2	2	0	Seat ø 53/66 x 6	PTFE
3	1	0	Stem packing ø 17/23.9 x 8.5 (2pces)	PTFE
4	1	0	Gland	AISI 304
5	1	0	Nut	AISI 304
6	1	0	Spring washer	AISI 304
7	1	207	Handle	AISI304 / PE
8	1	0	End cap	1.4408
9	1	0	Ball 2"	1.4436
10	1	0	Stem	AISI 316
11	1	0	Gasket ø 86/90 x 2.5	PTFE
12	1	0	Gasket ø 17/19 x 1	PTFE
13	1	0	Washer for cable bn valve	AISI 304

VALVE RM



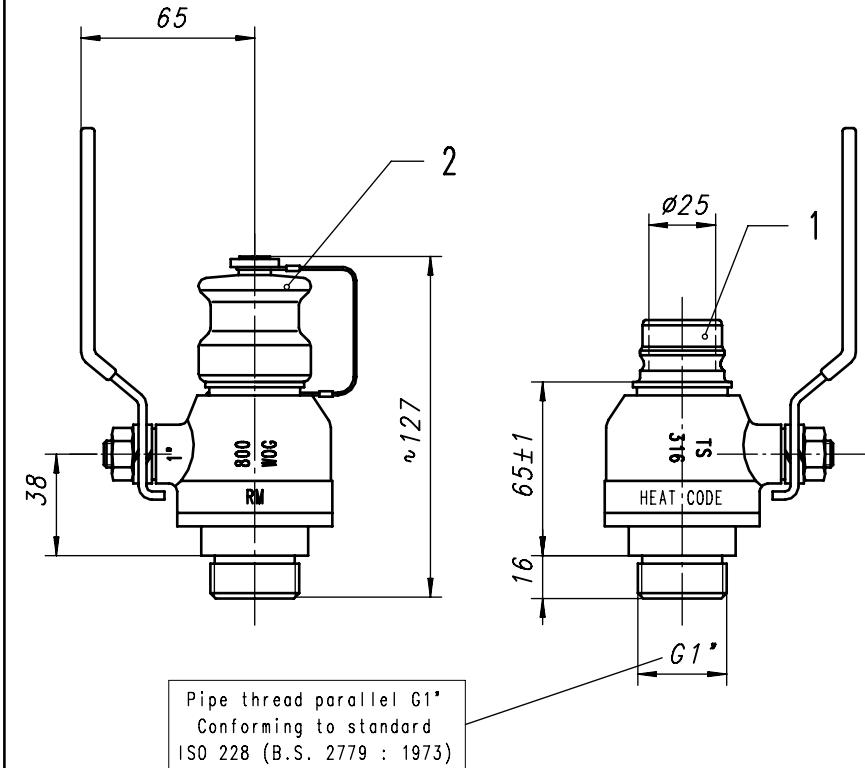
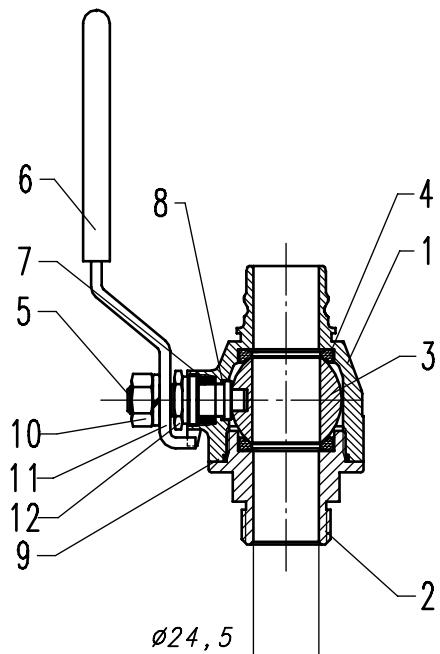
Item	Qty	Weight	Description
1	1	0	Body 2" female
2	2	0	Seat ø 53/66 x 6
3	1	0	Stem packing ø 17/23.9 x 8.5 (2pc)
4	1	0	Gland
5	1	0	Nut
6	1	0	Spring washer
7	1	207	Handle
8	1	0	End cap
9	1	0	Ball 2"
10	1	0	Stem
11	1	0	Gasket ø 86/90 x 2.5
12	1	0	Gasket ø 17/19 x 1
13	1	0	Washer for cable on valve

VALVE RM



Item	Qty	Weight	Description
1	1	0	Body 2" female
2	2	0	Seat ø 53/66 x 6
3	1	0	Stem packing ø 17/23.9 x 8.5 (2pc)
4	1	0	Gland
5	1	0	Nut
6	1	0	Spring washer
7	1	207	Handle
8	1	0	End cap
9	1	0	Ball 2"
10	1	0	Stem
11	1	0	Gasket ø 86/90 x 2.5
12	1	0	Gasket ø 17/17 x 1
13	1	0	Washer for cable on valve

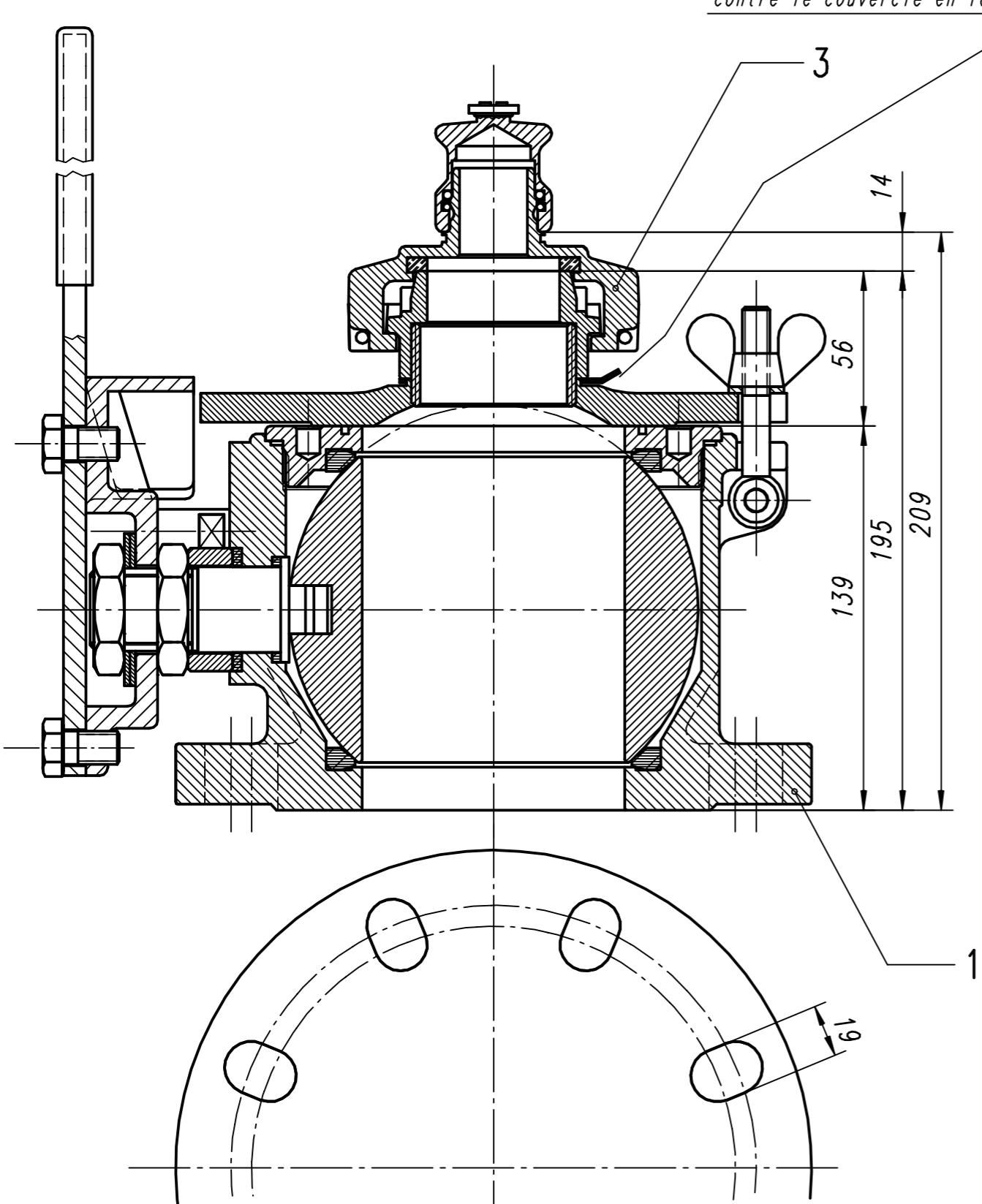
VALVE RM

TS 10405
ND 30373

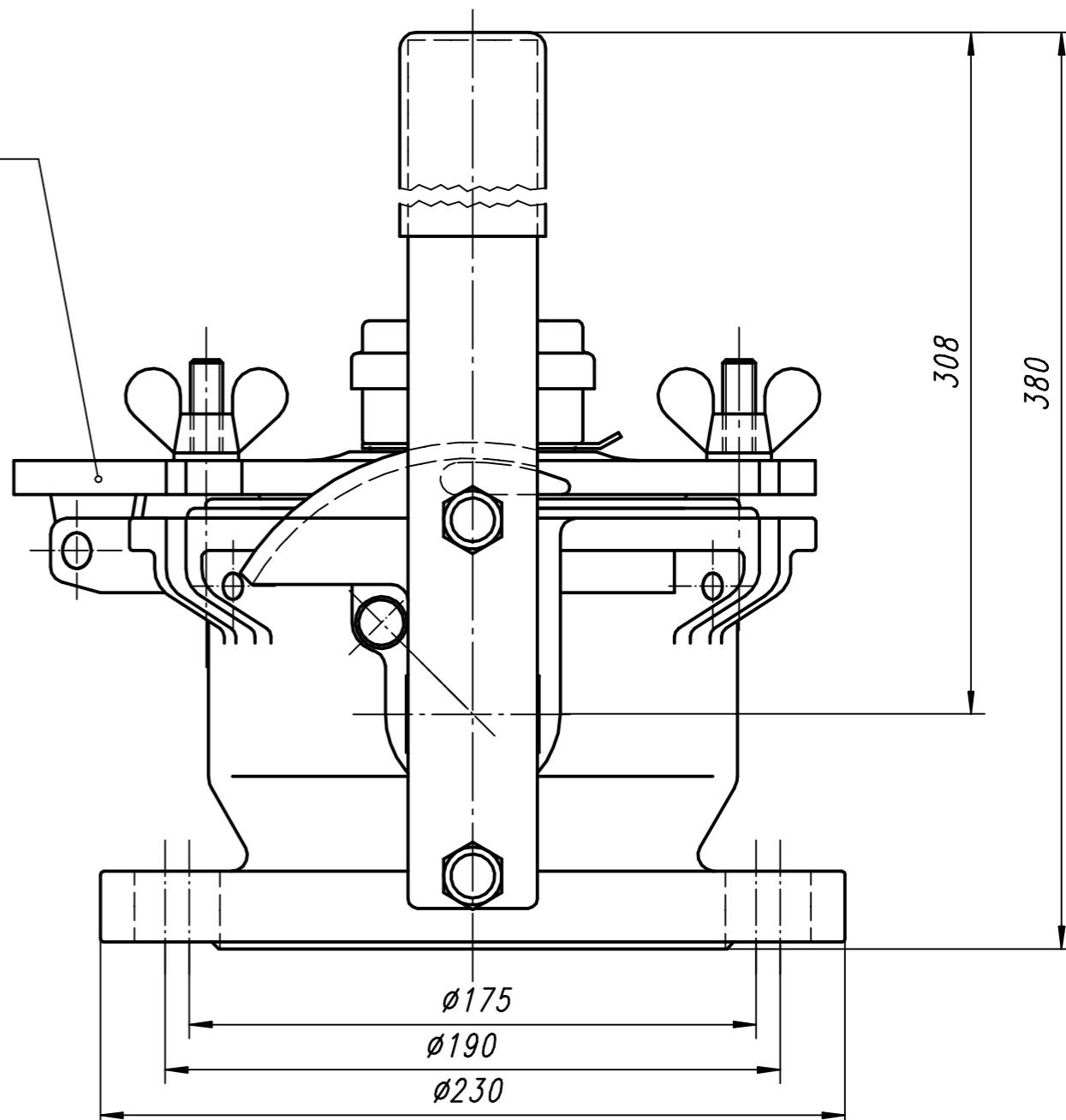
Please check production code when ordering parts :
 RM letters use top parts list
 No letters or RH contact TS Tanksystem for parts list

Item	Qty	Weight	Description	Material	TS #	ND #
1	1	860	Valve Compact 1"		-	10405
2	1	166	Weather cap assy		-	22609

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED										Weight:	ISSUE 2 : 25.10.1999									
Norm. Size		Over		6		30		100		300		1000		Angles						
Fit		To		6		30		100		300		1000		2000						
Fine		\pm		0,05		0,1		0,15		0,2		0,3		0,5						
REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES										1026 Th. 1050 Eff.	ISSUE 2 : 25.10.1999									
Drawn: MAS 14.07.1992										1:2	MPSA 4110									
Control: 											Replaced by: ND									
Valves Hermetic Compact Valve C1SS											TS 10055 ND 30230									
REF ND											Enraf Tanksystem SA RUE DE L'INDUSTRIE 2 CH-1630 BULLE Tel. +41 26 91 91 500 - Fax +41 26 91 91 505									
This drawing is our property and must not without our permission be copied or made available to others. The receiver is responsible for every misuse.											Enraf Tanksystem SA RUE DE L'INDUSTRIE 2 CH-1630 BULLE Tel. +41 26 91 91 500 - Fax +41 26 91 91 505									



Flange: ANSI 150 lbs. 4" (100mm)
JIS 10K 100mm
DIN PN16 DN 100



Item	Qt	Weight	Description	Material	TS #	ND #
1	1	0	Valve 4" without cover	-	10420	20365
2	1	0	Cover assy	-	98172A	30811
3	1	0	Cover with weather cap	-	10415	41040

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

Norm.Size	Over	6	30	100	300	1000
-----------	------	---	----	-----	-----	------

Fit	To	6	30	100	300	1000	2000
Fit	1	0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3

Fine ± 0,05 0,1 0,15 0,2 0,3 0,5

REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES

Drawn: _____ Control:

cpi 12.09.1995

Speciality

Specially

HFRMetric Deck Valve

HERMETIC BEER TAPES

[View all posts](#) | [View all categories](#)

This document is an uncontrolled external document.

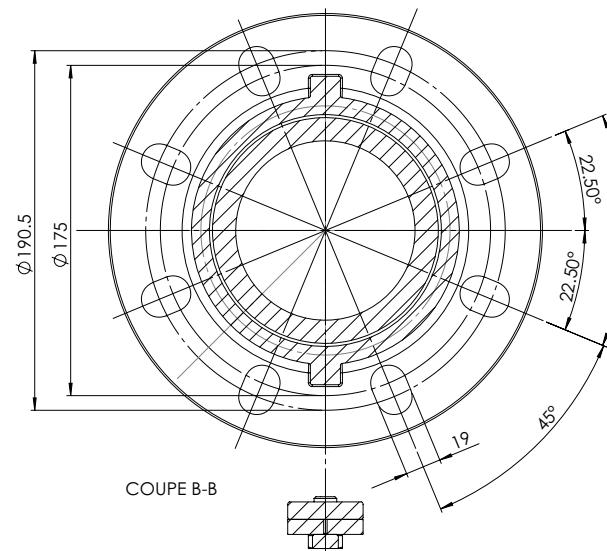
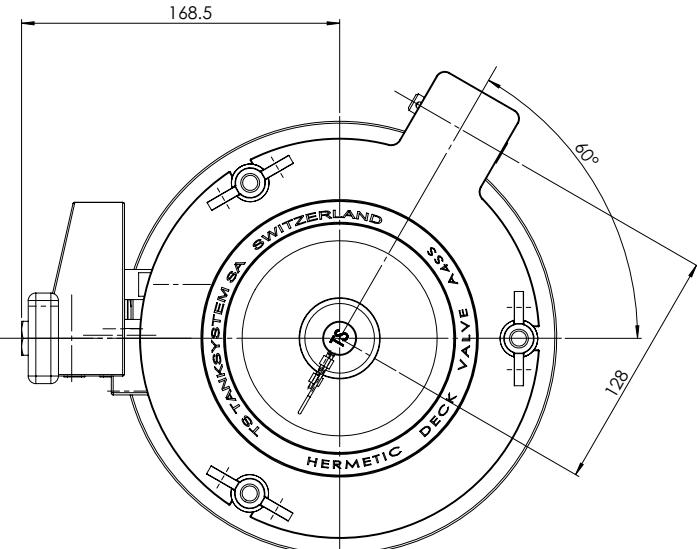
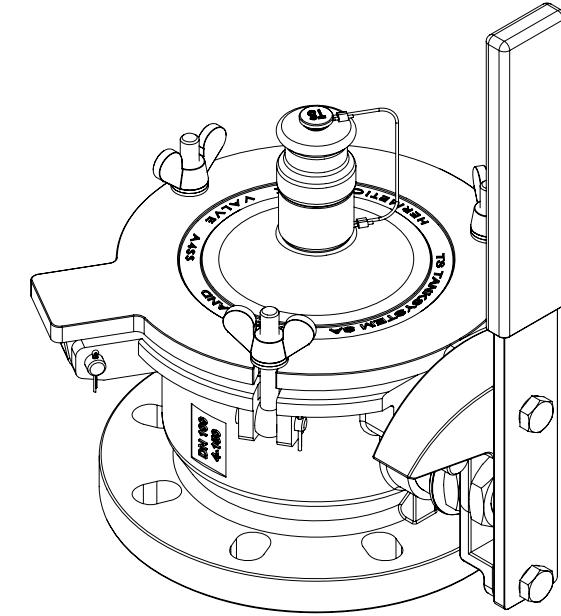
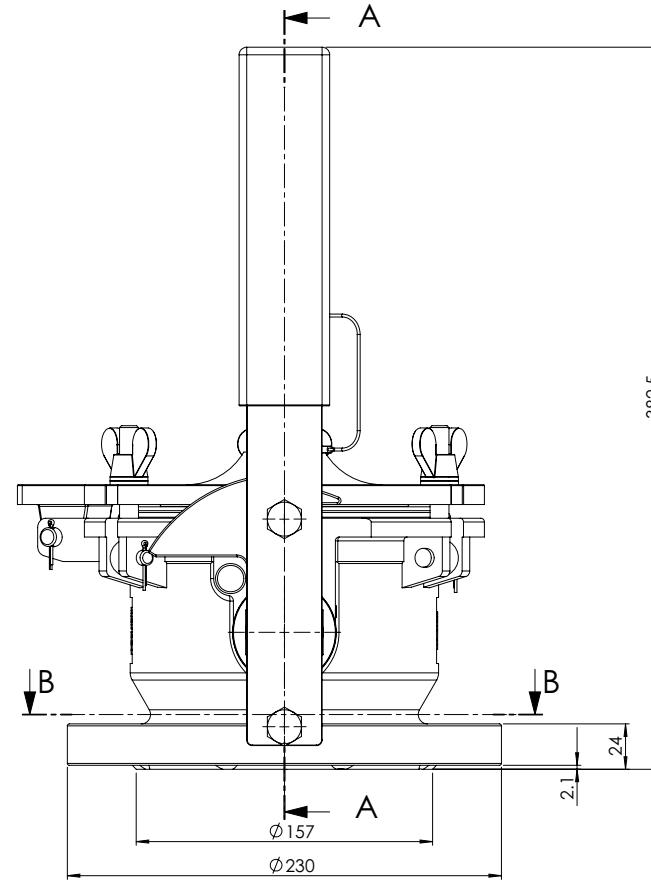
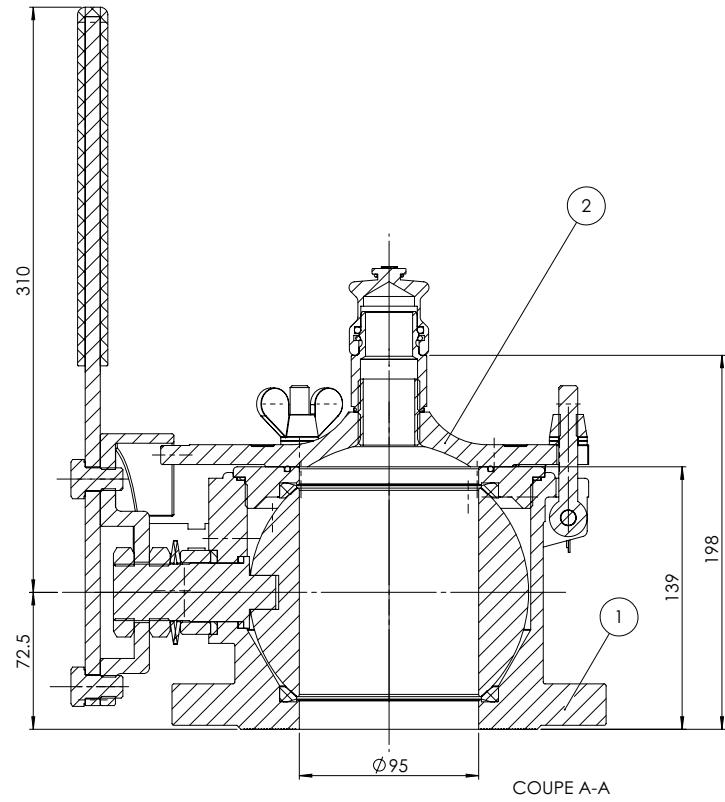
This drawing is our property and must
be returned to us.

permission be copied or made available

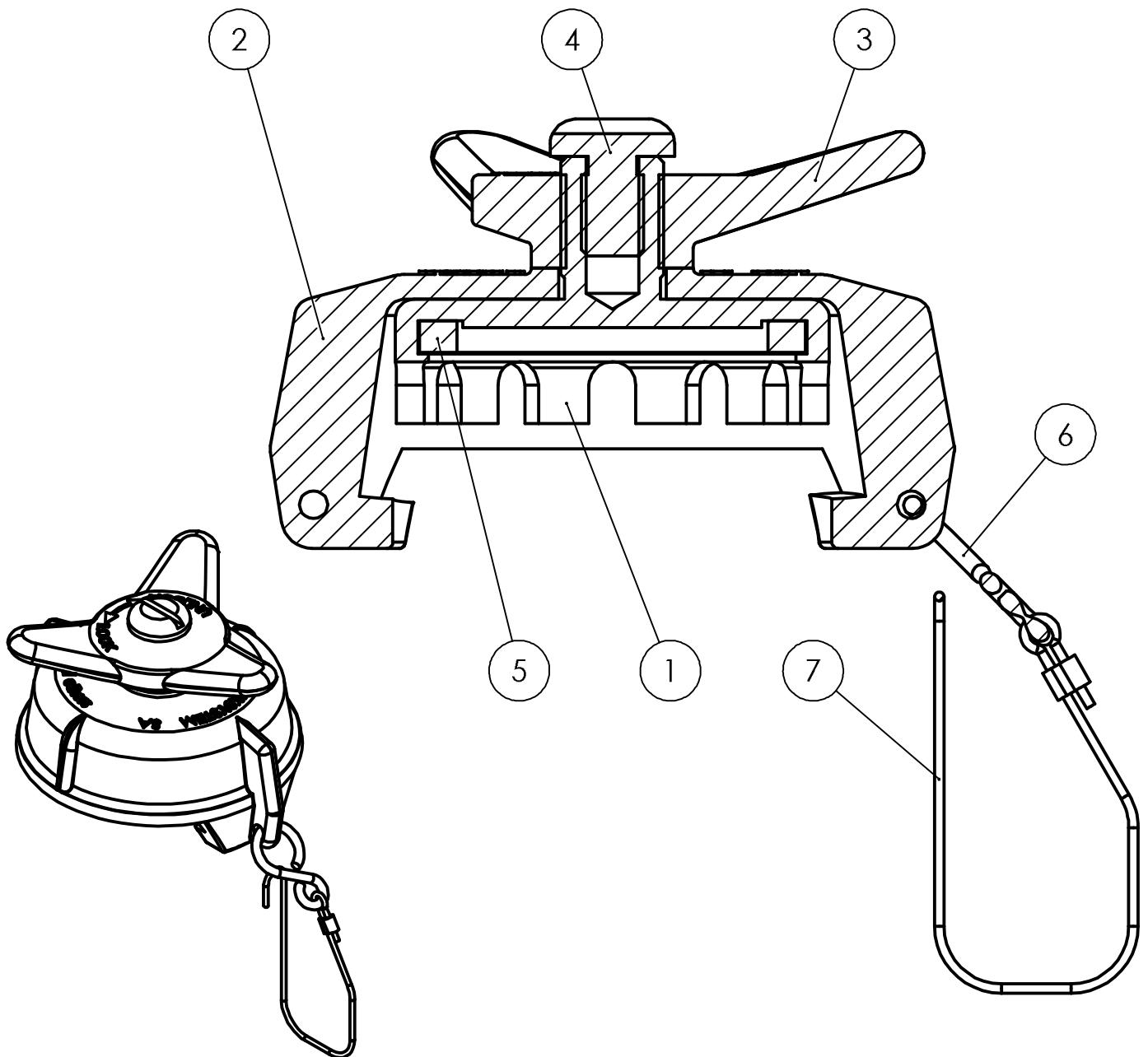
The receiver is responsible for e

This drawing is our property and must not without our permission be copied or made available to others.
The receiver is responsible for every misuse.

Enraf Tanksystem SA
RUE DE L'INDUSTRIE 2 CH-1630 BULLE
Tel. +41 26 91 91 500 - Fax +41 26 91 91 505

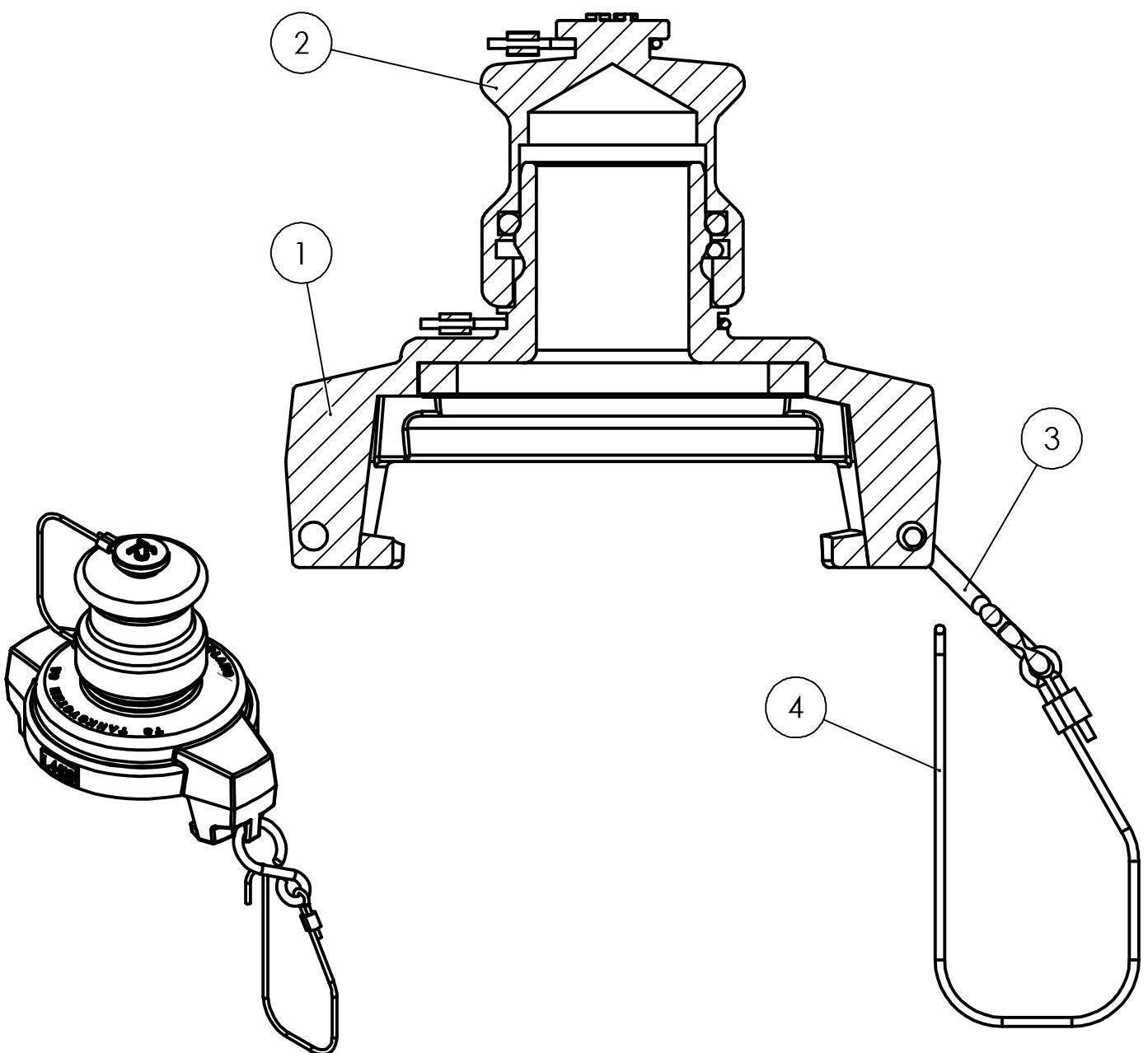


Fit flange
ANSI 150 lbs 4" (100mm.)
JIS 10K 100 mm.
DIN PN 16 DN 100



Item	Qty	Weight	Description	Material	TS	ND
1	1	222.4	Gasket holder	CF8M	22714	40492
2	1	443.1	Cover	CF8M	22715	30360
3	1	208.3	Lock G3/8""	CF8M	22716	40521
4	1	21.9	Slotted pan head screw	A4	40708	41004
5	1	5.3	Gasket	FKM 70° shore	22713	41177
6	1	4.4	"S" Holder		1.4301	11902
7	1	0.8	Short cable assy		1.4435	55135
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED						

Norm.	Size	Over	6	30	100	300	1000	Angles	Weight:	ISSUE
Fit	To	6	30	100	300	1000	2000		906.1 Eff.	3 : 03.08.2011
Fine	±	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	0,1°		
REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES										
Drawn:	CPI	03.08.2011	Control:						1:1	MPSA YYYN
										◎
Valves										TS 10408
Security cover assembly										ND 40495
REF ND										
This drawing is our property and must not without our permission be copied or made available to others. The receiver is responsible for every misuse.										Enraf Tanksystem SA RUE DE L'INDUSTRIE 2 CH-1630 BULLE Tel. +41 26 91 91 500 - Fax +41 26 91 91 505



Item	Qty	Weight	Description	Material	TS	ND
1	1	414.7	Connector 1" - 2"	-	22563	41032
2	1	166.8	Weather cap assy	-	22609	40543
3	1	4.4	"S" Holder	1.4301	11902	40537
4	1	0.8	Short cable assy	1.4435	55135	40999

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

Norm.	Size	Over	6	30	100	300	1000	Angles	Weight:	ISSUE
Fit	To	6	30	100	300	1000	2000		586.7 Eff.	1 : 03.08.2011
Fine	±	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	0,1°		

REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES

Drawn: CPI 03.08.2011	Control:	1:1	Replacement for: ND	Replaced by: ND

HERMetic Deck Valves C2SS Cover with weather cap

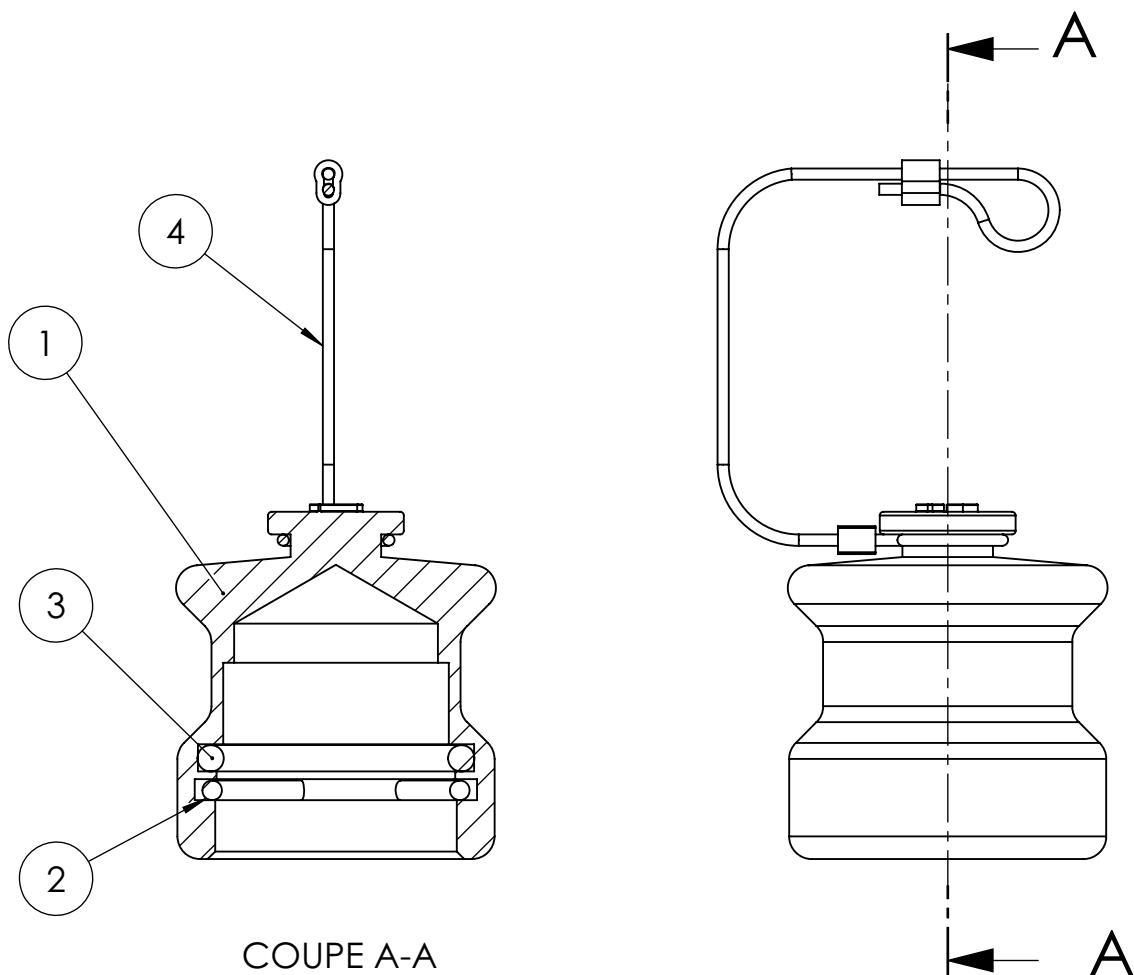
TS 10415

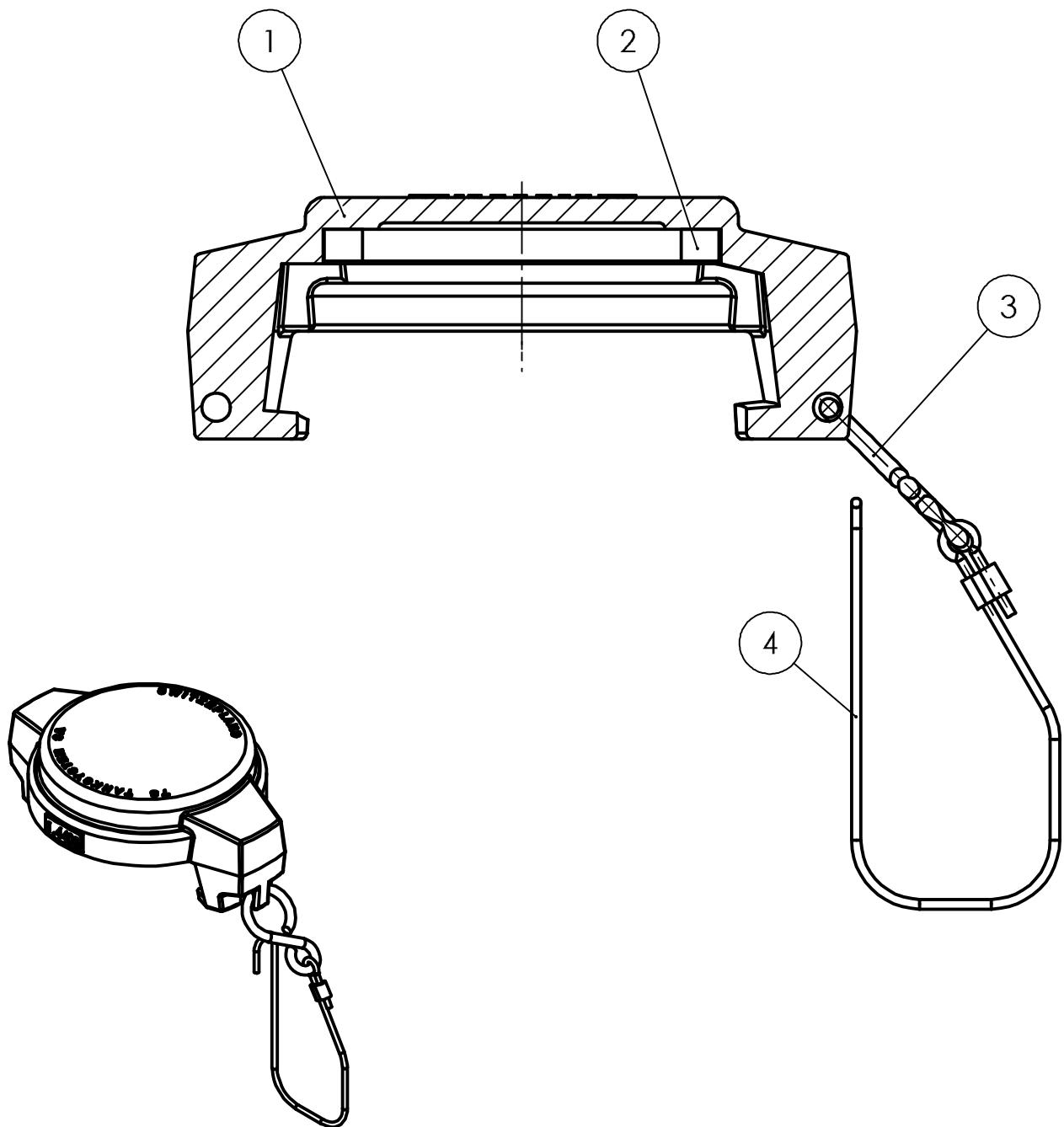
ND 41040

REF ND 30391/20291

This drawing is our property and must not without our
permission be copied or made available to others.
The receiver is responsible for every misuse.

Enraf Tanksystem SA
RUE DE L'INDUSTRIE 2 CH-1630 BULLE
Tel. +41 26 91 91 500 - Fax +41 26 91 91 505



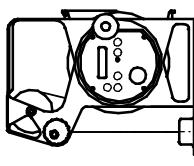


Item	Qty	Weight	Description							Material	TS	ND			
1	1	376.2	Blind cover							CF8M	22651	41024			
2	1	5.3	Gasket							FKM 70° shore	22713	41177			
3	1	4.4	4.4 "S" Holder							1.4301	11902	40537			
4	1	0.8	Short cable assy							1.4435	55135	40999			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED										Weight:	ISSUE 1 : 03.08.2011				
Norm.Size	Over		6	30	100	300	1000			386.7 Eff.					
Fit	To	6	30	100	300	1000	2000	Angles							
Fine	±	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	0,1°							
REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES										1:1	MPSA YYYN				
Drawn:	Control:		CPI 03.08.2011								Replacement for: ND	Replaced by: ND			
Valves										1:1	TS 10414				
Blind cover assy											ND 41034				
										1:1	REF ND 20288/30596				
This drawing is our property and must not without our permission be copied or made available to others.											Enraf Tanksystem SA				
										1:1	RUE DE L'INDUSTRIE 2 CH-1630 BULLE				
											Tel. +41 26 91 91 500 - Fax +41 26 91 91 505				
The receiver is responsible for every misuse.										1:1					

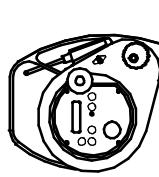
Rtex Restricted gauging



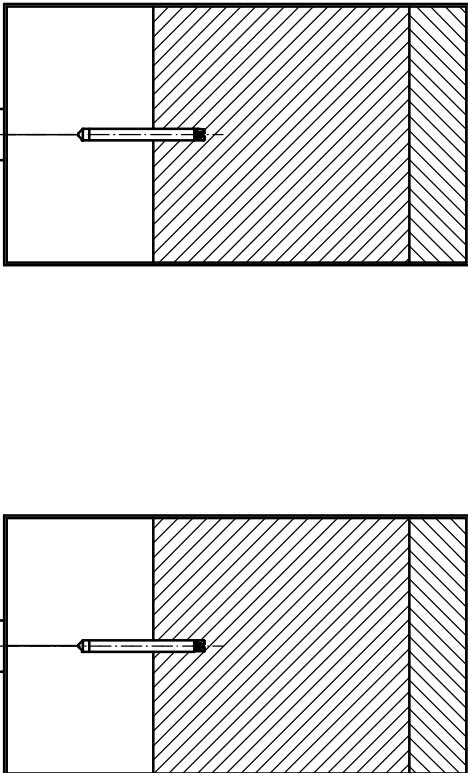
Otex Open gauging



Gtex Closed gauging



Vapor or Gas



Vapor or Gas

Ullage

Interface

Intrinsically Safe Class I, Division 1, Groups, C & D, and Class I,
Zone 0, REx ia IIB T4; Maximum ambient 50 Degrees Celsius.

Notes:

1. No revision to drawing without prior FM Approval

Warnings:

WARNING-Substitution of components may impair Intrinsic Safety

WARNING-To prevent ignition of flammable or combustible atmospheres, read,

understand and adhere to the manufacturer's live maintenance procedures

WARNING-Battery shall not be removed or replaced in the hazardous location.

FM Approvals
Controlled drawing
No changes without prior
FM approval

Norm. Size	Over	6	30	100	300	1000	Weight:	ISSUE 1 : 26.02.2004
Fit	To	6	30	100	300	1000	Angles	
Fine	±	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.5	0.1°
Remove All Burrs and Sharp Edges							MPSA	
Drawn:	CP	16.12.2003	Control:	1:10			Replacement for:	Replaced by:
							ND	ND

Model/Identification	TS *****
REF NO	ND 30779

TS Tanksystem SA
RUE DE L'INDUSTRIE 2, CH-1630 BULLE
Tel. +41 26 91 500 - Fax +41 26 91 505

This drawing is our property and must not without our
permission be copied or made available to others.
The receiver is responsible for every misuse.

Apparatus Identification**HERMetic UTImeter Gtex / Rtex / Otex****Apparatus Classification**

Measurement Equipment

Statement of Conformity

Based on sample product test results using appropriate standards (industrial environment), and in accordance with the following EC Directives & IEC Standards, we, Enraf Tanksystem SA, hereby declare under our sole responsibility that the HERMetic UTImeter is in conformity with:

Gtex / Rtex / Otex	EC ATEX Directive 94/9/EC, Equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres (ATEX). EC Type Examination Certificate: KEMA 02ATEX1097X + Amds 1 & 2 II 1 G Ex ia IIB T4 / Tamb 50°C
Gtex / Rtex / Otex	EC Directive 89/336/EEC, Electromagnetic Compatibility (EMC).
Gtex and Rtex only	EC Directive 96/98/EC on Marine Equipment (MED), as amended by Commission Directive 2002/75/EC.
Gtex / Rtex / Otex	IEC 60079, Electrical apparatus for explosive gas atmospheres. Zone 0 Ex ia IIB T4 -20°C < Ta < +50°C (maximum fluid process temperature +90°C)

Sample Product Testing for ATEX / IECEx

Tested by	Kema Quality B.V., Utrechtseweg 310, P.O. Box 5185, 6812 AR Arnhem, The Netherlands
Notified Body	Kema Quality B.V., Utrechtseweg 310, P.O. Box 5185, 6812 AR Arnhem, The Netherlands
Notified Body Number	0344
ATEX Standards Used	EN60079-0:2006, Electrical apparatus for explosive gas atmospheres, Part 0: General requirements EN60079-11:2007, Explosive atmospheres - Part 11: Equipment protection by intrinsic safety "I" EN60079-26:2007, Explosive atmospheres - Part 26: Equipment with equipment protection level (EPL) Ga
Report ID	KEMA 212545600
IECEx Standards Used	IEC 60079-0, Fourth Edition 2004-01, Electrical apparatus for explosive gas atmospheres, Part 0: General requirements A review against EN 60079-0:2006, which is harmonised, shows no significant changes relevant to this equipment so EN 60079-0, Fourth Edition 2004-01 continues to represent "State of the Art". IEC 60079-11, Fifth edition 2006-07, Electrical apparatus for explosive gas atmospheres, Part 11: Intrinsic safety "I" IEC 60079-26, First edition 2004-03, Electrical apparatus for explosive gas atmospheres, Part 26: Construction, test and marking of Group II Zone 0 electrical apparatus
Report ID	KEMA NL/KEM/ExTR06.0047/01
Quality Assurance notification	Baseefa ATEX 1536
IECEx Quality Assessment Report	GB/BAS/QAR06.0079/00
Notified Body	Baseefa, Rockhead Business Park, Staden Lane, Buxton, Derbyshire, SK17 9RZ, United Kingdom
Notified Body Number	1180

Sample Product Testing for EMC

Tested by	Montena EMC SA, Zône industrielle, 1728 Rossens, Switzerland
Standards Used	EN61326-1, (2002-02) Electrical equipment for measurement, control and laboratory use - EMC requirements - General requirements
Report ID	EMC - Tests on the Hermetic UTImeter Gtex No. 13'381 issued 17.07.2003 EMC - Tests on the Hermetic UTImeter Otex No. 13'382 issued 31.07.2003

Sample Product Testing for MED

Tested by	See-Berufsgenossenschaft, Reimerstwiete 2, 20457 Hamburg, Germany		
Standards Used	IMO-Resolution MEPC.5(XIII)	Report ID	334006 issued 01 July 2003
Notified Body	Det Norske Veritas AS	Notified Body Number	0575
EC Type-Examination Certificate	MED-B-5034	issued on 3 February 2009	
QS - Certificate of Assessment - EC	MED-D-1114	issued on 3 February 2009	

Manufacturer **ENRAF TANKSYSTEM SA, Rue de l'Industrie 2, 1630 BULLE, Switzerland**

 Philippe Despagne
 General Manager

Created / modified	Approved	Released	Remarks
8 2009/02/09	2009/02/10	2009/02/10	Update of MED-D & MED-B references
9 2012/10/17	2012/10/18	2012/10/18	Update of ATEX Standards used + EC Type Examination Certificate

The prints of this document are not controlled under the quality management system, unless printed on "ORIGINAL" paper